

有色铸造分公司
突发环境事件应急预案

目 录

1 总则	1
1.1 编制目的	1
1.2 编制依据	1
1.3 适用范围	4
1.4 环境污染事故的分类	5
1.5 事故分级	5
1.6 应急预案体系及联动说明	6
1.7 工作原则	9
2 企业基本情况及风险识别	11
2.1 企业基本概况	11
2.2 现有应急物资与装备、救援队伍情况	32
2.3 现有环境风险防控和应急措施差距分析	36
3 环境风险源与环境风险评估	38
3.1 环境风险识别	38
3.2 风险事故分析	48
3.3 涉及环境风险物质情况	49
3.4 环境污染事故污染源风险分析	49
3.5 事故状态下排放污染物分析	54
3.6 事故预测	70
4 组织机构及职责	73
4.1 组织体系	73
4.2 组织机构组成	73
5 预防与预警	77
5.1 环境风险源监控	77
5.2 预警分级	78
5.3 接警处置程序及预警研判	78
5.4 发布预警和预警行动	79

5.4 报警通讯和联络方式	81
6 信息报告与通报	83
6.1 信息报告与通知	83
6.2 信息上报	83
6.3 通报	84
7 应急响应与措施	86
7.1 应急响应流程	86
7.2 分级响应机制	87
7.3 响应程序	87
7.4 应急处置措施	89
7.5 受伤人员的现场救护、救治与企业救治	95
7.6 应急联动方案	96
7.7 应急监测	97
7.8 应急终止	101
7.9 应急终止后的行动	101
8 后期处理	102
8.1 善后处理	102
8.2 保险	104
8.3 调查与评估	104
9 应急培训和演练	105
9.1 培训	105
9.2 培训情况	105
9.3 演练	105
9.4 预案修订	错误!未定义书签。
9.5 预案备案	错误!未定义书签。
10 奖惩	109
10.1 奖励	109
10.2 责任追究	109
11 保障措施	110

11.1 经费保障.....	110
11.2 通信与信息保障.....	110
11.3 应急物资装备保障.....	110
11.4 应急队伍保障.....	110
11.5 通信与信息保障.....	110
11.6 外部救援保障.....	110
12 预案的评审、备案、发布和更新	112
12.1 预案评审	112
12.2 预案备案	112
12.3 预案发布与发放	112
12.4 应急预案的修订	112
13 预案的实施和生效时间	113
14 术语和定义.....	114

附图：

- (1) 本项目地理位置图（附图 1）；
- (2) 厂区平面布置图（附图 2）；
- (3) 本项目环境保护目标（附图 3）；
- (4) 车间内部危险源位置及事故下撤离路线图（附图 4）；
- (5) 厂区逃离路线及应急避难场所图（附图 5）；
- (6) 本项目应急物资分布图（附图 6）。

1 总则

1.1 编制目的

为有效预防、及时控制和消除危险化学品的生产、贮存过程中发生突发环境事件,指导和规范突发环境事件的应急处理工作,提高应对能力,建立统一智慧、职责明确、运转有序、反应迅速、处置有力、依法规范、依靠科学的应急处置体系,最大限度的减少突发事件对公众健康和安全的危害和国家财产造成损失,维护社会和谐,确保公司生产正常运行,特制定本预案。

我厂依据《中华人民共和国突发事件应对法》、《中华人民共和国环境保护法》、《国家突发环境事件应急预案》、《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法(试行)》(环发[2015]4号)(以下简称办法)等法律法规和有关规定,编制本预案。

一汽铸造有限公司有色压铸厂位于长春市汽车产业开发区和谐大街与丙五路交汇,于2019年改组,改组后的一汽铸造有限公司有色压铸厂将原一汽铸造有限公司压铸厂和原一汽铸造有限公司有色新基地合并,组建一汽铸造有限公司有色压铸厂,原一汽铸造有限公司有色新基地已于2016年6月编制了《一汽铸造有限公司有色新基地突发环境事件应急预案》,长春市环境保护局于2016年6月17日予以备案,备案编号:220122-2015-005-M,原一汽铸造有限公司压铸厂已于2016年6月编制了《一汽铸造有限公司压铸厂突发环境事件应急预案》,长春市环境保护局于2016年6月17日予以备案,备案编号:220122-2015-005-M,故本次重新修订本厂总应急预案。

1.2 编制依据

1.2.1 法律法规

- (1)《中华人民共和国环境保护法》(2015.1.1);
- (2)《中华人民共和国突发事件应对法》(2007.11.1);
- (3)《中华人民共和国安全生产法》(2014.12.1);
- (4)《中华人民共和国消防法》(2009.5.1);
- (5)《危险化学品安全管理条例》(2011.12.1);
- (6)《中华人民共和国噪声污染防治法》(2018.12.29);

- (7) 《中华人民共和国固体废物污染防治法》(2016.11.7);
- (8) 《中华人民共和国大气污染防治法》(2018.10.26);
- (9) 《中华人民共和国水污染防治法修正案(草案)》(2018.1.1);
- (10) 《中华人民共和国水法》(2016.9.1);
- (11) 《生产安全事故报告和调查处理条例》(2007.6.1);
- (12) 《突发公共卫生事件应急条例》, (国务院令 第 372 号);
- (13) 《国家危险废物名录》, (原环境保护部令 第 39 号)。

1.2.2 部门规章

- (1) 国办函[2014]119 号《国家突发环境事件应急预案》, 2014 年 12 月 29 日;
- (2) 《环境污染事故应急预案编制技术指南(征求意见稿)》;
- (3) 环发[2010]113 号《突发环境事件应急预案管理暂行办法》;
- (4) 环发[2012]77 号《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》, 2012 年 7 月 3 日;
- (5) 环发[2012]98 号《关于切实加强风险防范严格环境影响评价管理的通知》, 2012 年 8 月 8 日。
- (6) 《国家突发公共事件总体应急预案》, 2006 年 1 月 8 日;
- (7) 国办发[2013]101 号《突发事件应急预案管理办法》, 2013 年 10 月 25 日;
- (8) 《国家环保总局环境应急手册》;
- (9) 《吉林省突发环境事件应急预案(第二版)》;
- (10) 吉环办字[2012]8 号《吉林省突发环境事件信息报告办法》;
- (11) 吉环管[2013]15 号《关于加快推进突发环境事件应急预案评审备案工作的通知》;
- (12) 吉环监字[2013]9 号《原吉林省环境保护厅关于进一步开展突发环境事件应急预案备案管理工作的通知》;
- (13) 环境保护部办公厅文件环办[2014]34 号《关于印发<企业突发环境事件风险评估指南(试行)>的通知》, 2014 年 4 月 3 日;
- (14) 突发环境事件应急预案编制导则;

(15)原环境保护部公告 2018 年第 14 号《企业突发环境事件风险分级方法》(HJ941-2018), 2018 年 3 月 1 日;

(16)环办应急[2018]8 号《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南(试行)》, 2018 年 1 月 30 日;

(17)生态部环办[2015]4 号《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法(试行)》, 2015 年 1 月 8 日;

(18)国家安全生产监督总局(国家安全生产监督管理总局令第 79 号)《危险化学品经营许可证管理办法》, 2015 年 7 月 1 日;

(19)国家安监总局关于印发《危险化学品建设项目安全设施目录(试行)》, 2007 年 12 月 1 日。

1.2.3 相关标准及规范

- (1)《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018);
- (2)《环境空气质量标准》(GB3095-2012);
- (3)《地表水环境质量标准》(GB3838-2002);
- (4)《危险废物鉴别标准 腐蚀性鉴别》(GB5085.1-2007);
- (5)《危险废物鉴别标准 急性毒性初筛》(GB5085.2-2007);
- (6)《危险废物鉴别标准 易燃性鉴别》(GB5085.4-2007);
- (7)《危险废物鉴别标准 通则》(GB5085.7-2007);
- (8)《生活饮用水卫生标准》(GB5749-2006);
- (9)《污水综合排放标准》(GB8978-1996);
- (10)《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996);
- (11)《危险废物鉴别技术规范》(HJ/T298-2007);
- (12)《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018);
- (13)《工业企业设计卫生标准》(GBZ1-2010);
- (14)《建筑设计防火规范》(GB50016-2014);
- (15)《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)。

1.2.4 其它相关文件及资料

(1)吉林大学编制的《一汽铸造有限公司变速箱压铸铝壳体建设项目环境影响报告表》, 2011 年 5 月;

(2)《原吉林省环境保护厅关于一汽铸造有限公司变速箱压铸铝壳体建设项

目环境影响报告表的批复》吉环审（表）字[2011]453号，2011年6月8日；

（3）安信编制的《一汽铸造有限公司有色压铸厂突发环境事件应急预案》，2016.6；

（4）中国科学院生态环境研究中心编制的《一汽铸造有限公司有色铸造基地建设项目环境影响报告书》，2011年5月；

（5）《一汽铸造有限公司有色铸造基地建设项目环境影响报告书批复》，吉环审字[2011]169号，原吉林省环境保护厅，2011年6月8日；

（6）吉林省中实环保工程开发有限公司编制的《一汽铸造有限公司GA发动机缸盖毛坯项目环境影响评价报告表》，2015年4月；

（7）《一汽铸造有限公司GA发动机缸盖毛坯项目环境影响评价报告表批复》长环建（表）[2015]22号，长春市环境保护局，2015年4月13日；

（8）长春安信电力科技有限公司编制的《一汽铸造有限公司AUDI T88铝支架项目环境影响报告表》，2015年6月；

（9）《一汽铸造有限公司AUDI T88铝支架项目环境影响报告表批复》长环建（表）[2015]69号，长春市环境保护局，2015年7月17日；

（10）《一汽铸造有限公司有色新基地突发环境事件应急预案》，2016年6月；

（11）《一汽铸造有限公司有色新基地突发环境事件应急预案备案》，备案编号：220122-2015-005-M，长春市环境保护局，2016年6月17日。

（12）《一汽铸造有限公司有色压铸厂突发环境事件应急预案备案》，备案编号：220122-2015-005-M，长春市环境保护局，2016年6月17日。

（13）一汽铸造有限公司有色压铸厂厂区各部门提供的相关资料。

1.3 适用范围

本预案适用于一汽铸造有限公司有色压铸厂内生产、贮存以及运输过程中所发生的突发环境事件以及次生生态破坏事件的防范和应急处置工作。

主要事件类别包括如下：

（1）原发性环境污染事件：因自然灾害造成的危及人体健康的环境污染事件，以及影响地表水水质的或其他的环境污染事件等；因人为或不可抗力因素所造成的废气、废水、固废等环境污染事件。

（2）次生、衍生性环境污染事件：在生产、经营、贮存、运输、使用和处

置过程中因发生爆炸、燃烧、大面积泄漏有毒有害物质，或在事件应急救援过程中因处置不当而引发的环境污染事件。

(3) 因厂外附近的环境污染事件所引发的环境应急行动：环境污染事件的发生地不在本厂内，但可能会影响本厂的正常运行。

本预案不包括此预案备案后发生的改扩建装置，若本厂内部应急小组人员变更、现有装置应急物资及设备变更等情况下，本公司相关人员需及时修订预案。

1.4 环境污染事故的分类

根据《危险化学品名录》中相关内容，本厂区危险物质的理化性质及危险源基本情况，确定可能的突发环境事件分为二类：

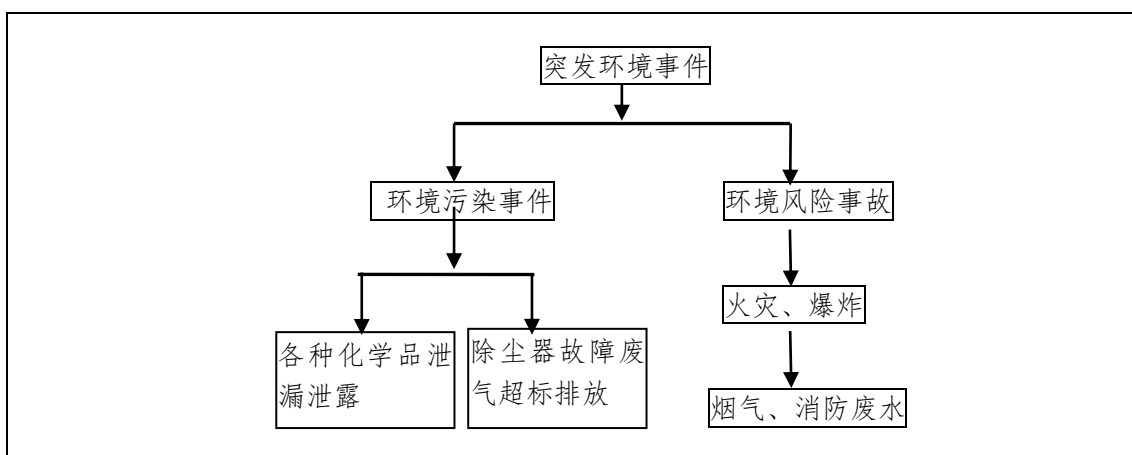


图 1-1 本企业环境风险事故分类图

1.5 事故分级

根据《国家突发环境事件应急预案》中规定，按照突发事件严重性和紧急程度，突发环境事件分为特别重大环境事件（I级）、重大环境事件（II级）、较大环境事件（III级）和一般环境事件（IV级）四级。具体详见事故分级表 1-1。

表 1-1 事故分级表

事故分级	影响程度
I级 特别重大环境事件	(1)因环境污染直接导致 30 人以上死亡或 100 人以上中毒或重伤的； (2) 因环境污染需疏散、转移群众 5 万人以上的； (3) 因环境污染造成直接经济损失 1 亿元以上的； (4) 因环境污染造成区域生态功能丧失或国家重点保护物种灭绝的； (5) 因环境污染造成地市级以上城市集中式饮用水水源地取水中断的； (6) I、II 类放射源丢失、被盗、失控并造成大范围严重辐射污染后果的；放射性同位素和射线装置失控导致 3 人以上急性死亡的；放射

	<p>性物质泄漏，造成大范围辐射污染后果的；</p> <p>(7) 造成重大跨国境影响的境内突发环境事件。</p>
<p>II级 重大环境事件</p>	<p>(1) 因环境污染直接导致 10 人以上 30 人以下死亡或 50 人以上 100 人以下中毒或重伤的；</p> <p>(2) 因环境污染疏散、转移群众 1 万人以上 5 万人以下的；</p> <p>(3) 因环境污染造成直接经济损失 2000 万元以上 1 亿元以下的；</p> <p>(4) 因环境污染造成区域生态功能部分丧失或国家重点保护野生动植物种群大批死亡的；</p> <p>(5) 因环境污染造成县级城市集中式饮用水水源地取水中断的；</p> <p>(6) I、II 类放射源丢失、被盗的；放射性同位素和射线装置失控导致 3 人以下急性死亡或者 10 人以上急性重度放射病、局部器官残疾的；放射性物质泄漏，造成大范围辐射污染后果的；</p> <p>(7) 造成跨省级行政区域影响的突发环境事件。</p>
<p>III级 较大环境事件</p>	<p>(1) 因环境污染直接导致 3 人以上 10 人以下死亡或 10 人以上 50 人以下中毒或重伤的；</p> <p>(2) 因环境污染疏散、转移群众 5000 人以上 1 万人以下的；</p> <p>(3) 因环境污染造成直接经济损失 500 万元以上 2000 万元以下的；</p> <p>(4) 因环境污染造成国家重点保护的动植物物种受到破坏的；</p> <p>(5) 因环境污染造成乡镇集中式饮用水水源地取水中断的；</p> <p>(6) III 类放射源丢失、被盗的；放射性同位素和射线装置失控导致 10 人以下急性重度放射病、局部器官残疾的；放射性小范围辐射污染后果的；</p> <p>(7) 造成跨设区的市级行政区域影响的突发环境事件。</p>
<p>IV级 一般环境事件</p>	<p>(1) 因环境污染直接导致 3 人以下死亡或 10 人以下中毒或重伤的；</p> <p>(2) 因环境污染疏散、转移人员 5000 人以下的；</p> <p>(3) 因环境污染造成直接经济损失 500 万元以下的；</p> <p>(4) 因环境污染造成跨县级行政区域纠纷，引起一般性群体影响的；</p> <p>(5) IV、V 类放射源丢失、被盗的；放射性同位素和射线装置失控导致人员受到超过年剂量限值的照射的；放射性物质泄漏，造成厂区内或设施内局部辐射污染后果的；铀矿冶、伴生矿超标排放，造成环境辐射污染后果的；</p> <p>(6) 对环境造成一定影响，尚未达到较大突发环境事件级别的；</p>

注：符合分级标准条件之一即可。本预案有关数量的表述中，“以上”含本数，“以下”不含本数。

1.6 应急预案体系及联动说明

一汽铸造有限公司有色压铸厂应急预案体系是由一汽铸造有限公司有色压铸厂根据有关法律、法规、规章、上级人民政府及其有关部门要求，针对公司的现有规模制定一汽铸造有限公司有色压铸厂突发环境事件总体应急预案，不单独制定各专项应急预案。

根据实际需要和形势变化，当发生重大、特大级环境污染事故时须向省环保部门、市以及地方政府报告，同时向同级政府报告，政府根据实际情况启动相应地方应急预案。突发环境事件发生地设区的市级或者县级人民政府环境保护主管

部门在发现或者得知突发环境事件信息后，应当立即进行核实，对突发环境事件的性质和类别做出初步认定。

对初步认定为一般（IV级）或者较大（III级）突发环境事件的，事件发生地设区的市级或者县级人民政府环境保护主管部门应当在四小时内向本级人民政府和上一级人民政府环境保护主管部门报告。

对初步认定为重大（II级）或者特别重大（I级）突发环境事件的，事件发生地设区的市级或者县级人民政府环境保护主管部门应当在两小时内向本级人民政府和省级人民政府环境保护主管部门报告，同时上报生态环境部。省级人民政府环境保护主管部门接到报告后，应当进行核实并在一小时内报告生态环境部。政府根据实际情况启动相应地方应急预案；当发生III级、IV级环境污染事故时须向地方政府及本单位一级指挥报告，同时由地方政府报告省生态环保部门报告，省生态环境厅、地方政府、单位一级指挥根据实际情况启动相应应急预案详见下图。

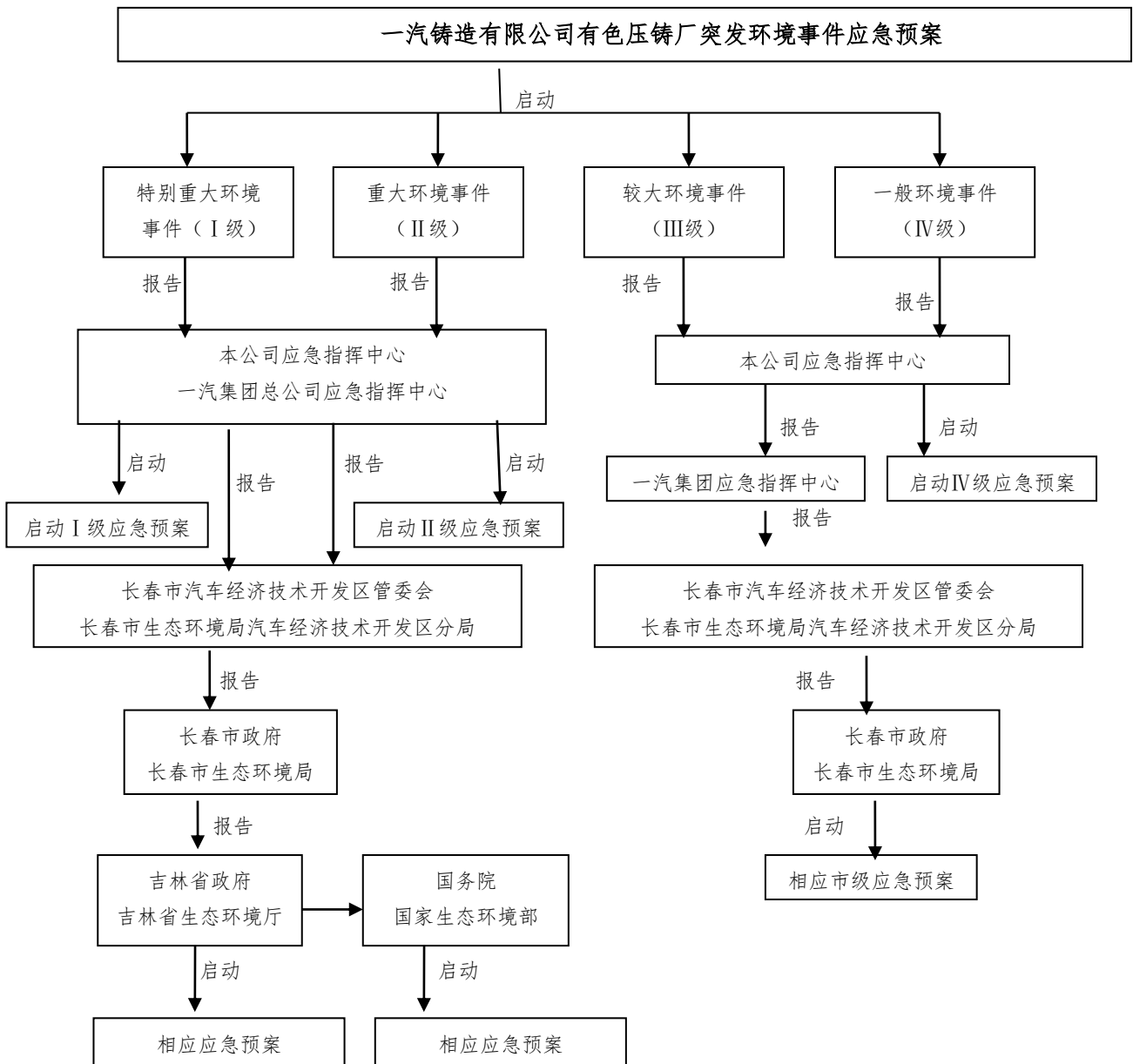


图 1-2 突发环境事件应急体系图

应急处置社会联动机制应急预案中应当建立政府和生产经营单位应急处置社会联动机制。本企业应于当地政府应急预案建立有效衔接性。本预案应与政府突发环境事件应急预案衔接。

根据《国家安全生产事故灾难应急预案》，地方各级人民政府根据需要动员和组织社会力量参与突发环境事故灾难的应急救援。国务院安委会办公室协调调用事发地以外的有关社会应急力量参与增援时地方人民政府要为其提供各种必要保障。突发环境事故发生后，当地政府主管部门应当与环保、消防、卫生、交

通等有关部门紧密配合，协同行动，扎实工作，按照各自职责，为保证突发环境事故应急处理所需的物资、装备、医疗、生活以及交通、通信等物质的生产、运输、供应创造良好的社会环境。突发环境事故期间，当地政府主管部门要与街道、乡镇、居民委员会、村民委员会以及其他职能部门密切配合，做好情报信息的收集和报告、人员疏散隔离、重点地区交通管制工作，并积极向人民群众宣传应对突发环境事故的相关知识。

1.7 工作原则

本厂在建立突发性环境污染事故应急系统及其响应程序时，应本着实事求是、切实可行的方针，贯彻如下原则：

(1) 坚持以人为本，预防为主的原则，减少危害，把保障公众健康和生命财产安全作为首要任务，最大程度地减少突发事件及其造成的人员伤亡和环境危害，加强对环境事故危险源的监测、监控并实施监督管理，提高突发性环境污染事故防范和处理能力，尽可能地避免或减少突发环境污染事故的发生，消除或减轻环境污染事故造成的中长期影响，最大程度地保障公众健康，保护人民群众生命财产安全。

(2) 坚持统一领导，分类管理，分级响应的原则。接受政府环保部门的指导，使本厂的突发性环境污染事故应急系统成为区域系统的有机组成部分。加强企业各部门之间协同与合作，提高快速反应能力。

(3) 坚持快速反应，高效运转的原则。各部门熟悉企业生产情况，接到事故救援命令必须及时赶赴现场组织施救，做到快速有效。发生重特大事故，由本预案中设置的总指挥全权负责事故上报和事故抢险救护工作。

(4) 居安思危，坚持依靠科技，预防为主的原则。高度重视环境安全工作，防患于未然，增强忧患意识，坚持预防与应急相结合，常态与非常态相结合，做好应对突发环境事件的各项预备工作，采用先进技术，充分发挥专业技术人员作用，实行科学民主决策，采用先进的救援装备和技术，增强应急救援能力，依法规范应急救援工作。确保施救方案的科学性、权威性和可操作性，坚持事故应急救援与事故预防的有机结合。积极开展企业安全建设，提高从业人员的整体素质，增强企业的安全保障能力。

(5) 坚持平战结合，专兼结合，充分利用现有资源。积极做好应对突发环境事件的思想准备、物资准备、技术准备、工作准备，加强培训演练，充分利用

现有专业环境应急救援力量，整合环境监测网络，引导、鼓励实现一专多能，发挥经过专门培训的环境应急救援力量的作用。

(6) 科学预防，高效处置。鼓励环境应急相关科研工作，加大投入，重视专家在环境应急工作中的作用，做好应对突发环境事件的思想准备、物资准备、技术准备等日常准备工作，强化预防、预警工作，提高突发环境事件的处置能力。

2 企业基本情况及风险识别

2.1 企业基本概况

2.1.1 企业概况

一汽铸造有限公司有色压铸厂位于长春市汽车产业开发区和谐大街与丙五路交汇|，于 2019 年改组，改组后的一汽铸造有限公司有色压铸厂将原一汽铸造有限公司压铸厂和原一汽铸造有限公司有色新基地合并，组建一汽铸造有限公司有色压铸厂，产能为一汽轿车 DCT350R、6MT270 变速箱铝壳体、吉林汽车及天津一汽变速箱铝壳体等铸件共 135.8 万套（年铸造量为 16603.5t/a）、一汽轿车 4GD1/4GB 缸盖及 4GD1/6GB 缸体，一汽大众 EA111/EA211/EA888 缸盖及 EA211 缸体，引进成熟的重力铸造工艺生产缸盖、砂型低压铸造工艺生产 4GD1 及 6GV 缸体、高压铸造工艺生产 EA211 缸体。其地理位置详见附图 1，平面布置图详见附图 2。

年工作日 300d。占地面积为 40.1423hm²（包括联合铸造车间预留地等），劳动定员 260 人，本厂基本信息详见表 2-1。

表 2-1 本厂基本信息表

单位名称	一汽铸造有限公司有色压铸厂		
单位地址	长春市汽车产业开发区轴齿中心 C 区西南部	所在市	长春市
企业性质	国企	所在街道	汽开区
法人代表	邓大军蔡庆海	邮政编码	130013
联系电话	0431-85751160	职工人数	1460
联系人	张世友	占地面积	40.1423hm ²
主要化学品原辅料	铝液、镁锭、脱模剂、清洗剂、试漏用胶、齿轮油、液压油、导热油、机油、冲头油、水乙二醇、镁锭、六氟化硫、氮气、天然气等	所属行业	C3660 汽车零部件及配件制造
纬度坐标	43.834001	经度坐标	125.135136
联系电话	18943676558	历史事故	无

2.1.2 环评批复及环保验收情况

(1)《一汽铸造有限公司变速箱压铸铝壳体建设项目环境影响报告表》环评批复落实情况

《一汽铸造有限公司变速箱压铸铝壳体建设项目环境影响报告表》于 2011 年 5 月由吉林大学编制，并由原吉林省环保厅于 2011 年 6 月 8 日进行批复（吉环审（表）字[2011]453 号），批复具体内容（详见附件）及落实情况见表 2-2。

表2-2 环评批复内容及落实情况表

序号	批复要求	批复落实情况
1	严格各项废气治理措施，抛丸机要安装独立除尘装置，各类污染物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准要求，排气筒高度不低于 15 米，加强无组织排放粉尘源的管理，并采取有效的收尘及净化措施。	已经严格控制废气治理措施，投入使用的抛丸机已经安装了除尘装置，并通过 15m 高排气筒排放，满足标准要求，同时加强了厂区的无组织排放管理，得到了有效的降尘。
2	长春市西部污水处理厂运行前，全厂生产废水和生活污水处理后，定期外运至长春一汽综合利用有限公司，不得外排；厂区内须设事故储池，以储存事故状态下污水，废乳化液、废清洗液等危险废物须运至有资质单位进行处置，厂内临时贮存设施要求采取封闭防渗措施。	本场的生产废水和生活污水由厂房外 300m ³ 的污水池收集暂存，由罐车运至一起综合利用有限公司污水处理厂处理。污水池已经进行了防渗处理，满足要求。废乳化液等危险废物暂存至厂区总危废间，定期外运至有资质单位进行处理。
3	保温炉等烟尘产生处安装集中收集和除尘脱硫设施，确保达到《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）中二级标准要求。	保温炉安装了收集和除尘脱硫设施，各污染物浓度能够满足标准要求。
4	合理进行厂区总平面布局，控制噪声设备源强，经采取降噪、减震等措施后，厂界噪声值要达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类区标准要求。	通过选购低噪设备等措施，厂区噪声能够满足标准要求。
5	按国家规定，妥善贮存及处置项目产生的各类固体废物，生活垃圾送至市政指定地点处置。	本厂区生活垃圾集中收集，定期由环卫部门统一收集，生产中一般固废由厂家和一汽综合场回收再利用，危险废物由长春一汽综合有限公司和长春一汽综合瑞曼迪斯环保科技有限公司处理。
6	你公司制定环境风险应急预案，落实防范环境风险的各项工程和管理措施，防治环境风险的发生。	我公司已于 2016 年编制了应急预案，本次对其进行修订。
7	本项目的卫生防护距离为 200 米。	厂区 200m 范围内无居民及学校等环境敏感点。
8	X 射线探伤机等辐射装置要按国家有关规定单独进行辐射环境影响评价。	已编制并由原吉林省环境保护厅于 2014 年以吉环审（表）字[2014]34 号给予辐射批复。

环保验收情况：正在进行环保验收。

(2)《一汽铸造有限公司有色铸造基地建设项目环境影响评价报告书》环评批复落实情况

《一汽铸造有限公司有色铸造基地建设项目环境影响评价报告书》于 2011 年 6 月由中国科学院生态环境研究中心编制,并由原吉林省环保厅于 2011 年 6 月 8 日进行批复(吉环审字[2011]169 号),批复具体内容(详见附件)及落实情况见表 2-3。

表2-3 环评批复内容及落实情况表

序号	批复要求	批复落实情况
1	熔化工序外委加工,不得在本厂生产。	铝水由长春隆达铝业有限公司供应
2	项目产生的各类废气、粉尘须做到达标排放,抛丸机及震砂机产生的粉尘采用二级净化处理设施,制芯等工序产生的烟气及工艺粉尘产生处配备布袋除尘器净化处理,确保各类污染物排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中二级标准,各排气筒高度不低于 15 米。加强无组织排放源的管理,采取有效的无组织排放控制措施,确保无组织监控点监控浓度符合标准要求。	工艺粉尘产生处均安装了除尘器;采用磷酸溶液处理三乙胺废气,并且高空排放。
3	长春市西部污水处理厂运行前,园区内产生的生产废水和生活污水妥善贮存,并及时外运至长春一汽综合利用有限公司,不得外排,厂区须设置足够容积的事故储池。废乳化液等危险废物要送有资质部门处置,运输、贮存过程中要采取封闭防渗措施。按照“危险废物转移联单”制度,建立严格交接备案手续,禁止污水就地排放。	生产仅为清洗废水,定期清运,委托处理不外排;生活污水经管网排入西部污水处理厂处理达标后排放。
4	按照国家规定,妥善贮运及处置项目产生的各类固体废物,生活垃圾送城市垃圾处理厂填埋。	危险废物由有资质单位进行处置,厂区临时贮存正在落实中。
5	鉴于废乳化液、三乙胺废磷化液等危险废物在贮存和运输中存在着一定的风险,项目建设要采取有效的环境风险防范措施,对可能发生的异常情况要采取有效的控制措施,杜绝废水超标排放。制定环境风险应急预案,防止环境风险事故的发生。	已落实固废的分类收集,生活垃圾送城市垃圾填埋场处理,不产生二次污染。
6	合理进行厂区总平面布置,控制噪声设备限值。经采取降噪、减震等措施后,厂界噪声值须达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类区标准要求。	为了应对环境突发事件,采取环境风险防范措施,我公司于 2016 年 05 月制定了预案,并于 2019 年 6 月进行了修订,编制本预案
7	本项目的卫生防护距离为 200 米。你公司应提请当地政府规划部门,卫生防护距离范围内不宜批准新建居民区、学校、医院等环境敏感点。	项目周围 200m 范围内为工业区,无敏感点,符合防护距离要求
8	X 射线探伤机等辐射装置要按国家有关规定单独进行辐射环境影响评价。	已编制并由原吉林省环境保护厅于 2014 年以吉环审(表)字[2014]34 号给予辐射批复。

环保验收情况：正在进行环保验收。

(3)《一汽铸造有限公司 GA 发动机缸盖毛坯项目环境影响评价报告表》环评批复落实情况

《一汽铸造有限公司 GA 发动机缸盖毛坯项目环境影响评价报告表》于 2015 年 4 月由吉林省中实环保工程开发有限公司编制，并由原长春市环境保护局于 2015 年 4 月 13 日进行批复（长环建（表）[2015]22 号），批复具体内容（详见附件）及落实情况见表 2-4。

表2-4 环评批复内容及落实情况表

序号	批复要求	批复落实情况
1	工艺废气经处理达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准后，经不低于 15 米排气筒排放。	工艺废气均达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准后，经 15 米排气筒排放。
2	设备应采取必要的隔声减震措施，保证厂界噪声符合《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类区标准要求。	设备已经采取隔声减震措施，厂界噪声符合《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类区标准要求。
3	生活污水经处理后满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级排放标准，经市政污水管网排入城市污水处理厂。	生活污水经市政管网排入城市污水处理厂。
4	妥善处理处置产生的各类固体废物，危险废物必须委托具有资质的单位集中处置。	已落实固废的分类收集，生活垃圾送城市垃圾填埋场处理，不产生二次污染。
5	采取环境风险防范措施，防治发生环境污染事故。	为了应对环境突发事件，采取环境风险防范措施，我公司于 2016 年 05 月制定了预案，并于 2019 年 6 月进行了修订，编制本预案

环保验收情况：正在进行环保验收。

(4)《一汽铸造有限公司 AUDI T88 铝支架项目环境影响报告表》环评批复落实情况

《一汽铸造有限公司 AUDI T88 铝支架项目环境影响报告表》于 2015 年 6 月由长春安信电力科技有限公司编制，并由原长春市环境保护局于 2015 年 7 月 17 日进行批复（长环建（表）[2015]69 号），批复具体内容（详见附件）及落实情况见表 2-5。

表2-5 环评批复内容及落实情况表

序号	批复要求	批复落实情况
1	工艺废气经处理达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准后,经不低于15米排气筒排放。	工艺废气均达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准后,经15米排气筒排放。
2	设备应采取必要的隔声减震措施,保证厂界噪声符合《工业企业厂界噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类区标准要求。	设备已经采取隔声减震措施,厂界噪声符合《工业企业厂界噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类区标准要求。
3	污水满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级排放标准后,经市政污水管网排入城市污水处理厂。	生活污水经市政管网排入城市污水处理厂。
4	妥善处理处置产生的各类固体废物,危险废物必须委托具有资质的单位集中处置。	已落实固废的分类收集,生活垃圾送城市垃圾填埋场处理,不产生二次污染。
5	采取环境风险防范措施,防治发生环境污染事故。	为了应对环境突发事件,采取环境风险防范措施,我公司于2016年05月制定了预案,并于2019年6月进行了修订,编制本预案

环保验收情况:正在进行环保验收。

2.1.3 工艺流程

2.1.3.1 压铸车间工艺流程

压铸车间工艺流程及排污节点图见图 2-1。

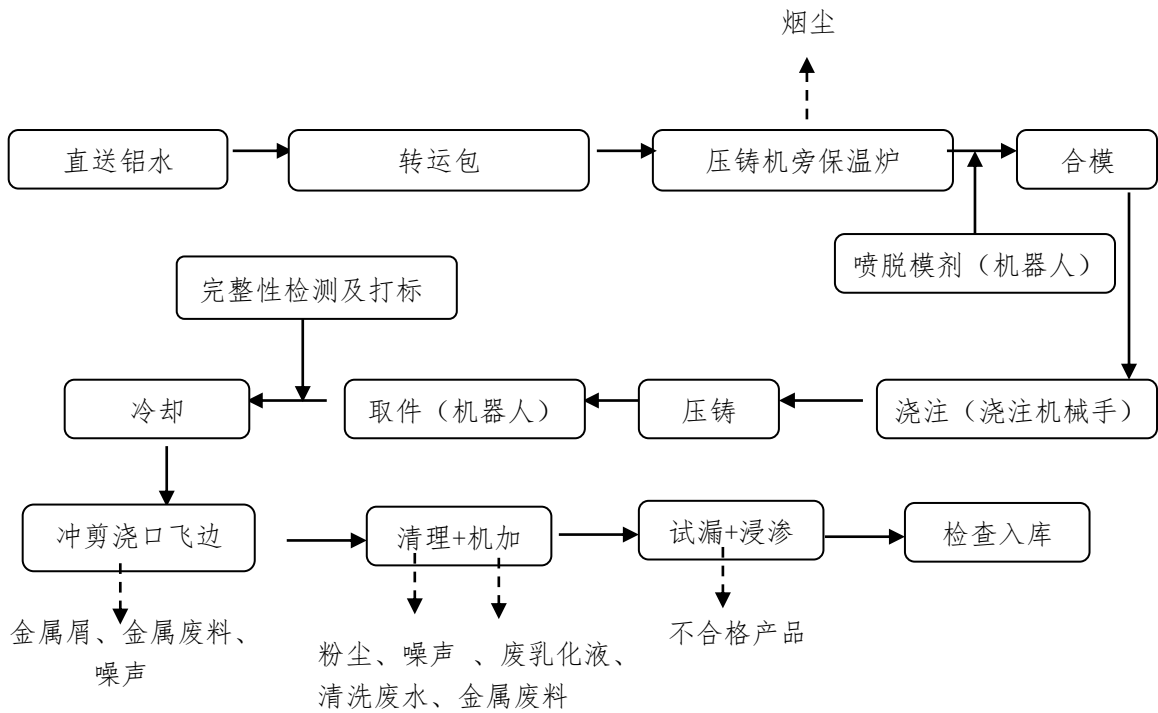


图 2-1 压铸车间工艺流程及排污节点图

(1) 熔化工部

为了保证节约能源，采用外购铝水。铝水外购，在入厂前由铝厂完成精炼除渣及成分检验。合格铝水由转运包送到压铸车间熔化工部称重，记录后，由熔化工部操作者用叉车将铝水送到压铸机旁保温炉内，由检查员定期抽样检测。

压铸车间瞬间最大用铝水量 10t，年需求用铝水量 25000t。停台期间保温炉内的铝水由保定隆达铝业有限公司负责回收。

熔化工部设 4 台熔化保温炉，以适应不同牌号的合金同时熔化保温。

(2) 压铸工部

压铸工部全部采用压铸单元形式，用天车将模具安装到实时控制压铸机上。

铝水由浇注机械手自动定量浇入压铸机的熔杯内，压铸机自动压铸成型，由取件机器人将铸件取出，完整性检测合格后，打印二维码等标记。打标后的铸件由取件机器人取出放到冷却水槽内冷却。取件机器人将冷却后的铸件取出放入冲边机内冲剪浇口及飞边，取件机器人将冲边后的铸件取出，将铸件放置在机动辊道上送出压铸单元，由操作者取出，对残余飞边毛刺进行清理并外观检查后装箱，用 1t 工艺电瓶车转运到清理工部。

在一个压铸循环中，铸件冷却期间，喷涂机器人对模具喷脱模剂并自动完成下一次压铸。

◆小件压铸工部：

小件压铸工部主要负责生产与变速箱相配套的小压铸件，生产工艺与压铸工部相同。

(3) 清理工部

从压铸工部转运来的铸件，由操作者将需要抛丸的铸件悬挂到抛丸机内自动抛丸，铸件取出后装箱，转运到检查工部。

需要加工的铸件，转运到机加工位进行数控加工，加工后铸件用清洗机进行清洗。转运过程采用 1t 工艺电瓶车。

需要进行气密性检测的铸件，送到试漏工位进行检测，试漏合格的铸件转运到检查工部进行外观及尺寸检查。试漏不合格的铸件用浸渗设备进行浸渗处理，浸渗完毕再转回试漏工位检测，试漏合格后转运到检查工部进行外观及尺寸检查；试漏依然不合格的铸件报废处理。

(4) 检测工部

①过程检查：利用光谱仪、密度检测仪对外购铝水的成分和性能进行抽检。利用三坐标测量仪、孔隙度检测仪、粗糙度检测仪、硬度仪、密度检测仪、抛光机、清洁度检测仪、x 光探伤机对铸件进行尺寸、外观和性能检验。

②最终检查：清理工部转运的铸件，首先检测铸件外部质量，合格后用专用检具进行重点尺寸检测。合格后装箱，由电瓶车转存到周转库内。

③过程检查用到的检测设备均设置在综合楼一楼质保部的装备间内；最终检查所用的专用检具设置在现场操作台处。

2.1.3.2 有色车间工艺流程

浇注用铝水采用外购方式，由第三方熔铝厂提供，使用叉车及铝水转运包将铝水运至厂房入口处，由厂房内的叉车转送至浇注前的保温炉内，铝水精炼和变质在熔铝厂内进行。

(1) 制芯工部

所有缸盖砂芯均采用无机占结剂工艺生产。制芯用原砂由新砂和回用砂混合而成，通过集中风送系统将原砂从砂库送至各制芯机上方的混砂机内，共购置 18 台 40L 的进口制芯机用于缸盖砂芯的生产；40L 制芯机制芯能力为 60 盒/小时，

设备负荷为 75%。

(2) 浇注工部

所有缸盖浇注线均采用进口机器人直线式浇注方式，每条浇注线放置 3 台倾转浇注机，每台浇注机上装载 2 套模具，人工取芯放入一台浇注机的两套模具内，浇注机器人抓取两个浇勺从两个保温炉内舀取铝水送至浇注机上方对两套模具进行浇注，浇注结束后取件机械手同时将两个铸件取出送至冷却线，两条该浇注线生产出的铸件被放入同一条冷却线内进行冷却然后集中进入后序清理单元进行清理。单条生产线的最大生产能力为 48 件/小时。EA888 缸盖浇注线共有 3 条，设备的负荷为 99%；EA211 缸盖浇注线共有 7 条，设备的负荷为 72.4%；

(3) 清理工部

缸盖清理线采用进口设备。缸盖经过冷却线冷却进入清理单元后，带浇道、冒口及砂芯的铸件由机器人送至去浇道机上去除浇道，然后由机器人送至震砂机内震砂除芯，为了满足节拍要求，此处配置两台震砂机，震砂后的铸件由机器人送至带锯机内去除浇冒口，去除浇冒口的铸件由机器人抓取至去毛刺机自动清理飞边毛刺。震砂机底部铺设统一的废砂输出皮带将废砂送至旧砂再生系统，对旧砂进行处理以循环使用。清理后的铸件通过机动辊道运至抛丸工位，抛丸机采用连续通过式生产方式，由机器人自动上、下料。单条清理线的清理能力 120 件/小时。

EA888 缸盖清理线共有 1.5 条，设备负荷为 82%EA211 缸盖清理线共有 2 条，设备负荷为 58%。

(4) 热理工部

热处理炉为进口圆筒式热处理炉，即可以减少使用面积，又提高生产率。采用机器人抓取铸件放置固熔炉内，固溶处理结束后机器人抓取铸件送至水淬工位进行冷却，然后将该铸件送至时效炉内，时效结束后由机器人抓取送至输出辊道流入下一工序。单台热处理炉的能力为 120 件/小时。

EA888 新缸盖使用 1.5 台热处理炉，设备负荷为 82%4GD1 缸盖使用 0.5 台热处理炉，设备负荷为 58%。

(5) 粗加工、清洗、试漏及检测工部

粗加工全部采用数控加工中心，由机械手抓取铸件自动上、下料，每台加工中心都能够完成铸件的所有加工工序，在加工过程中，铸件在加工中心内自动

更换装夹方式以实现对各个面的加工。然后铸件通过机动辊道送至清洗工位，由机器人抓取铸件送至清洗机内清洗。粗加工后的铸件通过机动辊道自动运至试漏工位各试漏机，试漏机检测铸件到位后自动装夹、打压试漏，合格件自动流入下一序，不合格件则由另一辊道输出至单独工位等待处理。

试漏合格的铸件通过机动辊道自动运至检测工位，机器人抓取铸件送至探伤仪内对铸件内部质量进行检测，检测合格件将由机器人抓取送至正常辊道流出，检测不合格件 将被机器人送至单独工位等待处理。该线的生产能力为 96 件/小时。

EA888 缸盖粗加工线共有 1.5 条（9 台加工中心），设备负荷为 100%EA211 缸盖粗加工线共有 7 条，设备负荷为 72.4%重力铸造车间工艺流程及排污节点见图 2-2。

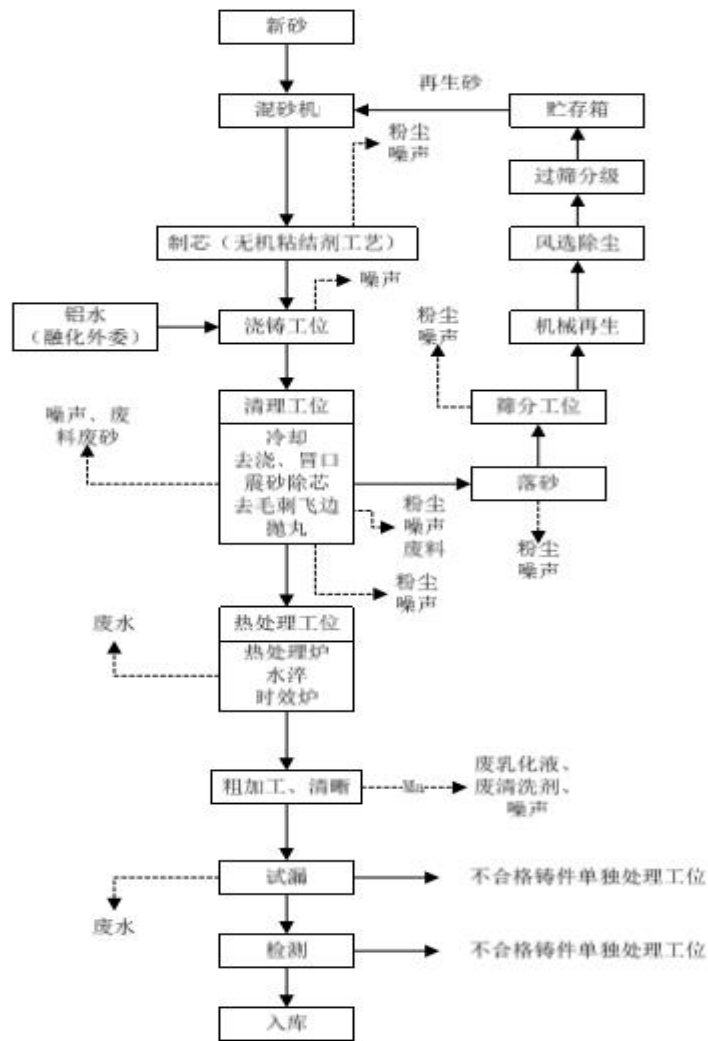


图 2-2 有色车间工艺流程图

2.1.4 主要生产设备

本项目压铸车间生产设备见表 2-6，有色车间生产设备见表 2-7。

表 2-6 压铸车间主要设备汇总表

序号	设备名称	型号	主要技术数据	制造厂	设备台数(台套)
一、熔化工部					
1	熔化保温炉		1.5t/h	国产	1
2	熔化保温炉		1.5t/h	国产	3
3	地中衡		20t	国产	1
4	转运包			国产	1
5	转运包			国产	3
6	转运包加热装置			国产	1
7	转运包加热装置			国产	2
小计					12
二、压铸工部					
1	压铸单元		800t	国产	1
2	压铸单元		800t	国产	1
3	压铸单元		1250t	国产	1
4	压铸单元		1250t	国产	1
5	压铸单元		1600t	国产	1
6	压铸单元		1600t	国产	3
7	压铸单元		2000t	国产	2
8	压铸单元		2800t	进口	1
9	压铸单元		2800t	进口	2
10	加油装置			国产	1
11	桥式起重机		Gn=50/20t S=22.5m	国产	1
12	桥式起重机		Gn=40/15t S=22.5m	国产	1
13	桥式起重机		Gn=30/5t S=22.5m	国产	1
14	桥式起重机		Gn=20/5t S=22.5m	国产	2
15	桥式起重机		Gn=10/5t S=22.5m	国产	3
16	电动单梁起重机		Gn=5t S=22.5m	国产	10
17	脱模剂配送机			国产	15
18	脱模剂配送机			国产	2
19	打标机			国产	8
20	打标机			国产	3

一汽铸造有限公司有色压铸厂突发环境事件应急预案

小计					60
三、清理工部					
1	抛丸机			国产	3
2	抛丸机			国产	1
3	试漏机			国产	8
4	试漏机			国产	2
5	浸渗机			国产	1
6	砂轮机			国产	4
小计					19
四、检测工部					
1	光谱仪			进口	1
2	X-光探伤仪			国产	1
3	三坐标测量仪			国产	1
4	三坐标测量仪			进口	1
5	孔隙度检测仪			国产	1
6	硬度检测仪			国产	1
7	粗糙度检测仪			国产	1
8	清洁度检测仪			国产	1
9	抛光机			国产	1
小计					9
五、模修工部					
1	台式钻床			国产	2
2	摇臂钻床			国产	1
3	砂轮机			国产	2
4	砂带机			国产	1
5	车床			国产	1
6	带锯机			国产	1
7	电焊机			国产	3
8	磨床			国产	1
9	铣床			国产	1
10	剪床			国产	1
11	升降机			国产	1
12	模具周转车			国产	1
13	激光焊机			国产	1
14	氩弧焊机			国产	1

小计					18
六、小压铸工部					
1	压铸单元	800t	800t	国产	3
2	压铸单元	800t	800t	国产	1
3	保温炉		250kg/h	国产	3
4	保温炉		250kg/h	国产	1
5	压铸机	1400t	1400t	进口	1
6	压铸机	1000t	1000t	国产	1
7	压铸机	630t	630t	国产	1
8	压铸机	500t	500t	国产	1
9	X-光探伤仪			国产	1
10	抛丸机			国产	2
11	压卵机			国产	1
12	试漏机			国产	1
13	冲边机			国产	2
14	冲边机			国产	2
15	砂轮机			国产	1
16	台式钻床			国产	2
17	摇臂钻床			国产	1
18	车床			国产	1
19	升降机			国产	1
20	加工中心			国产	6
21	清洗机			国产	2
22	清洗机			国产	2
23	脱模剂回收装置			国产	1
24	加工中心			国产	14
25	加工中心			国产	6
小计					58
七、模具					
1	压铸模具			国产	(28)
2	压铸模具			国产	(4)
小计					(32)
合计					176

表 2-7 有色车间主要设备汇总表

序号	设备名称	设备型号	设备分类	数量
1	卧式加工中心	H40	金切	2
2	卧式加工中心	H63	金切	1
3	卧式加工中心	H50S	金切	2
4	立式加工中心	KIAV45	金切	1
5	卧式加工中心	KIAHIH-50	金切	1
6	卧式加工中心	ACE-HP500	金切	5
7	立式加工中心	MYNX545	金切	5
8	立式加工中心	VTC200BN	金切	3
9	立式加工中心	VMCL1100	金切	4
10	立式加工中心	CMV-1050A	金切	5
11	卧式加工中心	HB-500	金切	
12	立式加工中心	CMV-1100A	金切	2
	缸盖加工中心	HS5000	金切	4
14	缸盖加工中心	a61nx	金切	12
15	缸盖加工中心	HS5000	金切	4
16	单柱立式车床	C5112A	金切	1
17	普通车床	SN40B	金切	1
18	马鞍车床	CW6263C	金切	1
19	普通车床	CA6140	金切	1
20	普通车床	CD6140A	金切	1
21	立式钻床	Z5125A	金切	1
22	立式钻床	Z5140A	金切	1
23	单柱座标镗床	T4163C	金切	1
24	摇臂钻床	Z3025	金切	1
25	摇臂钻床	Z3050*16	金切	1
26	卧式镗床	T68	金切	1
27	高精度万能外圆磨床	MG1420C	金切	1
28	高精度万能外圆磨床	MG1432A	金切	1
29	内圆磨床	M2110A	金切	1
30	万能工具磨床	TC-40H	金切	1
31	普通卧轴矩台平面磨床	M7130H	金切	1
32	立式升降台铣床	X53K	金切	1
33	立式升降台铣床	B1-400K	金切	1
34	立式升降台铣床	XA5032	金切	1
35	立式升降台铣床	X53K	金切	3
36	卧式万能铣床	X62W	金切	1
37	万能升降台铣床	XA6132	金切	1
38	万能升降台铣床	X6132	金切	1
39	龙门刨床	B2012A	金切	1
40	牛头刨床	BC6063	金切	1
41	牛头刨床	BY60100A	金切	1
42	插床	B5032D	金切	1
43	冒口锯床	HB801	金切	2

44	冒口切割立式带锯机	SSF801	金切	4
45	单柱校正压装液压机	YH41-40C	锻压	1
46	吊钩桥式起重机	DQ	起重	1
47	单梁起重机	/	起重	1
48	单梁起重机	/	起重	1
49	单梁起重机	LD-5	起重	1
50	单梁起重机	LD-3	起重	1
51	单梁桥式起重机	LD-5	起重	4
52	单梁电动起重机	LX-A	起重	1
53	单梁桥式起重机	/	起重	1
54	电动单梁起重机	/	起重	2
55	单梁起重机	LD-5	起重	1
56	悬臂吊	/	起重	3
57	平衡吊	PJ060	起重	3
58	梁式吊		起重	4
59	输送装置	MX-2222	起重	1
60	组芯辊道		起重	1
61	输送辊道	CORE1121-1001	起重	1
62	原砂输送装置		起重	1
63	斗式提升机	/	起重	1
64	斗式提升机	DG250	起重	1
65	斗式提升机	DG250	起重	1
66	热芯盒制芯机	L-40	铸造	3
67	壳芯机	KC-800	铸造	2
68	全自动垂直分型射芯机	KC-800B	铸造	1
69	热芯盒射芯机	MRA40A	铸造	1
70	冷芯盒射芯机	MLA40A	铸造	1
71	热芯盒射芯机	SLC2-40L	铸造	1
72	冷芯盒射芯机	SLC3-40L	铸造	1
73	垂直分型射芯机	KC-800B	铸造	3
74	冷芯盒制芯机	SLC3-40L	铸造	2
75	冷芯盒射芯机	MLC50	铸造	8
76	热芯盒射芯机	MRC50YS	铸造	1
77	冷芯盒射芯机	LBB25-14	铸造	1
78	冷芯盒射芯机	LBB25-14	铸造	1
79	连续铸锭机	ZOJ-00	铸造	1
80	热芯盒射芯机	LFB40HHBG	铸造	4
81	冷芯盒射芯机	LFB40H+LG1	铸造	4
82	无机射芯机	LFB40H	铸造	6
83	冷芯盒射芯机	LFB40H-LG1	铸造	1
84	热芯盒射芯机	LFB40H-HBG	铸造	3
85	混砂机	S204	铸造	2
86	震砂机	DEB-1	铸造	1
87	震砂机	MASDIM/H	铸造	1
88	震砂机	FK30090	铸造	1

89	震动落砂机	MASDIM/H	铸造	1
90	震砂机	L1534	铸造	1
91	缸盖冒口专用铣床	MRHX-001	铸造	1
92	浇铸机	/	铸造	2
93	五阀浇铸机	J319	铸造	1
94	卧式重力铸造机	JW-EA113+5V	铸造	2
95	低压浇铸机	BPC600	铸造	1
96	低压铸造机		铸造	1
97	卧式重力铸造机	仿 EA888	铸造	8
98	缸盖重力铸造机	EA111	铸造	5
99	翻转浇注机	RCT2000-2	铸造	15
100	干式试漏机	MX-2220	其它机械	1
101	干式试漏机	MX2223	其它机械	1
102	水压试漏机	MX-2221	其它机械	1
103	试漏机		其它机械	2
104	干式试漏机	MX2365	其它机械	1
105	增压器壳体试漏机	CCWK-60ZK	其它机械	2
106	干式试漏机	CCYQ01/02/03	其它机械	1
107	水压试漏机	CCYQ04	其它机械	1
108	试漏机	CCYQC09-000000	其它机械	1
109	试漏机	CCYQC13-000000	其它机械	1
110	试漏机	CCYQC10-000000	其它机械	1
111	试漏机	CCYQC11-000000	其它机械	1
112	试漏机	CCYQC12-000000	其它机械	1
113	缸盖流量试漏检测机		其它机械	1
114	抛丸机	/	其它机械	1
115	双钩抛丸清理机	ST/800ID8	其它机械	1
116	抛丸机	QZG-T500	其它机械	1
117	抛丸机	RDT100-125	其它机械	1
118	缸盖抛丸机		其它机械	2
119	冷却塔	DBNL3-300T	动能发生	1
120	低噪音微型空气压缩机	PD-0.026/0.6	动能发生	1
121	螺杆式空气压缩机	MM250	动能发生	2
122	螺杆式空气压缩机	MM350-25	动能发生	2
123	空气压缩机	R5IV-A10	动能发生	1
124	氮气稳压罐	WYQ-Y	动能发生	1
125	废气净化装置	KT-7500	动能发生	1
126	无热再生吸附式干燥机	GW2-60	动能发生	1
127	空气干燥器	GD2-40	动能发生	1
128	空气干燥器	GW2-160	动能发生	1
129	三乙氨废气净化装置		动能发生	1
130	电力变压器	S9-1000/10	电气	1
131	电力变压器	S9-800/10	电气	1
132	电力变压器	S9-500/10	电气	1
133	变压器	SJL1-630/10	电气	1

一汽铸造有限公司有色压铸厂突发环境事件应急预案

134	中心试验台	非标	电气	1
135	功率因数补偿柜	PGL-C	电气	1
136	交直流脉冲氧弧焊机	SA-300TP-3	电气	2
137	诺信热熔胶机	HM3800	电气	1
138	热熔胶机	DURGBLUE16L	电气	1
139	高效燃气炉	非标	工业炉窑	1
140	高效燃气炉	MHHII-N	工业炉窑	1
141	定量浇注炉	W1200SVPC	工业炉窑	1
142	定量浇注炉	W1200S	工业炉窑	1
143	燃气反射炉	自制	工业炉窑	1
144	定量浇注炉	W1200SVPC	工业炉窑	2
145	定量浇注炉	W1700SVPC	工业炉窑	1
146	箱式电阻炉	SX2-10-12	工业炉窑	1
147	淬火时效炉	/	工业炉窑	1
148	铝合金熔化保温炉	MH11-73000/2000G-EG	工业炉窑	1
149	淬火时效炉	GR3	工业炉窑	1
150	淬火时效炉	GR4	工业炉窑	1
151	淬火时效炉	T-7	工业炉窑	1
152	缸套加热炉	RX-20-10	工业炉窑	1
153	缸套加热炉	RX-24-7	工业炉窑	1
154	缸盖热处理炉	T-6	工业炉窑	2
155	砂芯烘干窑	YSG-CT-14	工业炉窑	2
156	通风柜	TF-B15	其它热工	2
157	离心式通风机	4-72-11N02C	其它热工	2
158	定量浇注冷却设备	DK200	其它热工	2
159	铸件冷却线	4GD1/6GV	其它热工	1
160	缸盖清理装置	EA111	其它热工	1
161	缸体清理装置	4GD1/6GV	其它热工	1
162	低压铸造装置	4GD1/6GV	其它热工	1
163	浇注取件装置	EA111	其它热工	1
164	缸盖铸件冷却线	L1660	其它热工	1
165	低压铸造装置	AZ77	其它热工	1
166	砂包冷却线		其它热工	1
167	铸件冷却线		其它热工	1
168	缸体清理装置	ROBOTCOLLBLUCK14	其它热工	1
169	缸盖浇注装置		铸造	2
170	缸盖清理线		铸造	4
171	缸盖浇注装置		铸造	3
172	组合式空调机组	ZK80II-42	其它热工	
173	装配式空调器	ZK40	其它热工	2
174	组合式空调机组		其它热工	2
175	空气去湿机	KQF-3	其它热工	1
176	移动式除气机	CALGAS-2000A	其它热工	1
177	固定式除气装置	FDVROTOSTATIV	其它热工	1
178	旋转净化仪	MC415ST	其它热工	1

179	热网循环水泵	IS150-125-315	其它热工	3
180	单极离心泵	IS150-125-400	其它热工	2
181	清洗机	SQX-400II	其它热工	1
182	干冰清洗机	JET-2001	其它热工	1
183	清洗机	MX-2218	其它热工	1
184	清洗机	MX-2219	其它热工	1
185	清洗机	MX-2366	其它热工	1
186	清洗机	ZQ2965	其它热工	1
187	干冰清洗机	DP35KSH	其它热工	2
188	清洗机	XQ1004	其它热工	1
189	清洗机	XQ1006	其它热工	1
190	清洗机	XQ1005	其它热工	1
191	清洗机	XQ1003	其它热工	1
192	干冰清洗机	IB7/40	其它热工	6
193	清洗单元	EcoCFlex;KUKA	其它热工	7
194	工业吸尘器	IVC60/30	其它热工	4
195	真空压力浸渗设备	LJS-1.2	其它热工	1
196	污水处理机	JHX	其它热工	1
197	切削液集中回收处理装置	VACUUM FILTER,	其它热工	1
198	砂再生装置		其它热工	1
199	缸盖加工中心	HS5000	金切	4
200	翻转浇注机	RCT2000-2	铸造	6
201	缸盖抛丸机	RROB350/1200-4	其它机械	2
202	缸盖冷却线(浇注后)	DB0508	铸造	4
203	缸盖冷却线(热处理后)	DB0208	铸造	4
204	输送带	Y338	起重	2
205	缸盖浇注装置	cl6	铸造	1
206	缸盖浇注装置	cl11	铸造	1
207	锯床	H-550HD	金切	1
208	锯床	H-551HD	金切	1
209	水试试漏机	/	其它机械	1
210	模具通水机	/	其它机械	2
211	模具翻转机	KDFE-360	其它机械	5
212	铣床	B1-400K	金切	2
213	合模机	LS-200	其它机械	1
214	工业吸尘器	IPX4	其它热工	13
215	变压器		电气	1
216	直燃式空调换气机组系统	ZK-60	其它热工	1

2.1.5 平面布置及主要建（构）筑物

本项目总占地面积 40.1423hm²（包括联合铸造车间预留地等），建筑物总面积 95789m²，详见表 2-8。

表 2-8 建筑面积汇总表

序号	部门名称	建筑面积 (m ²)				备注
		生产面积	辅助面积	生活办公面积	合计	
I、生产部门						
1	库房	3806	2378	212	6369	
2	压铸车间	17000	11000	488	28488	
3	重力铸造车间	24000	10724	745	35469	
4	高压铸造车间	8900	5863	121	14884	暂未建设
	小计	53706	29965	1566	85237	
II、辅助部门						
1	质保部		(520)	(90)	(610)	含在办公楼及车间内
	质保部		(720)	(90)	(810)	
	小计		(1240)	(180)	(1420)	
III、仓库物流部门						
1	原、辅材料库		(760)		(760)	在压铸车间内
	综合库		4752		4752	两层
	门斗		221		221	重力铸造车间
	小计		4973		4973	
IV、公用系统						
1	联合动力站房		945		945	
	小计		945		945	
V、全厂性设施						
1	综合楼			4549	4549	
2	门卫			85	85	共两处
	小计			4634	4634	
	合计	53706	35883	6200	95789	

2.1.6 主要原辅材料与动力消耗

一汽铸造有限公司有色压铸厂主要原辅材料及燃料消耗，生产情况详见表 2-9。

表 2-9 采购材料表

车间	产品	类别	原辅材料名称	年用量	单位
压铸车间	铸件	原材料	铝液	740	t/a
			镁锭	800	t/a
		辅助材料	试漏用胶	1.5	t/a
			清洗剂	1.2	t/a
			冲头油	2.28	t/a
			脱模剂	7.65	t/a
			齿轮油	0.99	t/a
			抗磨液压油	2.55	t/a
			导热油	3.06	t/a
			福斯机油	0.09	t/a
			切削液	180	Kg/a
			福斯低雾化磨削油	180	Kg/a
			清洁油	180	Kg/a
			导轨油	180	Kg/a
			水乙二醇	37.82	t/a
			无水乙醇	5.5	Kg/a
			氮气	10800	L/a
			六氟化硫	1700	L/a
			氧气	60	瓶/a
			乙炔	60	瓶/a
氩气	70	瓶/a			
辅助设施	燃料	天然气	665.38	Km ³ /a	
有色车间	铸件	原材料	铝水	46738.00	t/a
			新砂	10720.00	t/a
		辅助材料	树脂	268.00	t/a
			无机固化剂	140.00	t/a
			固化剂	275.00	t/a
			脱模剂	150.00	t/a
			添加剂	187.00	t/a
			占结剂	1500.00	t/a
			干粉	50.00	t/a
			热熔胶	2.00	t/a
			硬模浇铸保温涂层	1.00	t/a
			三乙胺	7.00	t/a
			缸套	508.00	t/a
			钢丸	14.00	t/a

车间	产品	类别	原辅材料名称	年用量	单位
			乳化剂	75.00	t/a
			清洗剂	210.00	t/a
			磷酸	26.00	t/a
			焊丝	4.00	t/a
			清洗剂	0.80	t/a
			水-乙二醇	10.00	t/a
			油类	9.00	t/a
辅助设施	燃料	天然气	1904.83	km ³ /a	
维修更换	油品	传热油、液压油、润滑油等	4500.00	L/a	

2.1.5 企业污染物排放情况及治理措施

2.1.5.1 环境空气

(1) 压铸车间废气

压铸车间排放废气主要为保温炉烟尘、保温炉热烟尘、抛丸机和砂轮机粉尘。

①保温炉烟尘

该项目车间熔化保温炉采用 15m 高排气筒引风直排，排放浓度为 12mg/m³，满足二级排放标准。

②保温炉热烟尘

通风采用二级布袋除尘处理系统（除尘效率 99% 以上），采用排风系统，总风量为 40000m³/h，保温炉热烟尘经离心式风机引至 15m 排气筒排放。经除尘处理后保温炉热烟尘的排放浓度为 45 mg/m³，排放速率为 1.8kg/h，均能够满足《工业炉窑大气污染物排放标准》中新污染源二级排放标准要求。

③抛丸机、砂轮机产生的粉尘

项目清理加工过程中抛丸机将产生粉尘（颗粒物），粉尘排放源采用二级除尘，一级为旋风除尘，二级为 BX-6 扁袋除尘器，除尘效率可达 99% 以上，排风系统总风量为 32000m³/h，经除尘器处理后排放浓度为 15mg/m³，排放速率为 0.48kg/h，排放量为 3.41t/a。粉尘经 15m 高排气筒排放，排放浓度及排放速率均能够满足 GB16297—1996《大气污染物综合排放标准》中二级标准要求。

砂轮机产生粉尘采用布袋除尘处理系统进行治理，除尘效率可达 99% 以上，经除尘器处理后排放浓度为 30mg/m³，排放速率为 0.96kg/h，排放量为 4.8t/a。粉尘经 15m 高排气筒排放，排放浓度及排放速率均能够满足 GB16297—1996《大

气污染物综合排放标准》中二级标准要求。

(2) 有色车间

有色车间排放废气主要为震砂机粉尘、抛丸机粉尘、破碎机粉尘、风选机粉尘、制芯机产生的三乙胺以及缸体浇注线产生的粉尘。

①震砂机、抛丸机、破碎机及风选机粉尘、

项目震砂机、抛丸机、破碎机及风选机均产生颗粒物，分别经各自配套的旋风除尘器+低压脉冲布袋除尘器处理后，经 17m 排气筒排放，排放浓度及排放速率均能够满足 GB16297—1996《大气污染物综合排放标准》中二级标准要求。

②制芯机废气

制芯机产生三乙胺，经尾气吸收塔吸收后，排放浓度满足排放标准要求。

③缸体浇注线废气

缸体浇注线产生的颗粒物经集气罩收集后，通过布袋除尘器处理后，排放浓度及排放速率均能够满足 GB16297—1996《大气污染物综合排放标准》中二级标准要求。

(3) 食堂油烟

本项目职工人数 364 人，灶头为 6 个，为大型饮食单位，故全年油烟最大产生量为 0.13t/a，油烟机的总排风量为 12000m³/h，经油烟净化器(除烟效率≥85%)处理后，油烟的排放浓度约为 1.35mg/m³，满足 GB18438—2001《饮食业油烟排放标准》中的最高允许排放浓度 2mg/m³。

综上所述，本项目废气经有效措施处理后，对周围环境空气影响较小。

2.1.5.2 废水

生活污水进入城市管网后，排入长春市西部污水处理厂进行处理，达标后排入伊通河。

生产废水排入厂房外集液池后利用罐车送至动力园区内污水处理站处理。园区内污水处理站处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级排放标准后排入长春西部污水处理厂统一处理。长春西部污水处理厂出水为一级 A 标准，出水水质标准高。在长春西部污水处理厂未建成前，本项目废水用罐车送至一汽综合利用有限公司污水处理厂处理，该污水厂出水达到二级三级排放标准。目前项目废水全部送至一汽综合利用有限公司污水处理厂处理，对地表水环境影响较小。

2.1.5.3 噪声

本项目主要噪声源为清洗机、空气压缩机及各种机加设备等，其声压级在 80-95dB（A）之间。通过选购低噪声设备，从源头上控制设备声级的产生，对产噪设备基础加减震垫、设置声屏障，同时加强厂区周围的绿化，本环评建议将企业室外裸露的风机加装隔声罩，可使风机噪声从源头衰减 20dB（A）左右，这样，可使厂界比现状有明显降低。在采取以上措施以及距离衰减后，可使厂界噪声满足 GB13248-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 3 类区标准要求。

2.1.5.4 固体废物

(1) 压铸车间

压铸车间废铁屑、边角料总产生量为 12t/a。可外卖金属回收公司进行资源化处理；生活垃圾为 54.6t/a，由市政环卫部门统一清运至城市垃圾填埋场，危险废物由长春一汽综合利用股份有限公司和长春一汽综合瑞曼迪斯环保科技有限公司处理。

(2) 有色车间

有色车间生活垃圾为 500t/a，由市政环卫部门统一清运至城市垃圾填埋场，废铝产生量为 21400t/a。送一汽综合利用有限公司长春隆达铝业有限公司回收利用；废砂产生量为 42880t/a，废钢丸产生量 14t/a，除尘器废灰 0.5t/a，均由专门厂家负责回收再利用；危险废物（废灯管、废机油、含油纺织网、废桶、废磷化液等）由长春一汽综合利用股份有限公司和长春一汽综合瑞曼迪斯环保科技有限公司处理，并由一汽物流派专用车负责运输，危险废物中废乳化液、废磷化液委托长春一汽综合利用股份有限公司处理，并由一汽物流派专车负责运输。

因此，本项目所产生的固体废物均采取相应的回收/处置措施后，不会对周围产生二次污染。

2.2 现有应急物资与装备、救援队伍情况

2.2.1 应急物资与装备

环境风险防控与应急措施主要包括应急资源、应急装备（物资）和应急救援队伍建设等。现有应急资源，是指第一时间可以使用的企业内部应急物资、应急装备和应急救援队伍情况，以及企业外部可以请求援助的应急资源，包括与其他组织或单位签订应急救援协议或互救协议情况等。应急物资主要包括安全防护物资及现场抢险物资及设备，根据本厂实际情况可知，原一汽铸造有限公司有色新基地已于 2016 年 6 月编制了《一汽铸造有限公司有色新基地突发环境事件应急

预案》，长春市环境保护局于 2016 年 6 月 17 日予以备案，备案编号：220122-2015-005-M，原一汽铸造有限公司压铸厂已于 2016 年 6 月编制了《一汽铸造有限公司压铸厂突发环境事件应急预案》，长春市环境保护局于 2016 年 6 月 17 日予以备案，备案编号：220122-2015-005-M，备案后本厂各项应急设施均已经落实，能够满足事故下各项应急处置，但应急物资负责人发生变化，现有环境风险防控与应急措施详见表 2-10。

表 2-10 现有应急物资、装备一览表

用途	物品名称	数量	存放地点	联系人	联系电话
一、压铸车间					
事故处理预防措施	干粉灭火器	250 个	压铸车间厂区	周冠宇	17743491878
	地上消火栓	90 个			
	室内消火栓	90 个			
	柜式消火栓	90 个			
	应急罐车	1 辆			
	应急泵	1 台			
	消防水带	1 套			
	消防沙	500 袋			
	灭火锹、斧	铁锹 20 把， 斧 5 把			
	塑料布	2 卷			
急救箱	10 个				
二、有色车间					
事故处理预防措施	干粉灭火器	350 个	有色车间厂区	张世友	18943676558
	室内消火栓	20 个			
	柜式消火栓	50 个			
	应急罐车	1 辆			
	应急泵	1 台			
	消防水带	1 套			
	消防沙	1000 袋			
	灭火锹、斧	铁锹 20 把， 斧 5 把			
	塑料布	2 卷			
	防爆照明灯	20 个			
	应急灯	20 个			
	自吸泵	3 台			
	固定式可燃气体报警器	2 台			
	固定式有毒气体报警器	2 台			
个人防护	防毒口罩	100 个	办公楼	张南南	18088600307
	防护服	50 套			
	防护手套	50 套			
	急救箱	10 个			
	防护鞋	50 双			
	空气呼吸器	20 个			
	防毒面具	20 个			
	防爆电话	20 个			
警戒	警示牌	10 个			
	隔离带	10 卷			

2.2.2 现有救援队伍与应急机构建设

(1) 应急机构

本厂目前成立了环境污染事件应急领导小组，对生产及环境安全的全过程负总责，由一级指挥、二级指挥以及三级指挥分级指挥。见表 2-11。

表 2-11 应急组织形式及构成人员

应急组织形式	构成部门	相关人员
一级指挥	厂长	蔡庆海
二级指挥	副厂长	吕洪明
三级指挥	生产管理室主任	魏士杰
	铸造一车间主任	唐志强
	铸造二车间主任	徐晓伟
	压铸车间主任	徐尧
	安环组长	张世友
	环保员	许鹏

分三级设置环境污染事件与突发环境事件指挥机构，一旦发生事故，领导小组即作为事故的指挥机构，对事故进行紧急响应和救援。

(2) 现场指挥职责

① 应急指挥部职责

- a、研究制定、修订本厂应对环境污染风险事故的政策措施和指导意见。
- b、负责指挥环境污染事故的具体应对工作。
- c、分析总结本厂环境污染突发事故应对工作，制定工作规划和年度工作计划。
- d、负责本指挥部所属应急抢险救援队伍的建设和管理。

② 总指挥职责

- a、分析紧急状态确定相应报警级别，根据有关危险类型、潜在后果、现有资源控制情况指挥、协调应急救援行动。
- b、组织指挥全本厂的应急救援工作，并负责与上级本厂及地方政府应急管理部的协调联络。
- c、最大限度地保证现场人员和外援人员及相关人员的安全。
- d、通报地方应急救援机构，决定是否请求外部援助。
- e、决定全体应急处置人员撤离，宣布应急处置活动的终结。

③ 副总指挥职责

- a、协助总指挥负责应急救援的具体工作，向应急总指挥提出应急反应对策

和建议。

- b、协调、组织应急救援所需的其它物资。
- c、定期检查各常设应急部门的日常工作和应急反应准备状态。
- d、与地方应急机构建立共同应急救援网络和签订应急救援协议。

④指挥部各成员组职责

各应急救援小组在指挥部统一指挥下，听从指挥、服从安排、快速反应、全力做好事故现场抢救、安全保卫、医疗救护、善后处理、事故调查、后勤保障、危险源环境风险评估、技术支持等应急处置工作。

2.3 现有环境风险防控和应急措施差距分析

对比《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》（环境保护部办公厅文件环办[2014]34号）及关于印发《突发环境事件应急预案管理暂行办法》的通知（环境保护部文件环发[2010]113号）相关要求，本厂现有环境风险防控和应急措施差距分析如下。

2.3.1 环境管理漏洞

- （1）建立了汇报及考核制度，但是环境风险防控和应急措施制度不够完善；
- （2）未经常对职工开展环境风险和应急环境管理宣传和培训；
- （3）环境风险管理制度有待规范。

2.3.2 应急预案建设情况分析

本厂虽然建立了应急机构及应急队伍，但对各部门及负责人的职责划分不明确，不利于应急事件的快速处置，应进一步细化各应急救援小组的职责、成员，并补充联系电话等基本信息，以便在事故情况下快速反应。

2.3.3 应急资源与物资的差距分析

应急物资及其设备设施满足各项应急事件要求，但未与其他组织或单位签订应急救援协议或互救协议，不能满足风险防控要求。

2.3.4 需要整改的短期、中期和长期项目内容

根据现存问题的危害性、紧迫性和治理时间的长短，提出需要完成整改的期限，分别按短期（3个月以内）和长期（6个月以上），本厂承诺在此期限内完成整改内容，详见下表 2-11。

表 2-11 整改内容及整改方案一览表

期限	环境风险单元	环境风险物质	目前存在的问题	可能影响的环境风险受体	整改措施
短期	生产单元	火灾、爆炸	风险管理制度及应急预案不健全、应急物资缺乏	周围大气、地下水环境	完善风险管理制度及应急预案，加强对员工的安全教育并定期培训和演习；充实公司应急物资，如视频监控、消防器材等应急设施
长期	生产单元	火灾、爆炸	保证各项应急设施及设备充足、完好	周围大气、地下水环境	保证各项应急设施及设备充足，落实至各个操作点，保证完好

3 环境风险源与环境风险评估

3.1 环境风险识别

3.1.1 风险物质理化性质

根据本厂原辅材料、生产过程、产品、环保设施等各个环节识别全厂存在环境风险，现将厂区共划分成 3 个环境风险评价单元见表 3-1，具体危险源位置详见附件 4。

表 3-1 风险源单元划分表

序号	单元名称		主要环境风险事故	
1	生产单元	压铸车间：脱模剂、清洗剂、试漏用胶、齿轮油、液压油、导热油、机油、冲头油、水乙二醇、镁锭、六氟化硫、氮气、天然气等	泄漏事故引起的火灾爆炸风险，污染环境	
		有色车间：冷芯盒树脂（酚醛）、固化剂、脱模剂、磷酸、三乙胺、温芯盒树脂、固化剂、添加剂、粘结剂、干粉、乙炔、磨具清洗剂、天然气等	泄漏事故引起的火灾爆炸风险，污染环境	
2	贮存单元	原料库（压铸车间配套）	镁锭、六氟化硫、氧气、乙炔、氩气、氮气等	泄漏、火灾事故污染大气、土壤和水环境
		辅料库（压铸车间配套）	脱模剂、齿轮油、导热油、液压油、机油、冲头油、切削液、磨削油、清洁油、导轨油、无水乙醇、水乙二醇、清洗剂等	泄漏、火灾事故污染大气、土壤和水环境
		材料库（有色车间配套）	无极粘结剂、温芯盒树脂、I 组分树脂、热熔胶、工具灼灼涂料、冷芯脱模剂、分型剂、硬膜浇筑保温层、金属性水基涂料、涂料、磷酸、乙炔、特种润滑油、金属加工液、工业清洗剂、磨具清洗剂、水-乙二醇、半成品齿轮油、抗磨液压油、传热油、润滑油、润滑脂、醇酸磁漆等	泄漏、火灾事故污染大气、土壤和水环境
		危险废物贮存间	废矿物油桶、废矿物油、废脱模剂桶、废油泥、废乳化液、废磷化液、废灯管等	泄漏、火灾事故污染大气、土壤和水环境
3	运输单元	运输车辆	危险物质运输车辆	泄漏和火灾事故污染大气、土壤和水环境

3.1.2 环境风险评价等级确定

(1) 环境风险评价等级划分

评价等级划分要求详见表 3-2。

表3-2 评价工作等级划分

环境风险潜势	IV、IV ⁺	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析 ^a

I是相对于详细评价工作内容而言，在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性的说明。

(2) 环境风险潜势划分

建设项目环境风险潜势划分为I、II、III、IV/IV⁺级。

根据建设项目涉及的物质和工艺系统的危险性及其所在地的环境敏感程度，结合事故情形下环境影响途径，对建设项目潜在环境危害程度进行概化分析，按照表3-4确定环境风险潜势，详见表3-3。

表3-3 建设项目环境风险潜势划分

环境敏感程度 (E)	危险物质及工艺系统危险性 (P)			
	极高危害 (P1)	高度危害 (P2)	中度危害 (P3)	轻度危害 (P4)
环境高度敏感区 (E1)	IV ⁺	IV	III	III
环境中度敏感区 (E2)	IV	III	III	II
环境低度敏感区 (E3)	III	III	II	I

注：IV⁺为极高环境风险

(3) 危险物质及工艺系统危险性 (P) 分级

根据危险物质数量与临界量比值 (Q) 和行业及生产工艺 (M)，按照表 3-4 确定危险物质及工艺系统危险性等级 (P)，分别以 P1, P2, P3, P4 表示。

表3-4 危险物质及工艺系统危险性等级判断 (P)

危险物质数量与 临界量比值 (Q)	行业及生产工艺 (M)			
	M1	M2	M3	M4
Q≥100	P1	P1	P2	P3
10≤Q<100	P1	P2	P3	P4
1≤Q<10	P2	P3	P4	P4

(4) 计算涉及环境风险物质数量与其临界量比值 (Q)

计算所涉及的每种环境风险物质在厂界内的最大存在总量(如存在总量呈动态变化, 则按公历年度内某一天最大存在总量计算; 在不同厂区的同一种物质, 按其在厂界内的最大存在总量计算) 与其在附录 B 中对应的临界量的比值 Q:

①当企业只涉及一种环境风险物质时, 计算该物质的总数量与其临界量比值, 即为 Q;

②当企业存在多种环境风险物质时, 则按下面计算公式计算物质数量与其临界量比值 (Q)。

计算公式如下:

$$Q=q_1/Q_1+q_2/Q_2+\dots q_n/Q_n。$$

式中: $q_1、q_2\dots q_n$ —每种危险化学品实际存在量, 单位 t;

$Q_1、Q_2、\dots Q_n$ —与各种化学品相对应的临界值, 单位 t。

按照数值大小, 将Q划分为4个水平:

①当 $Q < 1$ 时, 该项目环境风险潜势为I;

②当 $Q \geq 1$ 时, 将Q值划分为

a、 $1 \leq Q < 10$;

b、 $10 \leq Q < 100$;

c、 $Q \geq 100$ 。

③本项目危险物品临界量

本公司所涉及的风险物质最大存储量、临界量及 Q 值详见表 3-5。

表 3-5 环境风险物质与临界量的比值结果

序号	危险物质名称	成分	危险类别	临界量(t)	实际量(t)	Q 值	CAS 号
贮存单元							
1、压铸车间配套贮存单元							
1	六氟化硫	六氟化硫	2.3 类毒性气体	—	0.5	—	—
2	乙炔	乙炔	2.1 类易燃气体	10	0.2	0.02	74-86-2
3	氩气	氩气	2.2 类非易燃无毒性气体	—	0.3	—	—
4	氮气	氮气	2.2 类非易燃无毒性气体	—	4.0	—	—

5	脱模剂	十三烷基聚氧乙烯(12)醚、异噻唑啉酮	—	—	1.4	—	—
6	齿轮油	矿物油	3类易燃液体	2500	0.9	0.00036	—
7	液压油	矿物油	3类易燃液体	2500	2.55	0.00102	—
8	导热油	矿物油	3类易燃液体	2500	1.02	0.00041	—
9	机油	基础油	3类易燃液体	2500	0.1	0.00004	—
10	冲头油	原油、石墨、石油树脂	3类易燃液体	2500	1.4	0.00056	—
11	切削液	矿物油	3类易燃液体	2500	0.18	0.00007	—
12	磨削油	矿物油	3类易燃液体	2500	0.18	0.00007	—
13	清洁油	矿物油	3类易燃液体	2500	0.18	0.00007	—
14	导轨油	矿物油	3类易燃液体	2500	0.18	0.00007	—
15	无水乙醇	乙醇	3类易燃液体	500	0.015	0.00003	64-17-5
16	水乙二醇	乙二醇(45%—65%)	3类易燃液体	—	1.54	—	—
17	清洗剂	硅酸钠、乙醇胺、烷基苯磺酸钠	—	—	1.2t	—	—
18	废矿物油桶	HW08 废矿物油	—	—	20个	—	—
19	废矿物油	HW08 废矿物油	3类易燃液体	2500	2.2	0.00088	—
20	废脱模剂桶	HW08 废矿物油	—	—	20个	—	—
21	废油泥	HW08 废矿物油	—	—	0.5	—	—
22	镁锭	镁	—	—	80	—	—
小计						0.02358	
2、有色车间配套的贮存单元							
1	无机粘结剂 1	无机磷酸盐	—	—	8.25	—	—
2	无机粘结剂 2	氢氧化钠	8.2 碱性腐蚀性物质	—	0.60	—	—
3	无机促进剂	硅酸钠	—	—	4.0	—	—
		硅烷	2.1 类易燃气体 2.3 有毒气体	2.5	0.004	0.0016	7803-62-5
4	温芯盒树脂	呋喃树脂	3.3 类高闪点易燃液体	—	2.07	—	—
		酒精(乙醇)	3.2 类中闪点易燃液体	500	0.115	0.00023	64-17-5
		乙二醇	—	—	0.058	—	—
		甲醛	3.3 类高闪点易燃液体 8.3 类其它腐蚀性物质	0.5	0.058	0.116	500-00-0

5	I组分树脂	聚亚甲基芳基异氨酸酯	—	—	0.9	—	—
		重芳烃溶剂 石脑油	3.2 类中闪点 易燃液体				
6	热熔胶	生松香	4.2 易于自燃 物质	—	1.0	—	—
7	工具浇勺涂 料	氮化硼	—	—	0.88	—	—
8	冷芯盒脱模 剂	甲醇	3.2 类中闪点 易燃液体 6.1 类毒性物 质	10	0.07	0.007	67-56-1
		甲基硅油	9 类 危害水 生环境	—	0.07	—	—
9	分型剂	甲醇	3.2 类中闪点 易燃液体 6.1 类毒性物 质	10	0.25	0.025	67-56-1
		甲基硅油	9 类 危害水 生环境	—	0.25	—	—
10	冷芯脱模剂	聚硅氧烷溶 剂混合物	—	—	0.018	—	—
11	硬模浇铸保 温涂层	短烃氯化石 蜡	9.2 类致癌性 物质	—	0.6	—	—
		矿物油质合 物	3.2 类中闪点 易燃液体	2500	0.6	0.00024	—
12	金属型水基 涂料	氧化锌	—	—	0.3	—	—
		硼酸	生殖毒性,类别 1B				
		烷基磺酸钠	—				
		硅酸钠	—				
13	涂料	乙醇	3.2 类中闪点 易燃液体	500	0.18	0.00036	64-17-5
14	磷酸	磷酸	8.1 类酸性腐 蚀性物质	10	0.7	0.07	7664-38-2
15	乙炔	乙炔	2.1 类易燃气 体	10	0.006 8	0.00068	74-86-2
16	福斯特种润 滑剂	油类物质	3.2 类中闪点 易燃液体	2500	0.1	0.00004	—
17	金属加工液	石油磺酸钠	—	—	1.413	—	—
		聚氧乙烯烷 基酚醚	—				
		氯化石蜡	9.2 类致癌性 物质				
		环烷酸铅	—				
		三乙醇胺油 酸皂	—				
		高速机械油	3.2 类中闪点 易燃液体				

一汽铸造有限公司有色压铸厂突发环境事件应急预案

18	工业清洗剂	丁烷	3.1 类中低闪点易燃液体	10	0.636	0.0636	106-97-8
		碳氢溶剂	2 类易燃液体与 3 类易燃液体混合物	—	0.565	—	—
		丙酮	3.2 类中闪点易燃液体	10	0.141	0.0141	67-64-1
		异丙醇	3.2 类中闪点易燃液体	10	0.071	0.0071	67-63-0
19	模具清洗剂	表面活性剂	—	—	0.6	—	—
20	冷芯脱模剂	甲醇	3.2 类中闪点易燃液体 6.1 类毒性物质	10	0.014	0.0014	67-56-1
		甲基硅油	9 类 危害水生环境	—	0.014	—	—
21	无极粘结剂	氢氧化钠	8.2 碱性腐蚀性物质	—	0.05	—	—
		硅酸钠	—				
22	水-乙二醇	乙二醇	—	—	1.32	—	—
23	半成品齿轮油	油类物质 (矿物油类)	3.2 类中闪点液体	2500	3	0.0012	—
	液压油			2500	0.6	0.00024	—
	传热油			2500	1	0.0004	—
	机床导轴油			2500	1	0.0004	—
	润滑油			2500	1	0.0004	—
	润滑脂			2500	1	0.0004	—
	切削油			2500	1	0.0004	—
24	醇酸磁漆	醇酸树脂	3.3 类高闪点易燃液	—	0.128	—	—
		松香油	4.2 易于自燃物质				—
25	划线涂料	醇酸树脂	3.3 类高闪点易燃液	—	0.48	—	—
		松香油	4.2 易于自燃物质				
26	废灯管			—	80 根	—	—
27	废机油	油类物质 (矿物油类)	3.2 类中闪点易燃液体	2500	5.0	0.002	—
28	含油纺织物	—	—	—	1.0	—	—
29	废桶	—	—	—	150 只	—	—
30	磷化废液	磷酸	8.1 类酸性腐蚀性物质	10	5	0.5	7664-38-2
31	废乳化液	—	—	—	20	—	—
小计						0.81279	
生产单元							

1、压铸车间

1	脱模剂	十三烷基聚氧乙烯(12)醚、异噻唑啉酮	—	—	0.06	—	—
2	清洗剂	硅酸钠、乙醇胺、烷基苯磺酸钠	—	—	0.025	—	—
3	试漏用胶	单(甲基)丙烯酸酯、多(甲基)丙烯酸酯	—	10	1t	0.1	96-33-3
4	齿轮油	矿物油	3类易燃液体	2500	1.8	0.00072	—
5	液压油	矿物油	3类易燃液体	2500	2.21	0.00088	—
6	导热油	矿物油	3类易燃液体	2500	0.04	0.00002	—
7	机油	基础油	3类易燃液体	2500	4.5	0.0018	—
8	冲头油	原油、石墨、石油树脂	3类易燃液体	2500	0.06	0.00002	—
9	水乙二醇	乙二醇(45%—65%)	3类易燃液体	—	4.84t	—	—
10	镁锭	镁	—	—	8t	—	—
11	六氟化硫	六氟化硫	2.3类毒性气体	—	0.05	—	—
12	氮气	氮气	2.2类非易燃无毒性气体	—	0.05	—	—
13	天然气	天然气	2.1类易燃气体	10	0.01	0.001	74-82-8
小计						0.10444	

2、有色车间

1	冷芯盒树脂(酚醛)	重芳烃溶剂石脑油	3.2类中闪点易燃液体	—	0.03	—	—
		苯酚	6.1类毒性物质	5	0.03	0.006	108-95-2
		乙酸-2-T氧基乙酯	—	10	0.03	0.003	64-19-7
		甲醛	3.3类高闪点易燃液体 8类腐蚀性物质	0.5	0.002	0.004	50-00-0
		甲醇	3.2类中闪点易燃液体 6.1类毒性物质	10	0.002	0.0002	67-56-1
		氢氟酸	8类腐蚀性物质 6.1类毒性物质	1	0.002	0.002	7446-39-3

2	固化剂	六亚甲基四胺	3.2 类中闪点 易燃液体 6.1 类毒性物质	—	1.2	—	—
3	脱模剂	甲醇	3.2 类中闪点 易燃液体 6.1 类毒性物质	10	0.2	0.02	67-56-1
		甲基硅油二-(4-甲基苯甲酰)过氧化物[硅油糊状物, 含量 ≤52%]	9 类 危害水生环境	—	0.2	—	—
4	磷酸	磷酸	8.1 类酸性腐蚀性物质	10	5	0.5	7664-38-2
5	三乙胺	三乙胺	3.2 类中闪点液体	—	0.88	—	—
6	温芯盒树脂	呋喃树脂	3.3 类高闪点 易燃液体	—	0.324	—	—
		酒精(乙醇)	3.2 类中闪点 易燃液体	500	0.018	0.000036	64-17-5
		乙二醇	—	—	0.009	—	—
		甲醛	3.3 类高闪点 易燃液体 8.3 类其它腐蚀性物质	0.5	0.009	0.018	50-00-0
7	固化剂	苯酚硫酸	—	—	0.09	—	—
		苯酚磺酸铝盐	—	—	0.02	—	—
		硫酸	8.1 类酸性腐蚀性物质	10	0.08	0.008	7664-93-9
		硫酸有机复合物	—	—	0.02	—	—
8	添加剂	沥青硫酸盐	—	—	0.72	—	—
9	脱模剂	石油磺酸钠	—	—	0.01	—	—
		聚氧乙烯烷基酚醚	—				
		氯化石蜡	9.2 类致癌性物质				
		环烷酸铅	—				
		三乙醇胺油酸皂	—				
		高速机械油	3.2 类中闪点液体				
10	粘结剂	氢氧化钠	8.2 碱性腐蚀性物质	—	5.25	—	—
		硅酸钠	—				

11	干粉	石灰石 (CaCO ₃)	—	—	1	—	—
12	脱模剂	硅油	9 类 危害水生环境	—	0.2	—	—
		聚乙二醇	—				
		低分子量聚乙烯等	—				
13	乙炔	乙炔	2.1 类易燃气体	10	0.0068	0.00068	74-86-2
14	清洗剂	表面活性剂	—	—	3.6	—	—
15	管道天然气	天然气	2.1 类易燃气体	10	0.001	0.0001	74-82-8
小计						0.562016	
合计						1.502826	

经计算得知，本项目辨识指标 $Q=1.502826>1$ ，属于 $1\leq Q<10$ ，故分别判断突发大气环境事件风险分级和突发水环境事件风险分级。

(5) 突发大气环境事件

根据本项目风险评估报告可知，本项目生产工艺过程与大气环境风险控制水平 $M=5$ ，属于 $M4$ 水平，根据表 3-4 可知，危险物质及工艺系统危险性等级 P 为 $P4$ ，同时本项目大气环境风险受体敏感程度 E 属于 $E3$ ，故根据表 3-3 可判断本项目风险潜势为 I ，开展简单评价。

(6) 突发水环境事件

根据本项目风险评估报告可知，本项目生产工艺过程与大气环境风险控制水平 $M=5$ ，属于 $M4$ 水平，根据表 3-4 可知，危险物质及工艺系统危险性等级 P 为 $P4$ ，同时本项目大气环境风险受体敏感程度 E 属于 $E3$ ，故根据表 3-3 可判断本项目风险潜势为 I ，开展简单评价。

(7) 评价范围

本项目风险潜势为 I ，开展简单评价，可不设评价范围。

3.1.3 项目周边环境状况

长春市是吉林省省会，全省的政治、经济、文化和交通中心。位于北半球中纬地带，欧亚大陆东岸的中国东北松辽平原腹地，居北纬 $43^{\circ}05' \sim 45^{\circ}15'$ ；东经 $124^{\circ}18' \sim 127^{\circ}02'$ 。幅员 20604km^2 。西北与松原市毗邻，西南和四平市相连，东南与吉林市相依，东北同黑龙江省接壤。

一汽铸造有限公司有色压铸厂位于长春市汽车产业开发区和谐大街与丙五

路交汇，根据调查，本项目厂址位于长春汽车产业开发区，长春市汽车产业开发区轴齿中心 C 区西南部，项目所在厂区东侧 30m 为一汽铸造有限公司铸造磨具设备厂，厂区南侧约 540m 为长春汽车工业高等专科学校，西南侧约 320m 为长春兰迪自动化工程有限公司；项目北侧 250m 隔无名路为建达物流及一汽锻造轴齿中心，因本项目仅需简单评价，根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），仅需简要分析项目的危险性，为减轻事故状况下对周围居民的影响，本项目给出周围 3km 范围内的主要敏感点，详见表 3-6，本项目周围环境保护目标详见附图 3。

表 3-6 厂区周围 3km 内环境敏感情况调查表

区域	名称	常住人口(人)	方位	最近距离(m)	联系方式
500m 以内	建达物流	—	西北	363	14794355016
	一汽锻造轴尺中心	—	西北	314	590771375511
	长春兰迪自动化工程有限公司	—	西侧	320	0431-85906667 85903345
500-1000m 范围	长春汽车工业高等专科学校	3600	南侧	540	0431-85906991
	孚思特宾馆	—	东南	967	0431-85993555
1000-3000 m 范围	汽开大厦	—	东南	1037	0431-81273111
	汽车美食贸易城	—	东南	1023	0431-81273111
	繁荣村	66	东南	1244	富锋镇政府电话 0431-85034148
	前程村	260	南侧	1415	
	西三合村	200	东南	2426	
	东三合村	185	东南	2972	
	白龙驹	700	西南	2895	
	富峰村	80	西南	2929	
	十二马架子	785	西南	2814	
	后二道河子	356	西北	2259	西新镇政府电话 0431-87081582
	长春市星火模具有限责任公司	—	东北	2275	0431-85737818
	一汽模具制造有限公司	—	东北	2088	0431-85901462
	德立汽车部件公司	—	东北	2256	0431-85788859
	北方钢结构制造有限公司	—	东北	2413	0431-85786006
	一汽物流陆顺公司动力总成中心	—	东北	2514	0431-85759108
	长春继峰汽车零部件公司	—	东北	2552	13604426504
上海纳铁福传动轴有限公司长春分公司	—	东北	2514	02158129050	
伟巴斯车车顶系统(长春)	—	东北	2720	86-0431-88605104	

有限公司				
西新小学	480	东北	2812	0431-87091779
长春三鑫工装公司	—	东北	2620	5759617
长春三金模具有限公司	—	东北	2697	0431-85516074
吉林洪洋实业有限公司	—	东北	2984	7095057
长春一汽嘉信热处理科技公司	—	东北	1439	0431-85901769
一汽大众汽车有限公司	—	东北	2146	0431-85990888
富奥伟世通汽车锁有限公司	—	东北	2722	0431-85127388
长春霍富汽车锁有限公司	—	东北	2794	0431-85985006 0431-85985001
长春市力众模具制造有限责任公司	—	东北	2907	13596161328
长虹电子科技有限公司	—	东北	2714	0431-85952728
一汽轿车发动机厂	—	东北	2148	0431-85994209
一汽轿车股份有限公司发传中心	—	东北	1870	0431-81505506
CMT 中床国际物流集团	—	东北	1621	13894888836
华伊变速箱公司	—	东北	2185	0431-85128566
大东汽车零部件公司	—	东北	2347	0431-5556357
一汽大众速达储运中心	—	东北	2933	0431-84735922 86559288

3.1.4 企业周边道路交通情况

一汽铸造有限公司有色压铸厂位于长春市汽车产业开发区东风大街北侧880m，区内道路规划较完善，厂区道路周围道路现已修建完成，交通比较发达，本厂周围交通运输情况见表 3-7。

表 3-7 周围交通情况

道路名称	方位	距离 (m)	交通流量
东风大街丙五路	南侧	88050	交通量较大，主要车辆为重型卡车、物流车
无名路	西侧	1000	
无名路	北侧	50	
无名路和谐大街	东侧	500	

3.2 风险事故分析

最大可信事故是指在所有预测的概率不为零的事故中，对环境（或健康）危害最严重的重大事故。最大可信事故确定的目的是针对典型事故进行环境风险分析，并不意味着其他事故不具环境风险。项目在生产、运输、填埋等过程中，存

在诸多事故风险因素，只能考虑对环境危害最大的事故风险。

根据调查了解，参照《环境风险评价实用技术和方法》中化工、石化行业事故风险评价与管理中关于典型泄漏的简化确定方法及国内化工行业泄漏事故的调查，生产装置、化学罐区是事故发生频率较高的场所，确定生产过程最大可信事故：

(1) 危险品贮存过程中容器破损及场所破坏引起的泄漏事故，导致各危险品泄漏引起火灾、爆炸风险。

(2) 生产中设备故障等原因引起的危险品泄漏，导致的各危险品火灾、爆炸风险。

(3) 生产中天然气泄漏引起的火灾爆炸风险。

3.3 涉及环境风险物质情况

根据本厂原辅材料、生产过程、产品、环保设施等各个环节识别全厂存在环境风险，现将厂区共划分成 3 个环境风险评价单元见表 3-8。

表 3-8 风险源单元划分表

序号	单元名称		主要设备	主要环境风险事故
1	储存单元	原料库（压铸车间）	各包装物	泄露、火灾、爆炸
		辅料库（压铸车间）	各包装物	泄露、火灾、爆炸
		材料库（有色车间）	各包装物	泄露、火灾、爆炸
		危废贮存间	——	泄露、火灾
2	生产单元	各生产线	配液罐、计量罐、输送泵及压力储罐等	泄露、火灾
3	运输单元	危险物质和危险废物	运输车辆	泄露、火灾、爆炸

3.4 环境污染事故污染源风险分析

3.4.1 贮存单元的风险分析

贮存单元可能发生的环境风险事故的环境污染事件类型及等级详见表 3-9。

表 3-9 储存单元基本情况

序号	危险物质名称	成分	临界量 (t)	实际量 (t)	形成事故原因	事故后果/分类/分级
压铸车间 配套 贮存单元	六氟化硫	六氟化硫	—	0.5	1.容器泄漏； 2.操作失误； 3.操作人员防护； 4.包装袋泄漏； 5.明火火种。 6.管理不当的跑冒滴漏。	泄漏、火灾、爆炸引起的大气污染、水污染、土壤污染/III-IV级（实际发生后由地方政府定级）
	乙炔	乙炔	10	0.2		
	氩气	氩气	—	0.3		
	氮气	氮气	—	4.0		
	脱模剂	十三烷基聚氧乙烯(12)醚、异噻唑啉酮	—	1.4		
	齿轮油	矿物油	2500	0.9		
	液压油	矿物油	2500	2.55		
	导热油	矿物油	2500	1.02		
	机油	基础油	2500	0.1		
	冲头油	原油、石墨、石油树脂	2500	1.4		
	切削液	矿物油	2500	0.18		
	磨削油	矿物油	2500	0.18		
	清洁油	矿物油	2500	0.18		
	导轨油	矿物油	2500	0.18		
	无水乙醇	乙醇	500	0.015		
	水乙二醇	乙二醇(45%—65%)	—	1.54		
清洗剂	硅酸钠、乙醇胺、烷基苯磺酸钠	—	1.2			
镁锭	镁	—	80			
有色车间 配套 贮存单元	无机粘结剂 1	无机磷酸盐	—	8.25	1.容器泄漏； 2.操作失误； 3.操作人员防护； 4.包装袋泄漏； 5.明火火种。 6.管理不当的跑冒滴漏。	泄漏、火灾、爆炸引起的大气污染、水污染、土壤污染/III-IV级（实际发生后由地方政府定级）
	无机粘结剂 2	氢氧化钠	—	0.60		
	无机促进剂	硅酸钠	—	4.0		
		硅烷	2.5e	0.004		
	温芯盒树脂	呋喃树脂	—	2.07		
		酒精(乙醇)	500a	0.115		
		乙二醇	—	0.058		
	I 组分树脂	聚亚甲基芳基异氨酸醋	—	0.9		
		重芳烃溶剂石脑油				
	热熔胶	生松香	—	1.0		
	工具浇勺涂料	氮化硼	—	0.88		
	冷芯盒脱模剂	甲醇	10ac	0.07		
		甲基硅油	—	0.07		
	分型剂	甲醇	10ac	0.25		
甲基硅油		—	0.25			
冷芯脱模剂	聚硅氧烷溶剂混合物	—	0.018			

硬模浇铸保温涂层	短烃氯化石蜡	—	0.6			
	矿物油质化合物	2500ab	0.6			
金属型水基涂料	氧化锌	—	0.3			
	硼酸					
	烷基磺酸钠					
	硅酸钠					
涂料	乙醇	500a	0.18			
磷酸	磷酸	10bd	0.7			
乙炔	乙炔	10e	0.0068			
福斯特种润滑剂	油类物质	2500ab	0.1			
金属加工液	石油磺酸钠	—	1.413			
	聚氧乙烯烷基酚醚					
	氯化石蜡					
	环烷酸铅					
	三乙醇胺油酸皂					
	高速机械油					
工业清洗剂	丁烷	10a	0.636			
	碳氢溶剂	—	0.565			
	丙酮	10c	0.141			
	异丙醇	10e	0.071			
模具清洗剂	表面活性剂	—	0.6			
冷芯脱模剂	甲醇	10ac	0.014			
	甲基硅油	—	0.014			
无极粘结剂	氢氧化钠	—	0.05			
	硅酸钠					
水-乙二醇	乙二醇	—	1.32			
半成品齿轮油	油类物质(矿物油类)	2500ab	3			
液压油		2500ab	0.6			
传热油		2500ab	1			
机床导轨油		2500ab	1			
润滑油		2500ab	1			
润滑脂		2500ab	1			
切削油		2500ab	1			
醇酸磁漆		醇酸树脂	—	0.128		
	松香油					
划线涂料	醇酸树脂	—	0.48			
	松香油					
危险废物贮存间	废灯管	—	80根	1.容器泄漏; 2.操作失误; 3.操作人员防护; 4.包装袋泄漏;	泄漏、火灾引起的大气污染、水污染、土壤污染/III-IV级(实际发生后由地方政府定	
	废机油	油类物质(矿物油类)	2500ab			5.0
	含油纺织物	—	—			1.0
	废桶	—	—			150只
	磷化废液	磷酸	10bd			5
	废乳化液	—	—			20

废矿物油桶	HW08 废矿物油	—	20 个	5.明火火种。 6.管理不当的跑冒滴漏。	级)
废矿物油	HW08 废矿物油	2500	2.2		
废脱模剂桶	HW08 废矿物油	—	20 个		
废油泥	HW08 废矿物油	—	0.5		

3.4.2 生产单元的风险分析

生产单元可能发生的环境风险事故的环境污染事件类型及等级详见表 3-10。

表 3-10 生产单元基本情况

序号	危险物质名称	成分	临界量 (t)	实际量 (t)	形成事故原因	事故后果/分类/分级
压铸车间	脱模剂	十三烷基聚氧乙烯 (12) 醚、异噻唑啉酮	—	0.06	1.容器泄漏； 2.操作失误； 3.操作人员防护； 4.包装袋泄漏； 5.明火火种。 6.管理不当的跑冒滴漏。	泄漏、火灾、爆炸引起的大气污染、水污染、土壤污染/III-IV级（实际发生后由地方政府定级）
	清洗剂	硅酸钠、乙醇胺、烷基苯磺酸钠	—	0.025		
	试漏用胶	单(甲基)丙烯酸酯、多(甲基)丙烯酸酯	10	1t		
	齿轮油	矿物油	2500	1.8		
	液压油	矿物油	2500	2.21		
	导热油	矿物油	2500	0.04		
	机油	基础油	2500	4.5		
	冲头油	原油、石墨、石油树脂	2500	0.06		
	水乙二醇	乙二醇 (45%—65%)	—	4.84t		
	镁锭	镁	—	8t		
	六氟化硫	六氟化硫	—	0.05		
	氮气	氮气	—	0.05		
天然气	天然气	10	0.01			
有色车间	冷芯盒树脂 (酚醛)	重芳烃溶剂石脑油	—	0.03	1.容器泄漏； 2.操作失误； 3.操作人员防护； 4.包装袋泄漏； 5.明火火种。 6.管理不当的跑冒滴漏。	泄漏、火灾、爆炸引起的大气污染、水污染、土壤污染/III-IV级（实际发生后由地方政府定级）
		苯酚	5abcd	0.03		
		乙酸-2-T 氧基乙酯	10a	0.03		
		乙醛酸				
		甲醛	0.5acd	0.002		
		甲醇	10ac	0.002		
	氢氟酸	1ac	0.002			
固化剂	六亚甲基四胺	—	1.2			

脱模剂	甲醇	10ac	0.2
	甲基硅油 二-(4-甲基苯甲 酰)过氧化物 [硅油糊状物, 含量 ≤52%]	—	0.2
磷酸	磷酸	10bd	5
三乙胺	三乙胺	—	0.88
温芯盒树脂	呋喃树脂	—	0.324
	酒精(乙醇)	500a	0.018
	乙二醇	—	0.009
	甲醛	0.5acd	0.009
固化剂	苯酚硫酸	—	0.09
	苯酚磺酸铝盐	—	0.02
	硫酸	10abc	0.08
	硫酸有机复合物	—	0.02
添加剂	沥青硫酸盐	—	0.72
脱模剂	石油磺酸钠	—	0.01
	聚氧乙烯烷基 酚醚		
	氯化石蜡		
	环烷酸铅		
	三乙醇胺油酸 皂		
	高速机械油		
粘结剂	氢氧化钠	—	5.25
	硅酸钠		
干粉	石灰石(CaCO ₃)	—	1
脱模剂	硅油	—	0.2
	聚乙二醇		
	低分子量聚乙 烯等		
乙炔	乙炔	10e	0.0068
清洗剂	表面活性剂	—	3.6
管道天然气	天然气	10a	0.001

3.4.3 运输单元的风险分析

(1) 运输车穿越居民区

运输车运输路线中繁盛泄漏或侧翻，泄漏物遇明火可能发生火灾，会对附近环境保护目标—居民区人群产生影响，事故期间应及时组织该范围的人群疏散撤退。

运输车辆运输路线中发生泄漏或侧翻，泄漏物也可能随雨水进入附近居民地
下取水井，导致居民取水井地下水受到污染，致使附近居民产生消化道疾病。

(2) 运输车辆穿越附近水体

运输过程中主要环境类型及其危害等级详见表 3-11。

表 3-11 运输过程中可能造成的环境污染事件类型及等级

环境保 护目 标 危险废 物种类	物料运输过程中环境保护目标的危害分析			
	农田			居民区
	事故 原因	有害物质	事故后果/分级	事故后果
化学品泄 漏	运输过 程中发 生撞击 侧翻	厂区内各	泄漏物在非雨 天可能对周围 土壤产生影响， 会破坏土壤的 酸碱度，事故分 级IV级（实际发 生后由地方政 府定级）	泄漏物在非雨天可能对周 围土壤产生影响，会破坏土 壤的酸碱度，雨天可能随雨 水进入附近居民地地下取 水井，导致居民取水井地下 水受到污染，致使附近居民 中毒，事故分级IV级（实际 发生后由地方政府定级）
危险废物		废矿物油桶、废矿物油、废脱 模剂桶、废油泥、废乳化液、 废磷化液、废灯管等		

3.5 事故状态下排放污染物分析

3.5.1 事故状态下排放污染物种类

本厂事故状态下可能产生的污染物见表 3-12。

表 3-12 可能产生的污染物情况

分区	危险物质种 类	成分	最大贮存量	危险因素	持续时 间	最大数量 (kg/s)
贮存 单元 (压 铸车 间配 套)	镁锭	镁	80t	火灾、爆炸	10min	—
	六氟化硫	六氟化硫	500kg	泄漏、中毒	10min	0.83
	氧气	氧气	200kg	泄漏、火灾	10min	0.33
	乙炔	乙炔	200kg	泄漏、火灾、 爆炸	10min	0.33
	氩气	氩气	300kg	泄漏	10min	0.5
	氮气	氮气	4000kg	泄漏	10min	3.6
	脱模剂	十三烷基聚氧 乙烯(12)醚、 异噻唑啉酮	1.4t	泄漏、火灾	10min	0.143
	齿轮油	矿物油	0.9t	泄漏、火灾	10min	1.5
	液压油	矿物油	2.55t	泄漏、火灾	10min	4.25
导热油	矿物油	1.02t	泄漏、火灾	10min	1.7	

一汽铸造有限公司有色压铸厂突发环境事件应急预案

贮存单元 (有色车间配套)	机油	基础油	0.1t	泄漏、火灾	10min	2.21
	冲头油	原油、石墨、石油树脂	1.4t	泄漏、火灾	10min	0.17
	切削液	矿物油	180kg	泄漏、火灾	10min	0.3
	磨削油	矿物油	180kg	泄漏、火灾	10min	0.3
	清洁油	矿物油	180kg	泄漏、火灾	10min	0.3
	导轨油	矿物油	180kg	泄漏、火灾	10min	0.3
	无水乙醇	乙醇	15kg	—	10min	0.004
	水乙二醇	乙二醇 (45%—65%)	1.54t	—	10min	1.67
	清洗剂	硅酸钠、乙醇胺、烷基苯磺酸钠	1.2t	泄漏、火灾	10min	0.096
	无机粘结剂	氢氧化钠	0.012t	泄漏、腐蚀	10min	0.020
	无机促进剂	硅烷	0.012t	泄漏、火灾 爆炸、中毒	10min	0.020
	温芯盒树脂	酒精(乙醇)	0.018t	泄漏、火灾	10min	0.030
		甲醛	0.009t	爆炸、腐蚀	10min	0.015
	I 组分树脂	重芳烃溶剂石脑油	0.023t	泄漏、火灾	10min	0.038
	热熔胶	生松香	0.350t	火灾	10min	0.583
	脱模剂、分型剂	甲醇	< 0.320t	泄漏、火灾 中毒	10min	<0.533
		甲基硅油	< 0.320t			<0.533
	硬模浇铸保温涂层	短烃氯化石蜡	< 0.600t	泄漏、火灾 致癌	10min	1.000
		矿物油质合物	< 0.600t		10min	<1.000
	金属型水基涂料	硼酸	0.005t	泄漏、中毒	10min	0.008
	涂料	乙醇	0.180t	泄漏、火灾	10min	0.300
	磷酸	磷酸	0.700t	泄漏、腐蚀	10min	1.167
	乙炔	乙炔	400t	泄漏、火灾 爆炸	10min	0.667L/s
	福斯特种润滑剂	油类物质	0.100t	泄漏、火灾	10min	0.167
	金属加工液	氯化石蜡	0.424t	泄漏、火灾 中毒	10min	0.707
		高速机械油	0.608t			1.013
	工业清洗剂	丁烷	0.636t	泄漏、火灾	10min	1.060
		碳氢溶剂	0.565t		10min	0.942
		丙酮	0.141t		10min	0.235
		异丙醇	0.071t		10min	0.118
	冷芯脱模机	甲醇	< 0.014t	泄漏、火灾 中毒	10min	<0.023
		甲基硅油	< 0.014t			10min
无机粘结剂	氢氧化钠	0.001t	泄漏、腐蚀	10min	0.002	

	威克特半成品齿轮油	油类物质 (矿物油类)	约 7.5 t	泄漏、火灾	10min	12.500
	优良无灰抗磨液压油					
	得力士抗磨液压油					
	优良液压油					
	美孚传热油					
	壳牌液压油					
	美孚维罗斯油					
	美孚威达					
	壳牌工业润滑油					
	极压复合润滑脂					
	特浦朗克					
油漆、涂料	醇酸树脂	0.096t	泄漏、火灾	10min	0.760	
	松香油	0.032t		10min	0.253	
危险废物贮存间	废矿物油桶	HW08 废矿物油	20 个	—	10min	—
	废矿物油	HW08 废矿物油	2.2t	泄漏、火灾	10min	3.67
	废脱模剂桶	HW08 废矿物油	20 个	—	10min	—
	废油泥	HW08 废矿物油	0.5t	泄漏、火灾	10min	1.67
	废机油	油类物质 (矿物油类)	5.000t	泄漏、火灾	10min	8.333
	废磷化液	磷酸	0.500t	泄漏、腐蚀	10min	0.333
生产单元 (压铸车间)	脱模剂	十三烷基聚氧乙烯 (12) 醚、异噻唑啉酮	60kg	泄漏、火灾	10min	0.006
	清洗剂	硅酸钠、乙醇胺、烷基苯磺酸钠	25kg	泄漏、火灾	10min	0.013
	试漏用胶	单 (甲基) 丙烯酸酯、多 (甲基) 丙烯酸酯	1t	火灾、爆炸	10min	1.67
	齿轮油	矿物油	1.8t	泄漏、火灾	10min	3
	液压油	矿物油	2.21t	泄漏、火灾	10min	3.68
	导热油	矿物油	40kg	泄漏、火灾	10min	0.07
	机油	基础油	4.5t	泄漏、火灾	10min	0.07
	冲头油	原油、石墨、石油树脂	60kg	泄漏、火灾	10min	0.082
水乙二醇	乙二醇 (45%—65%)	4.84t	泄漏、火灾	10min	2.5	

	镁锭	镁	8t	火灾、爆炸	10min	—
	六氟化硫	六氟化硫	50kg	泄漏、中毒	10min	0.083
	氮气	氮气	50kg	泄漏	10min	0.06
	天然气	天然气	10kg	泄漏、火灾、爆炸	10min	0.017
生产单元 (有色车间)	冷芯盒树脂 (酚醛)	重芳烃溶剂石脑油	0.220t	泄漏、火灾 中毒、腐蚀	10min	0.367
		苯酚	0.088t			0.147
		甲脞	0.002t			0.003
		甲醇	0.002t			0.003
		氢氟酸	0.001t			0.002
	固化剂	六亚甲基四胺	0.880t			1.467
	脱膜剂	甲醇	<0.120t			<0.200
		甲基硅油	<0.120t	泄漏、污染	10min	<0.200
	磷酸	磷酸	0.500t	泄漏、腐蚀	10min	0.833
	三乙胺	三乙胺	0.880t			1.467
	温芯盒树脂	酒精(乙醇)	0.353t	泄漏、火灾	10min	0.588
		甲脞	0.072t			0.120
	固化剂	硫酸	<0.180t	泄漏、腐蚀	10min	0.300
	脱膜剂	氯化石蜡	0.053t	泄漏、火灾 致癌	10min	0.088
		高速机械油	0.075t			0.125
	粘结剂	氢氧化钠	0.105t	泄漏、腐蚀	10min	0.175
	脱模剂	硅油	<0.200t	泄漏、污染	10min	0.333
	乙炔钢瓶	乙炔	40L		10min	0.067L/s
管线内天然气	天然气	10kg	泄漏、火灾 爆炸	10min	0.017	

3.5.2 事故状态下排放污染物分析

主要风险物质危害参考表 3-13 至 3-24。

表 3-13 主要污染物危害特性一览表

污染物	危害
粉尘	健康危害：接触或吸入粉尘，首先对皮肤、角膜、粘膜等产生局部的刺激作用，并产生一系列的病变。如粉尘作用于呼吸道，早期可引起鼻腔粘膜机能亢进，毛细血管扩张，久之便形成肥大性鼻炎，最后由于粘膜营养供应不足而形成萎缩性鼻炎。还可形成咽炎、喉炎、气管及支气管炎。作用于皮肤、可形成粉刺、毛囊炎、脓皮病，如铅尘浸入皮肤，会出现一些小红点，称为“铅疹”等。
CO	健康危害：一氧化碳毒性很强，它对人气血色素的亲合力比氧气大 250—300 倍，吸入人体内的一氧化碳会很快地与血色素结合，阻碍氧气与血色素的正常结合，导致血色素吸氧能力降低，使人气各组织和细胞缺氧，引起中毒、窒息甚至死亡。当空气中一氧化碳浓度达到 0.016% 时，数小时后人会感到轻度头痛；一氧化碳浓度达到 0.048% 时，将使人产生轻微中毒，出现耳鸣、头晕、头痛、心跳加速等现象；一氧化碳浓度达到 0.128% 时，将使人产生严重中毒，失去行动能力，感觉迟钝；一氧化碳浓度达到 0.4% 时，在很短时间内，人体失去知觉、痉挛、甚至死亡。

	<p>环境危害：对水体和大气可造成危害</p> <p>爆炸危害：易燃</p>
天然气	<p>健康危害：属于微毒性，允许气体安全地扩散到大气中或当做燃料使用，有单纯性窒息作用，在高浓度时因缺氧窒息而引起中毒，空气中达到 25-30% 出现头昏、呼吸加速、运动失调。</p> <p>易燃，与空气混合能形成爆炸性混合物，遇热源和明火有燃烧爆炸的危险。与五氧化溴、氯气、次氯酸、液氧、二氟化氧及其他强氧化剂接触剧烈反应。</p>
硅烷	<p>与空气混合能形成爆炸性混合物。遇明火、高热极易燃烧爆炸。暴露在空气中能自燃。与氟、氯等接触会发生剧烈的化学反应。</p>
乙醇	<p>本品为危险性类别第 3.2 类中闪点易燃液体，闪点(℃): 12; 引燃温度(℃): 363; 爆炸上限%(V/V): 19.0; 爆炸下限%(V/V): 3.3。</p> <p>本品为中枢神经系统抑制剂。首先引起兴奋，随后抑制。急性中毒：急性中毒多发生于口服。一般可分为兴奋、催眠、麻醉、窒息四阶段。患者进入第三或第四阶段，出现意识丧失、瞳孔扩大、呼吸不规律、休克、心力循环衰竭及呼吸停止。慢性影响：在生产中长期接触高浓度本品可引起鼻、眼、粘膜刺激症状，以及头痛、头晕、疲乏、易激动、震颤、恶心等。</p>
硫酸	<p>本品为危险性类别第 8.1 类中酸性腐蚀品，为无色无味油状液体，易灼伤，强刺激性，有强烈的吸湿性。</p> <p>本品虽不燃 但很多反应却会起火或爆炸如与金属会产生可燃性气体与水混合会大量放热，本品助燃具强腐蚀性、强刺激性可致人体灼伤。</p> <p>对皮肤、粘膜等组织有强烈的刺激和腐蚀作用。蒸气或雾可引起结膜炎、结膜水肿、角膜混浊 以致失明引起呼吸道刺激 重者发生呼吸困难和肺水肿高浓度引起喉痉挛或声门水肿而窒息死亡。口服后引起消化道烧伤以致溃疡形成 严重者可能有胃穿孔、腹膜炎、肾损害、休克等。皮肤灼伤轻者出现红斑、重者形成溃疡愈后痂痕收缩影响功能。溅入眼内可造成灼伤甚至角膜穿孔、全眼炎以至失明。慢性影响牙齿酸蚀症、慢性支气管炎、肺气肿和肺硬化。</p>
氢氧化钠	<p>本品为危险性类别第 8.2 类碱性腐蚀品，为白色不透明固体，熔点(℃): 318.4; 沸点(℃): 1390。</p> <p>遇空气会迅速吸收空气中的水分子(即潮解)，而溶解生成氢氧化钠溶液，氢氧化钠溶液溅到皮肤上，会腐蚀表皮，造成烧伤，由于其对蛋白质有溶解作用，与酸烧伤相比，碱烧伤更不容易愈合。</p> <p>粉尘刺激眼和呼吸道，腐蚀鼻中隔；溅到皮肤上，尤其是溅到粘膜，可产生软痂，并能渗入深层组织，灼伤后留有瘢痕；溅入眼内，不仅损伤角膜，而且可使眼睛深部组织损伤，严重者致失明；误服可造成消化道灼伤，绞痛、粘膜糜烂、呕吐血性胃内容物、血性腹泻，有时发生声哑、吞咽困难、休克、消化道穿孔，后期可发生胃肠道狭窄。</p>

表 3-14 乙炔理化性质及危险特性一览表

标识	中文名：乙炔[溶于介质的]；电石气	危险货物编号：21024
	英文名：acetylene, dissolved	UN 编号：1001

	分子式：C ₂ H ₂	分子量：26.04	CAS 号：74-86-2			
理化性质	外观与性状	无色无臭气体，工业品有使人不愉快的大蒜气味。				
	熔点（℃）	-81.8	相对密度(水=1)	0.62	相对密度(空气=1)	0.91
	沸点（℃）	-83.8	饱和蒸气压（kPa）		4053/16.8℃	
	溶解性	微溶于水、乙醇，溶于丙酮、氯仿、苯。			临界温度（℃）	35.2
毒性及健康危害	侵入途径	吸入。				
	毒性	LD ₅₀ : LC ₅₀ :				
	健康危害	具有弱麻醉作用。 急性中毒 ：接触 10~20%乙炔，工人可引起不同程度的缺氧症状；吸入高浓度乙炔，初期兴奋、多语、哭笑不安，后眩晕、头痛、恶心和呕吐，共济失调、嗜睡；严重者昏迷、紫绀、瞳孔对光反应消失、脉弱而不齐。停止吸入，症状可迅速消失。 慢性中毒 ：目前未见有慢性中毒报告。有时可能有混合气体中毒的问题，如磷化氢，应予以注意。				
	急救方法	吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。				
燃烧爆炸危险性	燃烧性	易燃	燃烧分解物		一氧化碳、二氧化碳。	
	闪点(℃)	-32	爆炸上限（v%）		80.0	
	引燃温度(℃)	305	爆炸下限（v%）		2.1	
	危险特性	极易燃烧爆炸，与空气混合能形成爆炸性混合物。遇明火、高热能引起燃烧爆炸。与氧化剂接触会猛烈反应。与氟、氯等接触会发生剧烈的化学反应。能与铜、银、汞等的化合物生成爆炸性物质。				
	建规火险分级	甲	稳定性	稳定	聚合危害	聚合
	禁忌物	强氧化剂、强酸、卤素。				
	储运条件与泄漏处理	储运条件 ：乙炔的包装法通常是溶解在溶剂及多孔物中，装入钢瓶内。储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。库温不宜超过 30℃。应与氧化剂、酸类、卤素分开存放，切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有泄漏应急处理设备。搬运时应轻装轻卸，防止钢瓶及附件破损。 泄漏处理 ：迅速撤离泄漏污染区人员至上风处，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿消防防护服。尽可能切断泄漏源。合理通风，加速扩散。喷雾状水稀释、溶解。构筑围堤或挖坑收容产生的大量废水。如有可能，将漏出气用排风机送至空旷地方或装设适当喷头烧掉。漏气容器要妥善处理，修复、检验后再用。				

	灭火方法	切断气源。若不能立即切断气源，则不允许熄灭正在燃烧的气体。喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。灭火剂：雾状水、泡沫、二氧化碳、干粉。
--	------	-------------------------------------------------------------------------

表 3-15 氮气理化性质及危险特性一览表

标识	中文名：氮气	英文名：nitrogen	
	分子式：N ₂	危规号：22005	UN 编号：1066
	分子量：28.01		CAS 号：7727-37-9
理化性质	性状：无色无臭气体。		
	熔点（℃）：-209.8	溶解性：微溶于水、乙醇。	
	沸点（℃）：-195.6	相对密度（水=1）：0.81(-196℃)	
	饱和蒸气压（kPa）： 1026.42(-173℃)	相对密度（空气=1）：0.97	
	临界温度（℃）：-147	燃烧热（kJ/mol）：	
	临界压力（MPa）：3.4	最小引燃能量（mJ）：	
燃烧爆炸危险性	燃烧性：本品不燃。		燃烧（分解）产物：
	闪点（℃）：		聚合危害：
	爆炸极限（V%）：		稳定性：
	引燃温度（℃）：		禁忌物：
	危险特性：若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。		
毒性	LD50：无资料		
	LC50：无资料		
健康危害	空气中氮气含量过高，使吸入气氧分压下降，引起缺氧窒息。吸入氮气浓度不太高时，患者最初感胸闷、气短、疲软无力；继而有烦躁不安、极度兴奋、乱跑、叫喊、神情恍惚、步态不稳，称之为“氮酩酊”，可进入昏睡或昏迷状态。吸入高浓度，患者可迅速昏迷、因呼吸和心跳停止而死亡。潜水员深替时，可发生氮的麻醉作用；若从高压环境下过快转入常压环境，体内会形成氮气气泡，压迫神经、血管或造成微血管阻塞，发生“减压病”。		
急救	吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。呼吸心跳停止时，立即进行人工呼吸和胸外心脏按压术。就医。		
防护	工程控制：密闭操作。提供良好的自然通风条件。 呼吸系统防护：一般不需特殊防护。当作业场所空气中氧气浓度低于 18% 时，必须佩戴空气呼吸器、氧气呼吸器或长管面具。 眼睛防护：一般不需特殊防护。 身体和手防护：穿一般作业工作服；戴一般作业防护手套。 其他：避免高浓度吸入。进入罐、限制性空间或其它高浓度区作业，须有人监护。		
泄漏处理	迅速撤离泄漏污染区人员至上风处，并进行隔离，严格限制出入。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿一般作业工作服。尽可能切断泄漏源。合理通风，加速扩散。漏气容器要妥善处理，修复、检验后再用。		
储运	储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。库温不宜超过 30℃。储区应备有泄漏应急处理设备。 采用刚瓶运输时必须戴好钢瓶上的安全帽。钢瓶一般平放，并应将瓶口朝同一方向，不可交叉；高度不得超过车辆的防护栏板，并用三角木垫卡牢，防止滚动。严禁与易燃物或可燃物等混装混运。夏季应早晚运输，防止日光曝晒。铁路运输时要禁止溜放。		

包装	钢质气瓶；杜瓦瓶（液氮）。
----	---------------

表 3-16 氩气理化性质及危险特性一览表

标识	中文名：氩[压缩的]；氩气				危险货物编号：22011	
	英文名：argon, compressed				UN 编号：1006	
	分子式：Ar		分子量：39.95		CAS 号：7440-37-1	
理化性质	外观与性状	无色无臭的惰性气体。				
	熔点（℃）	-189.2	相对密度(水=1)	1.40	相对密度(空气=1)	1.38
	沸点（℃）	-185.7	饱和蒸气压（kPa）		202.64/-179℃	
	溶解性	微溶于水。		临界温度（℃）	-122.3	
毒性及健康危害	侵入途径	吸入。				
	健康危害	普通大气压下无毒。高浓度时，使氧分压降低而发生窒息。氩浓度达 50% 以上，引起严重症状；75% 以上时，可在数分钟内死亡。当空气中氩浓度增高时，先出现呼吸加速，注意力不集中，共济失调。继之，疲倦乏力、烦躁不安、恶心、呕吐、昏迷、抽搐，以致死亡。液态氩可致皮肤冻伤；眼部接触可引起炎症。				
	急救方法	吸入时，迅速脱离现场至空气新鲜处，保持呼吸道通畅，如呼吸困难，给输氧，如呼吸停止，立即进行人工呼吸，就医；皮肤、眼睛与液体接触发生冻伤时，用大量水冲洗，就医治疗。				
燃烧爆炸危险性	燃烧性	不燃	燃烧分解物	/		
	闪点(℃)	/	爆炸上限（v%）	/		
	引燃温度(℃)	/	爆炸下限（v%）	/		
	危险特性	不燃，但在日光曝晒下，或搬运时猛烈摔甩，或者遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。				
	建规火险分级	戊	稳定性	稳定	聚合危害	不聚合
	禁忌物	———				
	储运条件与泄漏处理	<p>储运条件：储存于阴凉、通风的仓间内，仓内温度不宜超过 30℃。防止阳光直射。应与易燃或可燃物分开存放。验收时应注意品名，注意验瓶日期，先进仓先发用。搬运时应轻装轻卸，防止钢瓶及附件损坏。采用刚瓶运输时必须戴好钢瓶上的安全帽。钢瓶一般平放，并将瓶口朝同一方向，不可交叉；高度不得超过车辆的防护栏板，并用三角木垫卡牢，防止滚动。严禁与易燃物或可燃物等混装混运。夏季应早晚运输，防止日光曝晒。铁路运输时要禁止溜放。泄漏处理：迅速撤离泄漏污染区人员至上风处，并进行隔离，严格限制出入。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿一般作业工作服。尽可能切断泄漏源。合理通风，加速扩散。如有可能，即时使用。漏气容器要妥善处理，修复、检验后再用。</p>				

灭火方法	本品不燃。切断气源。喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。
------	-----------------------------------

表 3-17 镁的理化性质及危险特性一览表

标识	中文名：镁[片状、带状或条状]		危险货物编号： 41502			
	英文名：Magnesium (pellet, turning or ribbon)		UN 编号：1869			
	分子式：Mg	分子量：24.31	CAS 号：7439-95-4			
理化性质	外观与性状	银白色有金属光泽的固体。				
	熔点 (°C)	651	相对密度(水=1)	1.74		
	沸点 (°C)	1107	饱和蒸气压 (kPa)	0.13(621°C)		
	溶解性	不溶于水、碱液，溶于酸。				
毒性及健康危害	侵入途径	吸入、食入、经皮吸收				
	毒性	/				
	健康危害	尚未见到急性中毒，仅能见到眼结膜或鼻黏膜的轻微刺激。				
燃烧爆炸危险性	燃烧性	易燃	燃烧分解物	氧化镁。		
	闪点(°C)	/	爆炸上限 (g/m ³):	/		
	自燃温度(°C)	550	爆炸下限 (g/m ³):	/		
	危险特性	易燃，燃烧时产生强烈的白光并放出高热。遇水或潮气猛烈反应放出氢气，大量放热，引起燃烧或爆炸。遇氯、溴、碘、硫、磷、砷、和氧化剂剧烈反应，有燃烧、爆炸危险。粉体与空气可形成爆炸性混合物，当达到一定浓度时，遇火星会发生爆炸。				
	建规火险分级	乙	稳定性	不稳定	聚合危害	不聚合
	禁忌物	酸类、酰基氯、卤素、强氧化剂、氯代烃、水、氧、空气。				
	灭火方法	严禁用水、泡沫、二氧化碳扑救。最好的灭火方法是用干燥石墨粉和干砂闷熄火苗，隔绝空气。施救时对眼睛和皮肤须加保护，以免飞来炽粒烧伤身体、镁光灼伤视力。				
急救方式	①皮肤接触：脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。②眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。③吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。④食入：饮足量温水，催吐。就医。					
泄漏方式	隔离泄漏污染区，限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防静电工作服。不要直接接触泄漏物。小量泄漏：避免扬尘，用洁净的铲子收集于干燥、洁净、有盖的容器中。转移回收。大量泄漏：用塑料布、帆布覆盖。在专家指导下清除。					

贮存注意事项	①贮存注意事项：储存于阴凉、干燥、通风良好的库房。远离火种、热源。库温不宜超过 30℃。包装要求密封，不可与空气接触。应与氧化剂、酸类、卤素、氯代烃等分开存放，切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有合适的材料收容泄漏物。
	②运输注意事项：运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。装运本品的车辆排气管须有阻火装置。运输过程中要确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。严禁与氧化剂、酸类、卤素、氯代烃、食用化学品等混装混运。运输途中应防曝晒、雨淋，防高温。中途停留时应远离火种、热源。运输用车、船必须干燥，并有良好的防雨设施。车辆运输完毕应进行彻底清扫。铁路运输时要禁止溜放。

表 3-18 石油原油理化性质及危险特性一览表

标识	中文名：石油原油		危险货物编号：32003	
	英文名：petroleum grude oil		UN 编号：1267, 1255	
	分子式：/	分子量：/	CAS 号：8002-05-9	
理化性质	外观与性状	暗黄、棕色或绿黑色液体。		
	熔点 (°C)	/	相对密度(水=1) 0.78~0.97	相对密度(空气=1)
	沸点 (°C)	/	饱和蒸气压 (kPa)	/
	溶解性	不溶于水。		
毒性及健康危害	侵入途径	吸入、食入。		
	毒性	LD ₅₀ : LC ₅₀ :		
	健康危害	遇热分解释出有毒烟雾。吸入大量蒸气可引起神经症状。		
	急救方法	皮肤接触：立即脱去被污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。 眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。就医。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。 食入：误服者用水漱口，就医。		
燃烧爆炸危险性	燃烧性	易燃	燃烧分解物	一氧化碳、二氧化碳
	闪点(°C)	-7~32	爆炸上限 (v%)	8.7
	引燃温度(°C)	/	爆炸下限 (v%)	1.1
	危险特性	遇明火、高热能引起燃烧爆炸；能与氧化剂反应。		
	储运条件与泄漏处理	储运条件 ：储存于阴凉、通风仓间内。远离火种、热源。防止阳光直射。应与氧化剂分开存放。搬运时要轻装轻卸，防止包装和容器损坏。 泄漏处理 ：迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿消防防护服。用砂土吸收，倒至空旷地方掩埋；对污染地面用水冲洗清肥皂或洗涤剂刷洗，经稀释的污水放入废水系统。		
灭火方法	灭火剂：泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。小面积可用雾状水扑救。			

表 3-19 六氟化硫理化性质及危险特性一览表

标识	中文名：六氟化硫		危险货物编号：22021			
	英文名：Sulfur Hexafluoride		UN 编号：1080			
	分子式：F ₆ S	分子量：146.05		CAS 号：2551-62-4		
理化性质	外观与性状	无色无臭气体。				
	熔点 (°C)	-51	相对密度(水=1)	6.6	相对密度(空气=1)	1.88
	沸点 (°C)	/	饱和蒸气压 (kPa)		/	
	溶解性	难溶于水。		临界温度 (°C)	45.6	
毒性及健康危害	侵入途径	吸入。				
	毒性	LD ₅₀ : LC ₅₀ :				
	健康危害	纯品基本无毒。但产品中如混杂低氟化硫、氟化氢特别是十氟化硫时,则毒性增强。人吸入 80%六氟化硫及 20%氧的混合气体 5 分钟,出现四肢麻木感,轻度兴奋等作用。液态六氟化硫可致皮肤冻伤。				
	急救方法	迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难,给输氧。如呼吸停止,立即进行人工呼吸。就医。				
燃烧爆炸危险性	燃烧性	不燃	燃烧分解物	/		
	闪点(°C)	/	爆炸上限 (v%)	/		
	引燃温度(°C)	/	爆炸下限 (v%)	/		
	危险特性	若遇高热,容器内压增大,有开裂和爆炸的危险。				
	储运条件与泄漏处理	储运条件: 储存于阴凉、通风仓间内。仓温不宜超过 30°C。远离火种、热源。防止阳光直射。应与易燃、可燃物分开存放。验收时要注意品名,注意验瓶日期,先进仓的先发用。搬运时轻装轻卸,防止钢瓶及附件破损。 泄漏处理: 迅速撤离泄漏污染区人员至上风处,并隔离直至气体散尽,建议应急处理人员戴自给式呼吸器,穿相应的工作服。切断气源,通风对流,稀释扩散。如有可能,即时使用。漏气容器不能再用,且要经过技术处理以清除可能剩下的气体。				
	灭火方法	品不燃。切断气源。喷水冷却容器,可能的话将容器从火场移至空旷处。				

表 3-20 乙二醇理化性质及危险特性一览表

标识	中文名：乙二醇, 甘醇	英文名：ethyleneglycol	
	分子式：C ₂ H ₆ O ₂	分子量：62.7	UN 编号：
理化性	性状：无色、无臭、有甜味、粘稠液体。		
	熔点(°C)：-13.2	相对密度 (水=1)：1.11	
	沸点(°C)：197.5	相对密度 (空气=1)：2.14	

质	饱和蒸气压(kPa): 6.21(20℃)	辛醇/水分配系数的对数值: 无资料
	临界温度(℃): 无资料	燃烧热(kJ/mol): 281.9
	临界压力(MPa): 无资料	折射率: 无资料
	最小点火能(mJ): 无资料	溶解性: 与水混溶, 可混溶于乙醇、醚等。
燃 爆 性 及 消 防	燃烧性: 可燃	稳定性: 稳定
	闪点(℃): 110	聚合危害: 不能出现
	引燃温度(℃): 380	避免接触条件:
	爆炸极限: 3.2-15.3 (v/v%)	禁忌物: 强氧化剂、强酸
	最大爆炸压力(MPa): 无资料	燃烧(分解)产物: 一氧化碳、二氧化碳
	危险特性: 遇明火、高热可燃。与氧化剂可发生反应。若遇高热, 容器内压增大, 有开裂和爆炸的危险。	
毒 性 及 健 康 危 害	灭火方法: 尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却, 直至灭火结束。处在火场中的容器若已变色或从安全泄压装置中产生声音, 必须马上撤离。灭火剂: 雾状水、抗溶剂泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。	
	接触限值: 中国: PC-TWA 20 mg/m ³ , PC-STEL 40 mg/m ³	
	急性毒性: LD ₅₀ : 8000~15300mg/kg(小鼠经口); 5900~13400mg/kg(大鼠经口) LC ₅₀ 无资料	
	侵入途径: 吸入、食入、经皮吸收。	
急 救	健康危害: 国内未见本品急慢性中毒报道。国外的急性中毒多系误服引起。吸入中毒表现为反复发作性昏厥, 并可有眼球震颤, 淋巴细胞增多。口服后急性中毒分三个阶段: 第一阶段主要为中枢神经系统症状, 轻者似乙醇中毒表现, 重者迅速产生昏迷、抽搐, 最后死亡; 第二阶段, 心肺症状明显, 严重病例可有肺水肿, 支气管肺炎, 心力衰竭; 第三阶段主要表现为不同程度肾功能衰竭。本品一次口服致死量估计为 1.4ml/kg(1.56g/kg), 即总量为 70~84ml。	
	皮肤接触: 脱去污染的衣着, 用大量流动清水冲洗。	
	眼睛接触: 提起眼睑, 用流动清水或生理盐水冲洗。就医。	
	吸入: 迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难, 给输氧。如呼吸停止, 立即进行人工呼吸。就医。	
防 护	食入: 饮足量温水, 催吐。洗胃, 导泄。就医。	
	检测方法: 气相色谱法; 。工程控制: 提供良好的通风条件。呼吸系统防护: 一般不需要特殊防护, 高浓度接触时可佩戴自吸过滤式防毒面具(半面罩)。眼睛防护: 空气中浓度较高时, 佩戴化学安全防护眼镜。身体防护: 穿一般作业防护服。手防护: 戴防化学品手套。其他防护: 工作完毕, 淋浴更衣。避免长期反复接触。定期体检。	
泄 漏 处 理	迅速撤离泄漏污染区人员至安全区, 并进行隔离, 严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自吸过滤式防毒面具(全面罩), 穿一般作业工作服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏: 用砂土、蛭石或其它惰性材料吸收。也可以用不燃性分散剂制成的乳液刷洗, 洗液稀释后放入废水系统。大量泄漏: 构筑围堤或挖坑收容。用泵转移至槽车或专用收集器内, 回收或运至废物处理场所处置。	
储 运 要 求	储存于阴凉、通风的场所。远离火种、热源。应与氧化剂、酸类分开存放, 切忌混储。配备相应品种和数量的消防器材。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。管道输送过程中禁止一切与输送作业无关的施工作业, 无关人员不应进入输送作业区。管内介质流速不应过高。管道应良好接地, 以防止静电引起事故。运输前应先检查包	

	装容器是否完整、密封，运输过程中要确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。严禁与氧化剂、酸类等混装混运。船运时，应与机舱、电源、火源等部位隔离。公路运输时要按规定路线行驶。
--	----------------------------------------------------------------------------------------

表 3-21 乙二醇理化性质及危险特性一览表

标识	中文名：乙醇[无水]；无水酒精		危险货物编号：32061			
	英文名：ethyl alcohol；ethanol		UN 编号：1170			
	分子式：C ₂ H ₆ O	分子量：46.07	CAS 号：64-17-5			
理化性质	外观与性状	无色液体，有酒香。				
	熔点（℃）	-114.1	相对密度(水=1)	0.79	相对密度(空气=1)	1.59
	沸点（℃）	78.3	饱和蒸气压（kPa）		5.33/19℃	
	溶解性	与水混溶，可混溶于醚、氯仿、甘油等多数有机溶剂。				
毒性及健康危害	侵入途径	吸入、食入、经皮吸收。				
	毒性	LD ₅₀ : 7060mg/kg(免经口); 7340mg/kg(免经皮); LC ₅₀ : 37620mg/m ³ , 10 小时(大鼠吸入); 人吸入 4.3mg/L×50 分钟, 头面部发热, 四肢发凉, 头痛; 人吸入 2.6mg/L×39 分钟, 头痛, 无后作用。				
	健康危害	本品为中枢神经系统抑制剂。首先引起兴奋, 随后抑制。急性中毒: 急性中毒多发生于口服。一般可分为兴奋、催眠、麻醉、窒息四阶段。患者进入第三或第四阶段, 出现意识丧失、瞳孔扩大、呼吸不规律、休克、心力循环衰竭及呼吸停止。慢性影响: 在生产中长期接触高浓度本品可引起鼻、眼、粘膜刺激症状, 以及头痛、头晕、疲乏、易激动、震颤、恶心等。长期酗酒可引起多发性神经病、慢性胃炎、脂肪肝、肝硬化、心肌损害及器质性精神病等。皮肤长期接触可引起干燥、脱屑、皲裂和皮炎。				
急救方法	皮肤接触: 脱去被污染的衣着, 用流动清水冲洗。 眼睛接触: 提起眼睑, 用流动清水或生理盐水冲洗。就医。 吸入: 迅速脱离现场至空气新鲜处。就医。 食入: 饮足量温水, 催吐, 就医。					
燃烧爆炸危险性	燃烧性	易燃	燃烧分解物		一氧化碳、二氧化碳。	
	闪点(℃)	12	爆炸上限(v%)		19.0	
	引燃温度(℃)	363	爆炸下限(v%)		3.3	
	建规火险分级	甲	稳定性	稳定	聚合危害	不聚合
	禁忌物	强氧化剂、酸类、酸酐、碱金属、胺类				
	危险特性	易燃, 其蒸气与空气可形成爆炸性混合物。遇明火、高热能引起燃烧爆炸。与氧化剂接触发生化学反应或引起燃烧。在火场中, 受热的容器有爆炸危险。其蒸气比空气重, 能在较低处扩散到相当远的地方, 遇明火会引着回燃。				

<p>储运条件 与泄漏处理</p>	<p>储运条件：储存于阴凉、通风的仓间内，远离火种、热源。防止阳光直射；保持容器密封。应与氧化剂、酸类、碱金属、胺类等分开存放，切忌混储。灌装时应注意流速(不越过 3m/s)，且有接地装置，防止静电积聚。本品铁路运输时限使用钢制企业自备罐车装运，装运前需报有关部门批准。运输时所用的槽（罐）车应有接地链，槽内可设孔隔板以减少震荡产生静电。严禁与氧化剂、酸类、碱金属、胺类、食用化学品等混装混运。装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。泄漏处理：迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿消防防护服。不要直接接触泄漏物。尽可能切断泄漏源，防止进入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用砂土或其它不燃材料吸附或吸收。也可以用大量水冲洗，洗液稀释后放入废水系统。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容；用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内。回收或运至废物处理场所处置。</p>
<p>灭火方法</p>	<p>尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。灭火剂：抗溶性泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。</p>

表 3-22 丁烷理化性质及危险特性一览表

<p>标识及 理化特性</p>	<p>中文名</p>	<p>丁烷</p>	<p>英文名</p>	<p>butane</p>
	<p>危规号</p>	<p>21012</p>	<p>分子式</p>	<p>C₄H₁₀</p>
	<p>沸点（℃）</p>	<p>-0.5</p>	<p>危险类别</p>	<p>第 2.1 类易燃气体</p>
	<p>引燃温度（℃）</p>	<p>287</p>	<p>爆炸极限（%）</p>	<p>1.9~8.5</p>
	<p>燃烧性</p>	<p>可燃</p>	<p>相对密度</p>	<p>0.58（液化，水=1） 2.05（空气=1）</p>
	<p>有害燃烧产物</p>	<p>CO、CO₂</p>	<p>火险等级</p>	<p>甲类</p>
	<p>稳定性</p>	<p>稳定</p>	<p>闪点（℃）</p>	<p>-60</p>
	<p>主要成分</p>	<p>甲烷</p>	<p>蒸汽压（kPa）</p>	<p>106.39</p>
	<p>稳定性</p>	<p>稳定</p>		
	<p>溶解性</p>	<p>易溶于水、醇、氯仿</p>		
	<p>禁配物</p>	<p>强氧化剂、强酸、强碱、卤素</p>		
	<p>外观及性状</p>	<p>无色气体，有轻微的不愉快气味</p>		
<p>主要用途</p>	<p>用于有机合成和乙烯制造，仪器校正，也用作燃料</p>			
<p>健康危险</p>	<p>高浓度有窒息和麻醉作用</p>			
<p>急救措施</p>	<p>吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。呼吸、心跳停止，立即进行心肺复苏术。就医。 皮肤接触：如果发生冻伤：将患部浸泡于保持在 38~42℃ 的温水中复温。不要涂擦。不要使用热水或热辐射。保持清洁、干燥的辅料包扎。</p>			

危险特性	易燃。与空气混合能形成爆炸性混合物，遇热源和明火有燃烧爆炸的危险。与氧化剂接触会猛烈反应。气体比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇明火会引着回燃。
泄漏应急处理	迅速撤离泄漏污染区人员至上风处，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿消防防护服。尽可能切断泄漏源。用工业覆盖层或吸附/吸收剂盖住泄漏点附近的下水道等地方，防止气体进入。合理通风，加速扩散。喷雾状水稀释、溶解。构筑围堤或挖坑收容产生的大量废水。如有可能，将漏出气用排风机送至空旷地方或装设适当喷头烧掉。漏气容器要妥善处理，修复、检验后再用。
防护措施	呼吸系统防护：一般不需要特殊防护，但建议特殊情况下，佩带自吸过滤式防毒面具（半面罩）。 眼睛防护：一般不需要特别防护，高浓度接触时可戴安全防护眼镜。 身体防护：穿防静电工作服。 手防护：戴一般作业防护手套。 其它：工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触。进入罐、限制性空间或其它高浓度区作业，须有人监护。
运输要求	采用钢瓶运输时必须戴好钢瓶上的安全帽。钢瓶一般平放，并将瓶口朝同一方向，不可交叉；高度不得超过车辆的防护栏板，并用三角木垫卡牢，防止滚动。运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材。装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。严禁与氧化剂、卤素等混装混运。夏季应早晚运输，防止日光曝晒。中途停留时应远离火种、热源。公路运输时要按规定路线行驶，勿在居民区和人口稠密区停留。铁路运输时要禁止溜放。
储存要求	储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。库温不宜超过 30℃。应与氧化剂卤素等分开存放，切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有泄漏应急处理设备。

表 3-23 甲醇理化性质及危险特性一览表

中文名:	甲醇; 别名: 木酒精、木精、木醇	分子式:	CH ₄ O
分子量:	32.04	熔点:	-97.8
沸点:	64.8	相对密度(水=1):	0.79
相对密度(空气=1):	1.11	饱和蒸汽压(kPa):	13.33 / 21.2℃
自燃温度(℃):	385	爆炸下限(V%):	5.5
爆炸上限(V%):	44	闪点(℃):	11℃ 闭杯; 16℃ 开杯

燃烧性:	易燃	建规火险分级:	甲
外观与性状:	无色澄清液体, 有刺激性气味。		
主要用途:	主要用于制甲醛、香精、染料、医药、火药、防冻剂等。		
溶解性:	溶于水, 可混溶于醇、醚等大多数有机溶剂。		
危险特性:	其蒸气与空气形成爆炸性混合物, 遇明火、高热可引起燃烧爆炸。与氧化剂能发生强烈反应。其蒸气比空气重, 能在较低处扩散到相当远的地方, 遇火源引着回燃。若遇高热, 容器内压增大, 有开裂和爆炸的危险。燃烧时无光焰。能积聚静电, 引燃其蒸气。腐蚀某些塑料、橡胶和涂料。		
	易燃性(红色): 3		
	反应活性(黄色): 0		
燃烧(分解)产物:	一氧化碳、二氧化碳。		
稳定性:	稳定		
禁忌物:	酸类、酸酐、强氧化剂、碱金属。		
灭火方法:	泡沫、二氧化碳、干粉、砂土。用水灭火无效。如果该物质或被污染的流体进入水路, 通知有潜在水体污染的下游用户, 通知地方卫生、消防官员和污染控制部门。在安全防爆距离以外, 使用雾状水冷却暴露的容器。		
危险性类别:	第 3. 2 类中闪点易燃液体		
储运注意事项:	储存于阴凉、通风仓间内。远离火种、热源。仓温不宜超过 30℃。防止阳光直射。保持容器密封。应与氧化剂分开存放。储存间内的照明、通风等设施应采用防爆型, 开关设在仓外。配备相应品种和数量的消防器材。桶装堆垛不可过大, 应留墙距、顶距、柱距及必要的防火检查走道。罐储时要有防火防爆技术措施。露天贮罐夏季要有降温措施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。灌装时应注意流速(不超过 3m / s), 且有接地装置, 防止静电积聚。		
侵入途径:	吸入、食入、经皮吸收		
毒性:	LD50: 5628mg / kg(大鼠经口); 15800mg / kg(兔经皮)		
	LC50: 64000ppm4 小时(大鼠吸入)		
健康危害:	属III级危害(中度危害)毒物。对呼吸道及胃肠道粘膜有刺激作用, 对血管神经有毒作用, 引起血管痉挛, 形成瘀血或出血; 对视神经和视网膜有特殊的毒作用, 使视网膜因缺乏营养而坏死。急性中毒: 表现以神经系统症状、酸中毒和视神经炎为主, 可伴有粘膜刺激症状。病人有头痛、头晕、乏力、恶心、烦躁不安、共济失调、眼痛、复视或视物模糊, 对光反应迟钝, 可因视神经炎的发展而失明等。慢性中毒: 主要为神经系统症状, 有头晕、无力、眩晕、震颤性麻痹及视神经损害。		

皮肤接触:	脱去污染的衣着, 立即用流动清水彻底冲洗。注意患者保暖并且保持安静。吸入、食入或皮肤接触该物质可引起迟发反应。确保医务人员了解该物质相关的个体防护知识, 注意自身防护。
眼睛接触:	立即提起眼睑, 用流动清水或生理盐水冲洗至少 15 分钟。
吸入:	迅速脱离现场至空气新鲜处。必要时进行人工呼吸。就医。如果呼吸困难, 给予吸氧。如果患者食入或吸入该物质不要用口对口进行人工呼吸, 可用单向阀小型呼吸器或其他适当的医疗呼吸器。
食入:	误服者用清水或硫代硫酸钠溶液洗胃。就医。

表 3-24 异丙醇理化性质及危险特性一览表

中文名称	异丙醇		
分子式	C_3H_8O ; $(CH_3)_2CHOH$	外观与性状	无色透明液体, 有似乙醇和丙酮混合物的气味
分子量	60.10	蒸汽压	4.40kPa/20°C 闪点: 12°C
熔点	-88.5°C 沸点: 80.3°C	溶解性	溶于水、醇醚、苯、氯仿等大多数有机溶剂
密度	相对密度 (水=1) 0.79; 相对密度 (空气=1) 2.07	稳定性	稳定
危险标记	7 (易燃液体)	主要用途	是重要的化工产品和原料。主要用于制药、化妆品、塑料、香料、涂料等
毒性危害	属微毒类; LD505045mg/kg(大鼠经口); 12800mg/kg(兔经皮); 人吸入 980mg/m ³ ×3~5 分钟, 眼鼻粘膜轻度刺激; 人经口 22.5ml 头晕、面红, 吸入 2~3 小时后头痛、恶心。		
燃烧爆炸危险特性	易燃, 其蒸气与空气可形成爆炸性混合物。遇明火、高热能引起燃烧爆炸。与氧化剂接触会猛烈反应。在火场中, 受热的容器有爆炸危险。其蒸气比空气重, 能在较低处扩散到相当远的地方, 遇明火会引着回燃。		

3.6 事故预测

3.6.1 突发环境事件情景源强分析

(1) 危险品生产及贮存泄漏事故危害程度分析

危险品生产设备事故下、贮存容积破损或贮存场所事故的情况下, 危险品泄漏可能产生火灾或者爆炸风险, 会造成严重环境污染并危及人身安全, 甚至发生爆炸和火灾并污染周边环境。

(2) 天然气泄露事故危险程度分析

厂区内天然气不进行贮存, 生产过程中管道事故情况下, 天然气泄漏可导致火灾、爆炸的更新, 危及人身安全, 影响周边环境。

3.6.2 污染物扩散途径

(1) 危险品生产及贮存泄漏。根据本厂性质，在生产和贮存过程中涉及的危险品较多，具体详见表 3-1，如各个单元发生泄漏事故，可能存在一定环境隐患，根据现场踏查，本企业生产车间全部进行了防渗处理，并且在重要工段及贮存单元设置了多处灭火器及沙土等应急措施，厂区内严禁烟火，如发生危险品泄漏事故，立即用沙土掩埋，将泄漏事故控制在泄漏点处，控制蔓延。

(2) 生产中天然气泄漏、火灾及爆炸。生产中使用的为管道天然气不进行贮存，如发生泄漏，仅厂区管道内天然气，储量较小，发生事故，及时关闭进气阀门，找到泄漏点，及时控制泄漏，禁止烟火及无关人员进入，将影响控制在最小范围内。

3.6.3 风险防控与应急措施、应急资源情况

本厂为防止环境风险事故的发生，建立了较为完善的管理制度，尤其是对除尘器的运行、维修及检查都提出了较为可行的方案，能够最大程度的降低环境风险事故的发生。

为防止火灾事故发生，职工上岗前都经过严格培训，并制定了生产管理制度，可有效防止生产事故发生。但上述措施在事故发生时作用也极为有限，仅在事故初期及预防过程作用明显，本厂应进一步完善应急预案及应急物资建设，降低环境风险事故对环境的污染。

事故风险的关键措施如下：

(1) 危险品泄漏处置方案

① 生产过程中设备内危险品如发生泄漏，立即停机检查，将泄漏点找到，进行维护，严禁烟火，将泄漏物用沙土掩埋，控制污染。

② 贮存单元如发生泄漏，立即转移其他危险品，找到泄漏点，如发生小型泄漏，用沙土掩埋，如泄漏较多，用沙土围堰，将泄漏物控制在尽可能小的范围内，杜绝二次衍生事故发生。

(2) 火灾事故处置方案

① 现场指挥到达现场后，立即组织企业应急队员展开应急处置工作。同时向本厂指挥部预警。向周边居民发出预警信息，同时向政府部门预警。

② 设计中应该考虑防爆、防火措施，定期通风，避免发生火灾风险，一旦发生火灾采用干粉灭火器进行灭火。

③ 抢险救援组立即赶赴现场，并利用相应位置的灭火器灭火切断火势。

④如火势继续扩大，灭火器无法扑灭，应该组织员工撤离到安全地带，等待消防车用进行扑火，以免造成人员烧伤。

⑤消防抢险人员到达现场后，配戴好防护用品，控制危险源。

⑥治安和交通指挥，组织纠察，在事故现场周围设岗，划分禁区并加强警戒和巡逻检查。如当事故扩大危及到周围人员安全时，立即扩大警戒范围。同时立即组织人员撤离，组织有关人员协助友邻单位、过往行人在消防部门指挥协调下，向安全地带疏散。

⑦事故发生时在厂区北侧道路设置交通隔断标识，防止不明车辆及行人进入现场。

⑧现场有人受伤时，对伤员进行清洗包扎等急救处置，重伤员及时送往医院抢救。

⑨据现场指挥的命令，对内对外联系，准确报警，及时向社会救援组织传递安全信息，发布险情，进行现场与外界有效沟通，以获得有力的社会支援。

厂区内虽然无消防管路系统，但厂区内有消防栓接口和消防水池，一旦发生灭火器无法灭火时，火灾采用消防水灭火，厂内设置 1 个消防水池，容积为 159.25m^3 ($7*6.5*3.5$)，水源为厂内消防水池，将厂区内雨水口全部关闭，同时立即在火灾事故范围设置临时围堰，采用加厚帆布防汛沙袋搭建，该沙袋属于沙袋与吸水膨胀袋的结合体，抗冲击力强，设置围堰不留缝隙，挡水效果良好，可确保其废水围堵，避免外泄，同时随事件产生及时清运消防废水，由罐车运输厂外，经监测达到污水厂进水指标，可清抽至污水厂统一处理，如不符合污水厂进水指标时，送有资质单位统一处理，严禁事故外扩，不会对周围水环境产生影响。

(3) 天然气泄漏处置措施

①建立健全消防机构，开展定期和不定期防火检查，及时消灭火灾隐患。

②配备消防器材和设备，存放地点应明显，易于取用。

③严格办理动火工作票，保证安全措施到位后方可施工。

④加强各管道管理，管道材质和弯头壁厚定期检查。

⑤作业必须使用防爆型电气设施。

⑥严禁吸烟、存放易燃物。

4 组织机构及职责

4.1 组织体系

企业成立重大事故应急救援领导小组，分三级指挥，由厂长、副厂长、生产管理室主任组成，是本单位事故应急管理工作的最高领导机构，应急救援领导小组组长由本单位厂长担任。

4.2 组织机构组成

发生重大事故时，以事故应急救援领导小组为基础，立即成立重大事故应急救援指挥部，由厂长任总指挥，负责现场应急救援工作的组织和指挥，指挥部设在办公室。当车间内发生重大风险事故时，首先由该车间负责人直接上报指挥部，由指挥部安排现场救援工作，当应急救援领导小组均未到场时，由总经理电话部署值班领导进行现场的救援工作。

突发环境事件应急框架图如图 4-1 所示，应急指挥部成员及联系方式如表 4-1。

本公司事故应急组织体系详见下图。

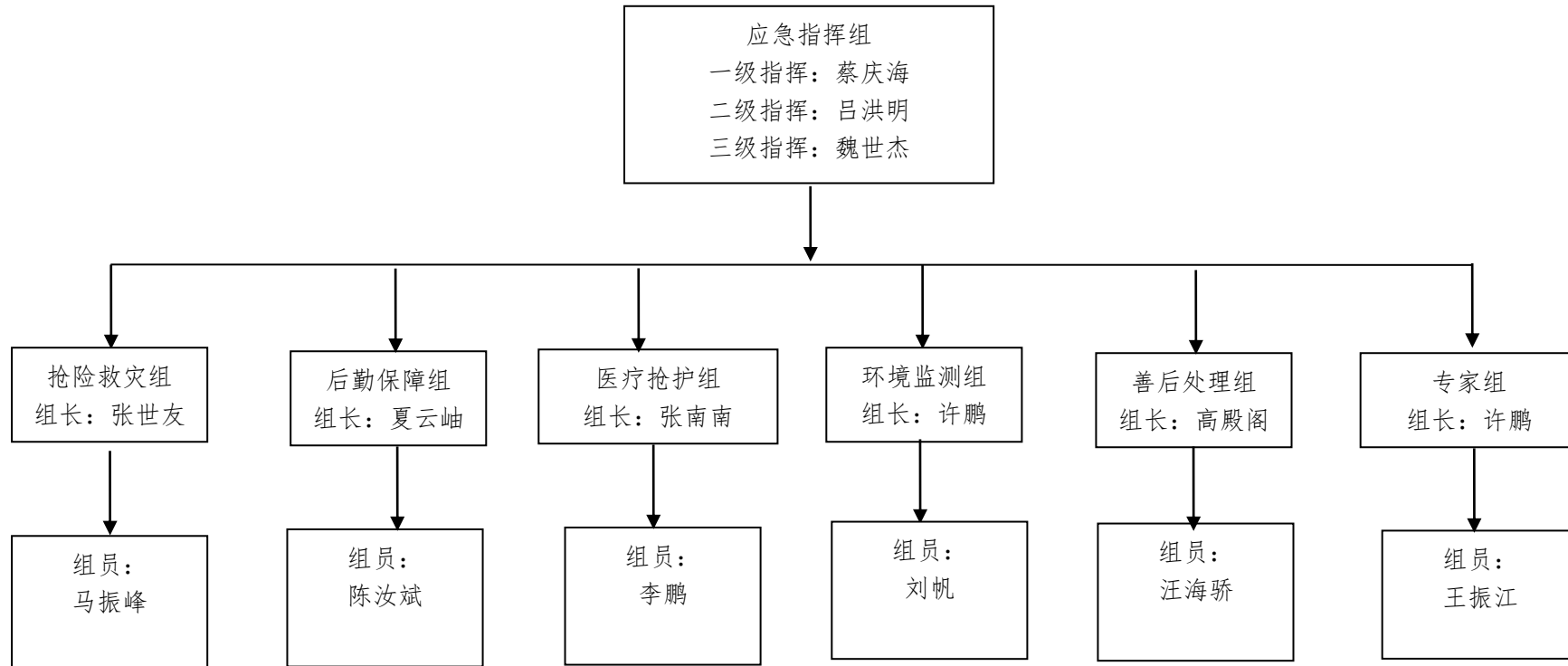


图4-1 企业应急组织机构图

表 4-1 突发环境事件应急指挥部成员组成

名称	职责	成员	小组内职务	联系电话
应急指挥组	负责重点污染源的日常监督检查，及时发现隐患，协调组织整改。	蔡庆海	一级指挥	15302000587
		吕洪明	二级指挥	13578628495
		魏世杰	三级指挥	13504406329
抢险救灾组	组织建立的数据库，为污染与破坏事故处置提供技术支持，提供主要污染物的毒性及消解方法，分析污染现状及趋势。负责联络消防部门协助现场处置、防控保障；现场灭火、现场伤员的搜救、设备容器的冷却、抢救伤员及事故后对被污染区域的洗消工作。消防人员必须佩戴氧气呼吸器、穿全身防护服。	张世友	组长	18943676558
		马振峰	组员	13125827518
后勤保障组	负责布置安全警戒，禁止无关人员和车辆进入危险区域，在人员疏散区域进行治安巡逻；并负责对现场及周围安全人员进行防护指导、人员疏散及周围物资转移等工作。必要时报指挥部请求支援。保障消防器材，防护服等正常使用及供应。	夏云岫	组长	13844853962
		陈汝斌	组员	13041152222
医疗抢救组	负责在现场附近的安全区域内设立临时医疗救护点，对受伤人员进行紧急救治并护送重伤人员至医院进一步治疗。该组由厂区医务人员或指定的具有相应能力的医院组成，医疗机构应根据伤害和中毒的特点实施抢救预案。由总务部负责。	张南南	组长	18088600307
		李鹏	组员	13654372883
善后处理组	负责做好与上级以及地方政府主管部门的沟通、协调以及污染与破坏事故的上报工作。	高殿阁	组长	13104421137
		汪海骄	组员	18626602726
专家组	负责事故现场的事故原因调查；指导并协助应急抢险小组进行现场抢救。	许鹏	组长	18684309606
		王振江	组员	18166813374
环境监测组	负责协助相关部门事故现场的有毒有害气体及废物的监测工作	许鹏	组长	18684309606
		刘帆	组员	18604300561

当各工段发生突发环境应急事件时，由所在岗位发现人员及时通知应急指挥部三级指挥及抢险救灾组组长，立刻进入应急响应，经研判后事故低于IV级，由所在岗位人员直接进行事故处理，将事故控制，如为IV级通知应急指挥部一级指挥启动本单位应急预案，如超过III级事故（包括III级）启动应急预案的同时上报当地政府机关及环境保护单位，启动相应的市级应急预案，如政府有关部门介入后，应急指挥部将指挥权转交给相关部门，配合各有关部门协调好场内相关事宜，

配合有关部门进行应急响应。

5 预防与预警

5.1 环境风险源监控

根据本厂环境污染事故危险源的特征情况，采取的具体监测监控的方式、方法、预防与应急准备措施情况见表 5-1。

表5-1 本厂环境污染事故危险源监控一览表

序号	单元名称		可能事故	监测监控方式、方法	预防与应急准备措施	
1	贮存单元	原料库 (压铸车间配套)	镁锭、六氟化硫、氧气、乙炔、氩气、氮气	泄漏、火灾、爆炸	1、是否有泄漏液； 2、日常巡查，加强防火宣传工作。	1、设置警示牌； 2、人员日常巡查； 3、加强通风； 4、配备灭火器、设置沙袋等。
		辅料库 (压铸车间配套)	脱模剂、齿轮油、导热油、液压油、机油、冲头油、切削液、磨削油、清洁油、导轨油、无水乙醇、水乙二醇、清洗剂	泄漏、火灾	1、是否有泄漏液； 2、日常巡查，加强防火宣传工作。	1、设置警示牌； 2、人员日常巡查； 3、加强通风； 4、配备灭火器、设置沙袋等。
		材料库 (有色车间配套)	无极粘结剂、温芯盒树脂、1 祖坟树脂、热熔胶、工具灼匀涂料、冷芯脱模剂、分型剂、硬膜浇筑保温层、金属性水基涂料、涂料、磷酸、乙炔、特种润滑油、金属加工液、工业清洗剂、磨具清洗剂、水-乙二醇、半成品齿轮油、抗磨液压油、传热油、润滑油、润滑脂、醇酸磁漆等	泄漏、火灾	1、是否有泄漏液； 2、日常巡查，加强防火宣传工作。	1、设置警示牌； 2、人员日常巡查； 3、加强通风； 4、配备灭火器、设置沙袋等。
		危险废物贮存间	废矿物油桶、废矿物油、废脱模剂桶、废油泥、废乳化液、废磷化液、废灯管等	泄漏、火灾	1、是否有泄漏液； 2、日常巡查，加强防火宣传工作。	1、设置警示牌； 2、人员日常巡查； 3、配备灭火器、设置沙袋等。
2	生产单元	压铸生产车间	脱模剂、清洗剂、试漏用胶、齿轮油、液压油、导热油、机油、冲头油、水乙二醇、镁锭、六氟化硫、氮气、天然气	泄漏、火灾、爆炸	1、是否有泄漏液； 2、日常巡查，加强防火宣传工作。	1、设置警示牌； 2、人员日常巡查； 3、加强通风； 4、配备灭火器、设置沙袋等。
		有色生产车间	冷芯盒树脂(酚醛)、固化剂、脱模剂、磷酸、三乙胺、温芯盒树脂、固化剂、添加	泄漏、火灾、爆炸	1、是否有泄漏液； 2、日常巡查，加强防火宣传工作。	1、设置警示牌； 2、人员日常巡查； 3、加强通风； 4、配备灭火器、设置沙袋

			剂、粘结剂、干粉、乙炔、磨具清洗剂、天然气			等。
3	运输单元	运输车辆	危险物质运输车	泄露、火灾	1、日常巡查，加强防火宣传工作。	1、运输司机日常培训； 2、检查罐式运输车的工具； 3、配备沙袋构置临时围堰。

5.2 预警分级

突发事件预警级别：一般依据突发事件可能造成的危害程度、波及范围、影响力大小、人员及财产损失等情况，由高到低划分为特别重大（I级）、重大（II级）、较大（III级）、一般（IV级）四个级别，并依次采用红色、橙色、黄色、蓝色来加以表示。根据发生突发环境事件的可能性大小、紧急程度以及采取的相应措施可将企业内部预警分为橙色和红色预警。

橙色预警是指接到报警时事故未发生的应急响应，企业最终只启动了橙色预警，并未启动应急处置。主要包括以下情景：

- (1) 企业监控设施发现异常波动或者超标排放等情况；
- (2) 接到有关主管部门通知企业可能出现非正常排放情况；
- (3) 政府部门发布极端天气和自然灾害预警信息时。

红色预警是指接到报警时事故已发生的应急响应或由橙色预警省级为红色预警，即启动了应急处置。包括下列情景：

- (1) 由橙色预警升级为红色预警；
- (2) 接警时已经发生泄漏、火灾等生产安全事故；
- (3) 接警时已发生污染治理设施故障事故。

5.3 接警处置程序及预警研判

5.3.1 接警

报警方式包括：呼救、电话（包括手机）、报警系统等。

- (1) 发生I级火灾事故响应接警处置程序。

公司领导小组接到I级火灾事故的报告后，领导小组组长立即赶到火灾事故现场，担负起应急灭火救援总指挥的责任。领导小组组长不能到位时，由副组长到位，若副组长也不能到位时，由集团公司办公室按公司职能排顺通知该负责人赶赴现场组织灭火救援。根据火灾现场事态的发展，按灭火救援需要，总指挥可

指定若干名分项负责人，并授其一不定期现场权限，行使灭火救援职能。

(2) 根据火灾事故现场情况，统一部署灭火救援的实施工作，并对灭火救援工作中发生的争议采取紧急处理措施。

(3) 如火势燃烧猛烈，有可能引发或衍生次灾害事故，火场总指挥可在公司范围内紧急调用各类专业人员，为灭火救援提供技术支持。组织、协调供水、供电、医疗救护、交通运输、物资材料等相关资源参加灭火救援工作。

(4) 如发生重大以上火灾（死亡3人以上；重伤10人以上；死亡、重伤20人以上）需要救助时，可直接向省、市人民政府报告，提出救援、增援请求。

(5) 根据灭火救援工作的需要，火灾现场总指挥有权决定在本公司辖区内的下列事项：

- ①使用各种水源。
- ②截断电力、可燃气体压缩气体的输送，限制用火、用电的区域。
- ③划定警戒区，实行局部交通管制。
- ④利用邻近建筑物和有关设施。
- ⑤为防止火势蔓延，拆除或者破损毗邻火场的建（构）筑物，打隔离带。

5.3.2 信息获取途径

通常企业获取突发环境事件信息的途径包括：

- (1) 基层单位或岗位上报生产安全事故信息；
- (2) 经风险评估、隐患排查、专业检查等发现可能发生突发环境事件的征兆；
- (3) 企业内部检测到污染物不达标现象；
- (4) 周边社会群众告知的突发事件信息。

5.3.3 预警研判

本厂预警研判责任人为徐海，在街道警报时，应先对报警信息进行初步的研判，若确定为假警时，针对假警的内容进行相应的信息处置；若确定报警信息如实，则上报应急指挥部，应急指挥部组织有关部门和专家，根据预报信息分析对该时间的危害程度、紧急程度和发展态势进行会商初判，必要时可同时安排人员进行先期处置，采取相应的防范措施，避免事态进一步恶化。

5.4 发布预警和预警行动

5.4.1 发布预警明确预警信息后，发布预警，并采取行动对事态进行控制。明

确发布预警责任人、程序、时限、内容和发布对象等。发布预警包括以下内容：

- (1) 下达启动预案命令；
- (2) 通知本预案涉及的相关人员进入待命状态做好应急准备；
- (3) 对可能造成或已造成污染的源头加强监控或进行控制；
- (4) 事故现场责任人应组织对事态进行先期控制，避免事态进一步加剧；
- (5) 调集应急物资和设备，做好应急保障；
- (6) 做好事故信息上报和通报；
- (7) 做好协助政府疏散周围敏感受体的准备工作；
- (8) 做好开展应急监测的准备。

5.4.2 预警行动

所谓预警行动，即为按照突发事件严重性、紧急程度和可能波及的范围，突发环境事件的预警分为四级，预警级别由低到高，颜色依次为蓝色、黄色、橙色、红色。根据事态的发展情况和采取措施的效果，预警颜色可以升级、降级或解除。本公司事故预警的条件、方式、方法详见表5-2。

表5-2 本厂事件预警的条件、方式、方法一览表

预警的条件	<p>(1)在危险源排查时发现存在可能造成人员伤亡、财产损失等严重后果的重大危险源时，应及时预警。</p> <p>(2)收到的环境信息证明突发环境事件即将发生或者发生的可能性增大时，立即进入预警状态。</p> <ol style="list-style-type: none"> ①立即启动相关突发环境事件应急预案。 ②发布预警公告。 ③ 转移、撤离或者疏散可能受到危害的人员，并进行妥善安置。 ④ 指令各环境应急救援队伍进入应急状态，委托长春市环境监测站立即开展应急监测，随时掌握并报告事态进展情况。 ⑤针对突发事件可能造成的危害，封闭、隔离或者限制使用有关场所，中止可能导致危害扩大的行为和活动。 ⑥调集环境应急所需物资和设备，确保应急保障工作。 <p>(3)发布预警公告须经上级应急指挥部和上级批准，预警公告的内容主要包括：突发环境事件名称、预警级别、预警区域或场所、预警期起止时间、影响估计、拟采取的应对措施和发布机关等。预警公告发布后，需要变更预警内容的应当及时发布变更公告。</p> <p>当突发环境事件已经发生，当达到一般（IV级）预警标准时（蓝色预警），应急小组应立即启动本级应急预案，并向上级报告；当超过一般（IV级）预警标准时，尚未达到较重（III级）预警标准时，三级指挥向地方环保部门报告预警；当达到较</p>
-------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	重（III级）预警标准时（橙色预警），二级指挥立即启动厂内突发环境事件应急预案，并向本厂总经理及以上级别报告；向市、地方环保部门报告以及同级政府报告。
预警的方式、方法	<p>(1)预警的方式可通过通讯联络人员或现场其他施工人员的报警、警示等。</p> <p>(2)发布预警公告。</p> <p>(3)转移、撤离或者疏散可能受到危害的人员，并进行妥善安置。</p> <p>(4)指令应急小组进入应急状态，随时掌握并报告事态进展情况。</p> <p>(5)针对突发事件可能造成的危害，封闭、隔离或者限制使用有关场所，中止可能导致危害扩大的行为和活动。</p> <p>(6)调集环境应急所需物资和设备，确保应急保障工作。</p> <p>(7)对确定的重大风险源及时告知相关人员，并进行环境技术方面的交底。重大风险源不能及时消除时应立即组织人员撤离危险区域。</p>

5.4 报警通讯和联络方式

当企业发生污染环境或破坏(影响)生态的突发事故时,无论事发原因如何、事故影响程度大小,也无须等待事故等级认定结果,都要及时进行汇报。

风险事故发生后,事故当事人或发现人应立即向部门经理报告,由部门经理向本厂主管领导、一汽集团或上级有关长春市生态环境局、长春市生态环境局汽车经济技术开发区分局上报;如果引起火灾事故应立即报告相关消防大队,如发生急性中毒事故应先向相关卫生局报告,在报告的同时,现场人员应及时采取抢救措施。

(1) 公司应急通讯系统

应急救援有关人员电话:

蔡庆海 15302000587

吕洪明 13578628495

魏世杰 13504406329

外部救援单位联系电话: 火警 119; 急救中心 120

一汽总医院吉林大学第四医院: 0431-85900120

吉林大学白求恩第一医院: 0431-88782222

吉林省政府公开电话: 0431-88904403

长春市政府公开电话: 0431-88778279

长春市生态环境局值班电话: 0431-85378369、0431-12369

一汽消防支队值班电话: 0431-85900119

吉林省生态环境厅电话: 0431-89963169、0431-12369

长春市生态环境局汽开分局电话：0431-87617159、0431-12369

吉林省生态环境中心监测站：0431-87628643

(2) 报警的内容

环境事故的类型、发生时间、地点、污染源、主要污染物质、人员受害情况、受害面积及程度、事故潜在的危害程度、转化方式趋向等情况。

6 信息报告与通报

本厂按照《吉林省突发环境事件应急预案（第二版）》及国家有关规定，明确信息报告时限和发布的程序、内容和方式如下。

6.1 信息报告与通知

6.1.1 应急电话

(1) 应急救援指挥部一级指挥电话：13500813328

(2) 向外部求援联系电话：120；119。

6.1.2 信息接收和通报程序

当发生环境风险事故时，应立即采取相应措施予以处理，操作人员无法控制时，应立即向现场领导报告，现场领导依据危险事故的类别和级别，应立即向应急救援领导小组成员汇报，对于可能造成人员伤亡的事故，立即组织人员的抢救和对事态进行控制，并通知领导小组和其它成员，确定应急救援程序。

企业突发环境事件由应急救援指挥部根据事态情况下达指令，由善后处理组通过企业通讯系统向企业内部发布事故消息，做出紧急疏散和撤离等警报。需要向社会和周边发布报警时，由指挥部人员向政府以及周边单位发送警报消息。事态严重紧急时，通过指挥部直接联系政府以及周边单位负责人，由总指挥亲自向政府或各单位负责人发布消息，组织撤离疏散或者请求援助，随时保持电话联系。

6.1.3 报警内容

突发环境事件发生后，事故现场负责人应如实向企业应急救援领导小组报告。

报告事故应当包括下列内容：

- (1) 事故发生的时间、地点以及事故现场情况；
- (2) 事故的简要经过；
- (3) 事故已经造成或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明的人数）和初步估计的直接经济损失；
- (4) 已经采取的措施；
- (5) 其他应当报告的情况。

事故报告后出现新情况的，及时予以补报。

6.2 信息上报

6.2.1 突发环境事件报告时限及流程

突发环境事件责任部门和责任人以及负有监管责任的部门发现突发环境事件后，应在 1 小时内向所在地环境保护局报告，同时向上一级主管部门（吉林省生态环境保护厅）报告，并立即组织进行现场调查。紧急情况下，可以越级上报。

6.2.2 突发环境事件报告方式

突发环境事件报告方式与内容为：

（1）突发环境事件的报告分为初报、续报和处理结果报告三类。初报从发现事件后起 1 小时内上报；续报在查清有关基本情况后随时上报；处理结果报告在事件处理完毕后立即上报。

（2）初报可用电话直接报告，主要内容包括：环境事件的类型、发生时间、地点、污染源、主要污染物质、人员受害情况、事件潜在的危害程度、转化方式趋向等初步情况。

（3）续报可通过网络或书面报告，在初报的基础上报告有关确切数据，事件发生的原因、过程、进展情况及采取的应急措施等基本情况。

（4）处理结果报告采用书面报告，处理结果报告在初报和续报的基础上，报告处理事件的措施、过程和结果，事件潜在或间接的危害、社会影响、处理后的遗留问题，参加处理工作的有关部门和工作内容，出具有关危害与损失的证明文件等详细情况。

6.2.3 突发环境事件报告内容

报告事故应当包括下列内容：

- （1）事故发生单位概况；
- （2）事故发生的时间、地点以及事故现场情况；
- （3）事故的简要经过；
- （4）事故已经造成或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明的人数）和初步估计的直接经济损失；
- （5）已经采取的措施；
- （6）其他应当报告的情况。

事故报告后出现新情况的，及时予以补报。应急处置过程中，要及时续报有关情况。

6.3 通报

发生事故后应第一时间向所在地可能受到影响的区域及单位、自然村屯等进行通报，其通报的各村部信息详见附表周围 3km 范围内情况调查表。

根据事件影响程度在事件状态下本厂的通报情况见下表 6-1。

表 6-1 本厂通报情况一览表

序号	受影响的区域	通报方式	联系方式	事件内容	防护措施
1	事件可以被第一反应人或车间工作人员控制，一般不需要外部援助。除所涉及的设施及其邻近设施的人员外，不需要额外撤离其他人员。事件限制在本厂内的小区域范围内，不立即对生命财产构成威胁。	电联	魏世杰 18686668660	危险品轻微渗漏	及时找到渗漏地点，及时进行封堵
2	较大范围的事件，限制在本厂内的现场周边地区或只有有限的扩散范围，影响到相邻的生产单元；或较大威胁的事件，该事件对生命和财产构成潜在威胁。	电联	吕洪明 13578628495	火灾、天然气泄漏、危险品较大泄漏等	找准着火点，灭火；及时监测厂区内天然气浓度，及时找到渗漏点；及时找到危险品渗漏地点，及时控制泄漏量
3	事件范围大，难以控制，超出了本厂的范围，使临近的受体受到影响，或者产生连锁反应，影响事件现场之外的周围地区，对周边敏感人群产生影响，需要撤离；或需要外部力量，如消防。	电联	蔡庆海 15302000587	火灾、天然气爆炸、危险品泄漏以及引起的火灾及衍生事故	干粉灭火、水灭火，将消防废水控制在厂区内，立即停产、疏散受影响范围人群

7 应急响应与措施

7.1 应急响应流程

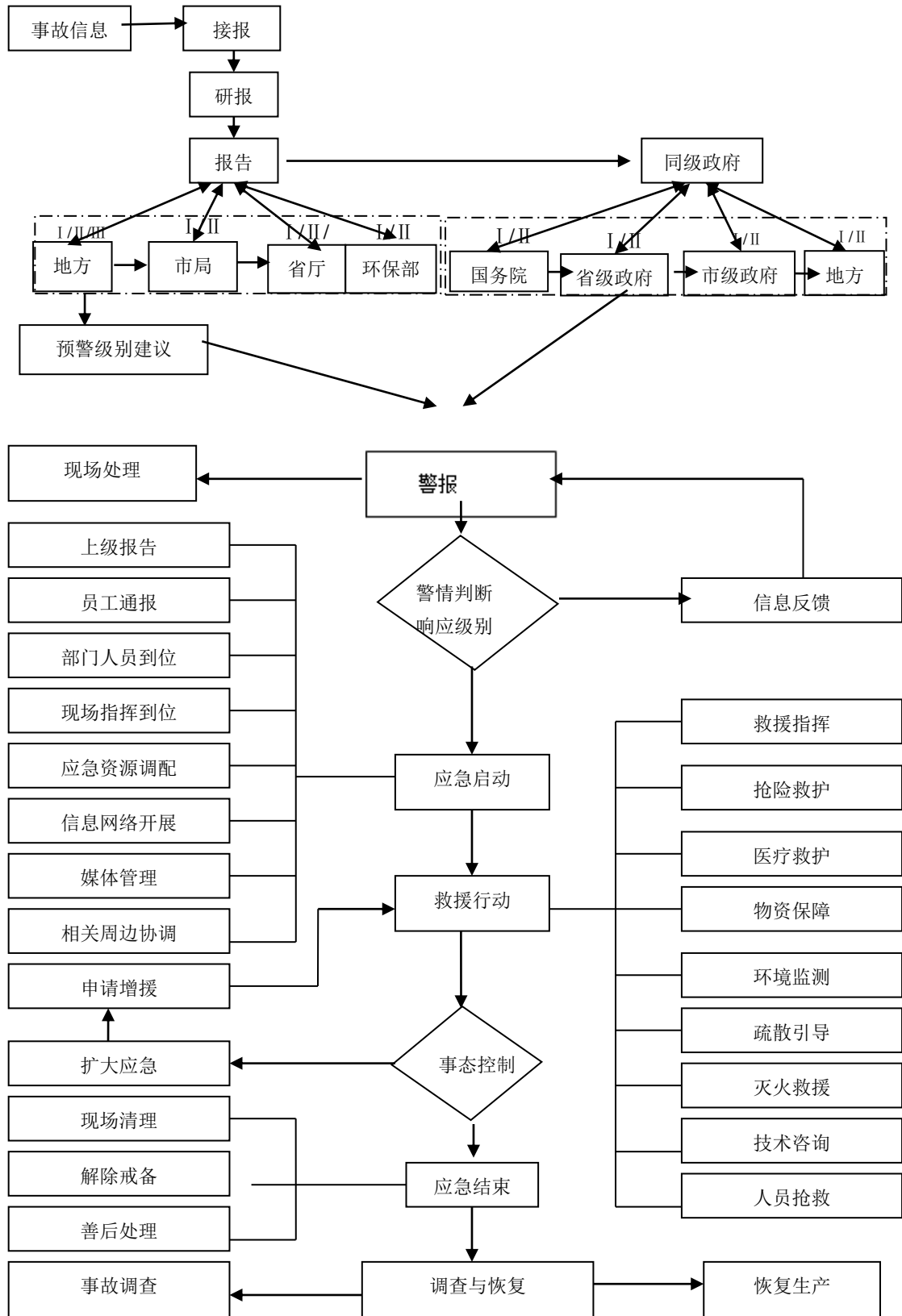


图 7-1 应急响应流程

7.2 分级响应机制

突发环境事件应急响应坚持属地为主的原则，市人民政府按照有关规定全面负责突发环境事件应急处置工作，生环部及国务院相关部门根据情况给予协调支援。

按突发环境事件的可控性、严重程度、紧急程度和影响范围，以及本厂内部控制事态的能力，将突发环境事件的应急响应分为特别重大（I级响应）、重大（II级响应）、较大（III级响应）、一般（IV级响应）四级，本项目事故为较大（III级响应）、一般（IV级响应）四级，具体由地方定制，如发生事故，由应急领导小组根据情况按照分级原则启动相应预案，并组织各方面力量进行处置，同时应急领导小组根据实际情形，上报相关生态环境局和人民政府，超出本级应急处置能力时，应及时请求上一级应急救援指挥机构启动上一级应急预案。

7.3 响应程序

7.3.1 先期应急处置

突发环境事件发生后，本厂作为第一责任部门，应在事发后立即组织应急救援小组进行应急处置，同时按有关规定立即向相关部门报告，请求有关专业部门派人员赶赴现场开展警戒，控制现场、救护、抢险等基础处置工作；了解掌握事件情况，协助专业抢险救灾和调查处理等事宜，并及时向应急领导小组报告事态趋势及状况。

7.3.2 应急处置

一般（IV级）、较大（III级）响应程序应急处置

①应急响应领导小组接到事故报警后，全体成员必须第一时间到达现场，成立现场救援指挥部，启动应急响应，组织处理并报相应环保应急部门及同级政府。

②进行现场确认，查找污染源，对事故类型、发生时间、地点、主要污染物、影响范围、程度等基本情况初步调查分析，形成初步意见并及时向上级反馈。技术部门立即组织人员做好分析检测工作，提供主要污染物的性质及消解方法；事故发生部门做好污染源的治理工作，及时切断污染源。

③领导小组根据事态发展情况及时向上级主管部门汇报，并及时召开碰头会，根据实际情况，调整救援方案，布置设立警戒和做好人员疏散工作。

④在污染事故现场处置妥当后，按照《报告环境污染与破坏事故的暂行办法》的要求，向上级部门进行速报。

调查分析事故原因，并针对实际情况立即开展应对工作，将最终处置结果上报长春市生态环境局。

7.3.3 事故报告内容

事故发生地点。

事故类型（如泄漏、燃烧、爆炸、设备损伤等）。

有无人员伤亡情况。

周围环境情况（如建筑物性质、交通、人流等）。

影响范围。

报告人姓名。

7.3.4 事故确认、分析和救援程序

事故确认的内容包括事故地点、影响范围、事故类型等；分析程序的内容包括工艺流程、操作规程的技术要求，采取紧急处理措施、初步分析事故趋势，确定应急救援的具体行动。

7.3.5 事故外部报告程序

事故确认后，在上报上级领导启动本预案的同时，应按国家有关规定，及时、如实地向政府负有安全生产管理职责的部门、特种设备安全监督管理部门和相应应急指挥中心等部门报告事故的相关信息。

7.3.6 事故监控措施

包括监控和分析事故所造成危害程度，事故是否得到有效控制，是否有扩大危险趋势。

7.3.7 人员疏散与安置原则、措施及启动条件

发生事故时，应及时疏散事故现场和危险区域内的人员。当预测事故有扩大趋势，应立即请求政府有关部门启动政府相应应急救援预案，同时请求相关企业进行增援，并将涉险人员转移至临时应急场所，经厂区道路转移至南侧空地。

7.3.8 事故现场的警戒要求

包括救援现场的警戒区域设置、事故现场警戒和交通管制程序，救援队伍、物资供应、人员设置及警戒开始和撤消步骤。

(1)事故发生后，应急指挥部应按照事故现场具体情况，迅速标出事故危

险区和安全区。

(2) 现场总指挥下达设立警戒指令，由警戒保卫组设置警戒范围和实施交通管制。危险区和安全区应有明显警戒标志，同时在厂区内道路设置警戒线，防止过往行人、车辆误入事故现场，如事故蔓延，厂区内职工立即转移至厂区南侧空地作为应急避难场所，车间内转移路线详见附图 4，车间外转移路线详见附图 5。

(3) 警戒保卫人员应防止无关人员进入和接近警戒区。

(4) 除公安、消防人员外，其他警戒人员，以及抢险人员、医疗人员等参与应急救援行动人员，须有标明其身份的明显标志。

(5) 当事故完全消除，事故现场勘查完毕，由现场总指挥下达取消警戒区的指令后，方可取消警戒区。

7.4 应急处置措施

企业应该针对各种突发环境事件情景制定相应的应急处置措施，对流程、步骤、措施、职责、所需应急资源等事前规定，并按照一岗一卡的原则制定应急处置卡，明确每一个岗位在突发环境事件发生时应该采取的具体行动，一级行动要达到的目标。厂区应设置应急处置卡，处置卡中应包括应急处置步骤、责任人、注意事项以及人员姓名、岗位、电话等，应急处置卡样式详见下图。

应急处置卡

一汽铸造有限公司有色压铸厂应急处置卡（正面）

序号	应急处置步骤	责任人
1	发生风险时，向周围人员示警，上报事故情况，等待支援，切勿盲目施救	发现人
2	拨打 120 急救电话	发现人
3	组织人员佩戴呼吸器、将人员救至安全区域	应急小组组长
4	对出现病情的人员进行简单救治，直至 120 到达	应急小组组长
5	安排接应救护车辆，将事故情况上报至厂长	应急小组组长

注意事项：①应急救援行动必须以确保救援人员自身安全为前提，自身受到危害应果断撤离。
②对受伤人员进行急救，并拨打 120 电话。

一汽铸造有限公司有色压铸厂应急处置卡（反面）

序号	职务、岗位	姓名	联系电话
1			
2			
3	急救电话：120，报警时请说明具体位置、何种原因受伤、目前伤情如何		

7.4.1 生产单元突发环境应急救援措施说明

本厂生产单元突发环境事件主要为生产中使用的脱模剂、清洗剂、试漏用胶、齿轮油、液压油、导热油、机油、冲头油、水乙二醇、镁锭、六氟化硫等发生的泄露引起的火灾爆炸事故，根据生产单元污染物的性质和事故类型，事故可控性、严重程度和影响范围确定内容如下，详见表 7-1。

表 7-1 生产单元突发环境应急救援措施说明

生产单元涉及的危险品泄露			
污染物名称	脱模剂、清洗剂、试漏用胶、齿轮油、液压油、导热油、机油、冲头油、水乙二醇、镁锭、六氟化硫、冷芯盒树脂（酚醛）、固化剂、脱模剂、磷酸、三乙胺、温芯盒树脂、固化剂、添加剂、粘结剂、干粉、乙炔、磨具清洗剂等		
事故可控性	可控	严重程度	III级（实际地方定级）
影响范围	可控制在厂区内		
切断污染源的基本方案	泄漏工段负责人第一时间尽可能将泄漏处封堵，切断泄漏源。		
事故现场隔离区的规划方法	根据事故现场泄露辐射能达到人员伤害的最大范围。		
应急过程中使用的药剂及工具（可获得性说明）	工具：沙土、沙袋、围堰、泵、罐车等。		
事故现场人员清点、撤离方式	由各个组的组长负责撤离、安排厂区人员撤离、人员清点、安排事故受影响的周围厂区或村屯人员撤离、安置点是否可行与可用。事故发生时设置交通隔断标识，方式不明车辆及行人进入现场。禁止任何人员、车辆进入厂区并立即疏散人群，并在厂区外安全区域等候消防车辆及消防人员的进场。当事故发生时在进场道路设置交通隔断标识，防止不明车辆及行人进入现场。		
人员的救援方式、方法及安全保护措施	皮肤接触：脱去被污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。 眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。 食入：饮足量温水，催吐，就医。如呼吸停止应立即实施人工呼吸，烧伤人员应注意保护创面并防止二次受伤，如外伤流血应立即包扎。		
应急措施	生产事故下，设备内危险品发生少量泄漏事故，立即停止设备运行，将泄漏危险品用沙土吸附，如发生大量泄漏，用沙土组成临时围堰，用泵将泄漏危险品抽至罐车处理，能够将事故控制在厂区内，对周围环境影响不大。		
生产中天然气泄漏事故引起的火灾、爆炸事故			
污染物名称	烟气、消防废水		
事故可控性	可控	严重程度	III级（实际地方定级）
影响范围	厂区周围大气环境和水环境		
切断污染源的基本方案	如发现天然气泄漏，第一时间关闭阀门，切断泄漏源。		
防止污染物向外扩散的设施与措施及启动程序	发生火灾事故一般使用灭火器、消防用水进行灭火，将事故控制在厂区范围内。		
应急措施	（1）生产中使用的天然气为管道天然气，不在厂区内贮存，如发生泄漏立即关闭阀门，禁止火源，禁止无关人员进入泄漏区，及时监测天然气浓度，加强通风。 （2）如发生火灾事故，现场责任人立即进行灭火处理，并报		

	<p>告本应急指挥部，现场指挥到达现场后，立即组织企业应急队员展开应急处置工作。同时向公司指挥部预警，向政府部门预警。</p> <p>(3) 抢险救援组立即赶赴现场，并利用相应位置的灭火器灭火切断火势。</p> <p>(4) 如火势继续扩大，灭火器无法扑灭，应该组织员工撤离到安全地带，等待消防用进行扑火，以免造成人员烧伤。</p> <p>(5) 消防抢险人员到达现场后，配戴好防护用品，利用堵漏工具进行现场堵漏，控制危险源。</p> <p>(6) 后勤保障组担负治安和交通指挥，组织纠察，在事故现场周围设岗，划分禁区并加强警戒和巡逻检查。如当事故扩大危及到周围人员安全时，立即扩大警戒范围。同时立即组织人员撤离，组织有关人员协助友邻单位、过往行人在消防部门指挥协调下，向安全地带疏散。</p> <p>(7) 当事故发生时在路口设置交通隔断标识，防止不明车辆及行人进入现场。</p> <p>(8) 当现场有人受伤时，对伤员进行清洗包扎等急救处置，重伤员及时送往医院抢救。</p> <p>(9) 根据现场指挥的命令，对内对外联系，准确报警，及时向社会救援组织传递安全信息，发布险情，进行现场与外界有效沟通，以获得有力的社会支援。</p> <p>事故终止后，对围堰内的废水进行监测，了解消防废水成分后，如果符合一汽综合利用有限公司污水处理厂处理进水指标，直接清抽至一汽综合利用有限公司污水处理厂统一处理，不符合，送有资质单位统一处理，不得随意乱排乱放。</p>
<p>人员的救援方式、方法及安全保护措施</p>	<p>将所有人员撤离着火区域。若有伤员则根据具体情况采取应急措施，如果未缓解，在相关急救人员的疏导下就近医院采取急救措施，医疗条件受限立即转院至一汽总医院吉林大学第四医院治疗。</p>
<p>事故处理过程中产生的伴生/次生污染的消除方案</p>	<p>火灾事故状态下燃烧烟气烟尘、CO 等气体会对厂区内职工造成一定影响，如呼吸困难、头晕目眩等，严重者还会出现中毒现象，故在扑救火灾过程中，必须加强自身的保护和防护工作，确保自身安全。出现大规模的烟尘烟气产生，要求将受影响人口转移至项目的上风向安全地带。</p>

7.4.2 储存单元突发环境应急救援措施说明

本厂储存单元突发环境事件主要为原料库和辅料库及危险废物贮存间内危险物质泄漏引起的火灾爆炸事故，根据储存单元污染物的性质和事故类型，事故可控性、严重程度和影响范围确定内容如下。

表 7-2 储存单元突发环境应急救援措施说明

<p style="text-align: center;">贮存单元危险品泄漏</p>	
<p>污染物名称</p>	<p>脱模剂、齿轮油、导热油、液压油、机油、冲头油、切削液、磨削油、清洁油、导轨油、无水乙醇、水乙二醇、清洗剂、镁锭、六氟化硫、乙炔、氩气、氮气、无极粘结剂、温芯盒树脂、I 组分树脂、热熔胶、工具灼灼涂料、冷芯脱模剂、分型剂、硬膜浇筑保温层、金属性水基涂料、涂料、磷酸、特种润滑油、</p>

	金属加工液、工业清洗剂、磨具清洗剂、水-乙二醇、半成品齿 轮油、抗磨液压油、传热油、润滑油、润滑脂、醇酸磁漆等		
事故可控性	可控	严重程度	III级（实际地方定级）
影响范围	危急周边环境安全		
切断污染源的基本方案	泄漏工段负责人第一时间尽可能将泄漏处封堵，切断泄漏源。		
事故现场隔离区的规划方法	根据事故现场泄露辐射能达到人员伤害的最大范围。		
应急过程中使用的药剂及工具	工具：沙土、沙袋、围堰、泵、罐车等。		
事故现场人员清点、撤离方式	由各个组的组长负责撤离、安排厂区人员撤离、人员清点、安排事故受影响的周围厂区或村屯人员撤离、安置点是否可行与可用。事故发生时设置交通隔断标识，方式不明车辆及行人进入现场。禁止任何人员、车辆进入厂区并立即疏散人群，并在厂区外安全区域等候消防车辆及消防人员的进场。当事故发生时在进场道路设置交通隔断标识，防止不明车辆及行人进入现场。		
人员的救援方式、方法及安全防护措施	皮肤接触：脱去被污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。 眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。 食入：饮足量温水，催吐，就医。如呼吸停止应立即实施人工呼吸，烧伤人员应注意保护创面并防止二次受伤，如外伤流血应立即包扎。		
应急措施	贮存区全部进行了地面硬化，并在进出口设置了永久围堰，隔离泄漏污染区，如危险品包装破损导致泄漏风险，在泄漏区域用沙土掩埋，大量泄漏用沙袋构筑临时围堰，用泵用泵将泄漏危险品抽至罐车处理，能够将事故控制在厂区内，对周围环境影响不大。		
泄漏物引起的火灾事故			
污染物名称	烟气、消防废水		
事故可控性	可控	严重程度	III级（实际地方定级）
影响范围	厂区周围大气环境和水环境		
切断污染源的基本方案	如各危险品遇明火发生火灾事故，自动断电装置会立即启动，抢险救援组需及时采取灭火措施。火势较小利用灭火器进行扑灭，如火势严重，采取消防水进行灭火。		
防止污染物向外扩散的设施与措施及启动程序	发生火灾事故一般使用灭火器、沙土及消防用水进行灭火，将事故控制在厂区范围内。		
应急措施	<p>(1) 如发生火灾事故，现场责任人立即进行灭火处理，并报告本应急指挥部，现场指挥到达现场后，立即组织企业应急队员展开应急处置工作。同时向公司指挥部预警，向政府部门预警。</p> <p>(2) 抢险救援组立即赶赴现场，并利用相应位置的灭火器灭火切断火势。</p> <p>(3) 如火势继续扩大，灭火器无法扑灭，应该组织员工撤离到安全地带，等待消防用水进行扑火，以免造成人员烧伤。</p> <p>(4) 消防抢险人员到达现场后，配戴好防护用品，利用堵漏工具进行现场堵漏，控制危险源。</p> <p>(5) 后勤保障组担负治安和交通指挥，组织纠察，在事故现场周围设岗，划分禁区并加强警戒和巡逻检查。如当事故扩大危及到周围人员安全时，立即扩大警戒范围。同时立即组织人员撤离，组织有关人员协助友邻单位、过往行人在消防部门指挥协调下，向安全地带疏散。</p> <p>(6) 当事故发生时在路口设置交通隔断标识，防止不明车辆及</p>		

	<p>行人进入现场。</p> <p>(7) 当现场有人受伤时，对伤员进行清洗包扎等急救处置，重伤员及时送往医院抢救。</p> <p>(8) 根据现场指挥的命令，对内对外联系，准确报警，及时向社会救援组织传递安全信息，发布险情，进行现场与外界有效沟通，以获得有力的社会支援。</p> <p>事故终止后，对围堰内的废水进行监测，了解消防废水成分后，如果符合一汽综合利用有限公司污水处理厂处理进水指标，直接清抽至该污水厂统一处理，如果不符合，送有资质单位统一处理，不得随意乱排乱放。</p>
人员的救援方式、方法及安全防护措施	<p>将所有人员撤离着火区域。若有伤员则根据具体情况采取应急措施，如果未缓解，在相关急救人员的疏导下就近医院采取急救措施，医疗条件受限立即转院至吉林大学白求恩第一医院治疗。</p>
事故处理过程中产生的伴生/次生污染的消除方案	<p>火灾事故状态下燃烧烟气烟尘、CO 等气体会对厂区内职工造成一定影响，如呼吸困难、头晕目眩等，严重者还会出现中毒现象，故在扑救火灾过程中，必须加强自身的保护和防护工作，确保自身安全。出现大规模的烟尘烟气产生，要求将受影响人口转移至项目的上风向安全地带。</p>

7.4.3 运输单元突发环境应急救援措施说明

本项目运输单元突发环境事件主要为运输过程中车内危险品泄漏事故下造成的火灾和爆炸风险，根据运输单元污染物的性质和事故类型，事故可控性、严重程度和影响范围确定内容如下，详见表 7-3。

表 7-3 运输单元突发环境应急救援措施说明

运输车辆泄漏火灾风险			
污染物名称	危险品		
事故可控性	可控	严重程度	III级
切断污染源的基本方案	立即停车熄火		
防止污染物向外扩散的措施	尽量关闭一切与环境相通的途径		
应急措施	运输车辆如发生泄漏事故，应立即停车熄火查看，进行检修，如发生火灾事故，在可控范围情况下，应立即利用车载灭火器进行灭火，火势控制不住的情况下，疏散周围环境敏感点，设置警戒线，等待消防部门进行救援。		
人员的救援方式、方法及安全防护措施	<p>皮肤接触：脱去被污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。</p> <p>眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。</p> <p>食入：饮足量温水，催吐，就医。发现火灾现场有人中毒窒息或烧伤时，立即抢救至空气新鲜的安全地带，如呼吸停止应立即实施人工呼吸，烧伤人员应注意保护创面并防止二次受伤，如外伤流血应立即包扎。</p>		

7.4.4 火灾应急救援措施说明

①现场指挥到达现场后，立即组织企业应急队员展开应急处置工作。同时向

本厂指挥部预警。向周边居民发出预警信息，同时向政府部门预警。

②设计中应该考虑防爆、防火措施，定期通风，避免发生火灾风险，一旦发生火灾采用干粉灭火器进行灭火。

③抢险救援组立即赶赴现场，并利用相应位置的灭火器灭火切断火势。

④如火势继续扩大，灭火器无法扑灭，应该组织员工撤离到安全地带，等待消防车用进行扑火，以免造成人员烧伤。

⑤消防抢险人员到达现场后，配戴好防护用品，控制危险源。

⑥治安和交通指挥，组织纠察，在事故现场周围设岗，划分禁区并加强警戒和巡逻检查。如当事故扩大危及到周围人员安全时，立即扩大警戒范围。同时立即组织人员撤离，组织有关人员协助友邻单位、过往行人在消防部门指挥协调下，向安全地带疏散。

⑦事故发生时在厂区北侧道路设置交通隔断标识，防止不明车辆及行人进入现场。

⑧现场有人受伤时，对伤员进行清洗包扎等急救处置，重伤员及时送往医院抢救。

⑨据现场指挥的命令，对内对外联系，准确报警，及时向社会救援组织传递安全信息，发布险情，进行现场与外界有效沟通，以获得有力的社会支援。

影响程度范围：

如果发生火灾，立即使用灭火器灭火，将火势控制在最小的范围内，并有效控制爆炸事件的发生。如果火势不可控，及时通知消防部门前来支援，进行灭火，火灾事故产生的污染物主要成分为烟尘、氮氧化物和 CO，火灾造成的烟团经大气稀释后可能对下风向 500m 范围内村屯产生一定影响，但此种影响是短暂的，并且发生火灾的几率较小，风险发生事故较低。

一旦发生火灾采用消防水灭火，启动厂区消防栓，并将厂区内排污口进行封闭，同时立即在火灾事故范围设置临时围堰，采用加厚帆布防汛沙袋搭建，该沙袋属于沙袋与吸水膨胀袋的结合体，抗冲击力强，设置围堰不留缝隙，挡水效果良好，可确保其废水围堵，避免外泄，同时对围堰内的废水进行监测，了解消防废水成分后，如果符合一汽综合利用有限公司污水处理厂处理进水指标，直接清抽至一汽综合利用股份有限公司污水处理厂统一处理，如果不符合，送有资质单位统一处理，不得随意乱排乱放。严禁事故外扩，不会对周围水环境产生影响。

如发生火灾等事故，由抢险救灾组及时通知附近居民，第一时间电话告知，向项目影响侧方撤离，减少烟气对其的影响。

7.4.5 大气污染事件保护目标的应急措施

突发环境事件发生后，本厂应立即上报生态环境局和政府，并根据突发环境事件实际情况逐级上报给吉林省生态环境厅、吉林省政府。

周围环境保护目标受影响程度可根据具体情况判断，事故状态下由指挥组决定并下达指令撤离，对环境保护目标人员进行撤离。抢险救灾组根据工作人员上报信息的情况，第一时间到达事故地点，切断事故工作作业，进入现场时，救灾人员必须佩带好防毒口罩等应急物件，在保证自己安全的前提下，进行救援，周围环境敏感群体由政府通知周边受影响的单位、小区并通报事故类型、影响及防护措施，说明疏散撤离的方向及有关事项。事故发生时，由善后处理组组织厂内员工和周围居民的撤离至安全区域安置，一旦发生危险事故，厂内员工从厂区大门撤离，应急避难场所设置在厂区南侧，属于厂区侧上风向，能够很好的减少火灾等事产生烟团对职工的影响，并且应急避难场所为荒地，能够有效的进行调配和救援，故本应急避难场所可行，具体撤离路线，参考附图 5。

7.4.6 水污染事件保护目标的应急措施

本项目一旦发生火灾，在火势较小的情况下及时采用干粉灭火器进行灭火，如控制不住火势，启动消防栓灭火，如果发生的火灾超出厂区可控制范围，应立即联系当地消防部门进行灭火，厂区内有消防水池，可为消防部门提供消防用水，本项目建筑物耐火等级为二级，根据《建筑设计防火规范》GB50016—2006 可知，消防用水按 15L/s，历时 1h 计算，消防水量为 54m³。厂区内火灾事故产生的消防水、雨水等不能直接外排，如发生火灾，对围堰内的消防废水进行监测，了解消防废水成分后，如果符合一汽综合利用有限公司污水处理厂处理进水指标，直接清抽至一汽综合利用股份有限公司污水处理厂统一处理，如果不符合，送有资质单位统一处理，不得随意乱排乱放。

7.5 受伤人员的现场救护、救治与企业救治

（一）接触人群伤检分类及救护、救治

接触危险物品人群伤检分类及执行人员接触危险物品的患者应迅速将患者移至空气新鲜处，终止危险物品的继续作用，彻底冲洗污染的眼或皮肤，维持呼吸、循环功能，加强预防继发感染，在病程中应严密观察。

(二) 对患者进行分类现场抢救方案

1、对患者进行现场急救及治疗原则

(1) 迅速将患者移至空气新鲜处，维持呼吸、循环功能，彻底冲洗污染的眼或皮肤，做好现场抢救。

(2) 对眼、皮肤灼伤的治疗，应请专科医师协同处理。

2、患者治疗方案

治疗原则：立即脱离现场，保持安静。要做到早发现，彻底冲洗接触物料的眼、皮肤，做好现场抢救，同时必须预防感染，加强护理，合理使用抗生素。

3、应急救援企事业单位及救援电话：

救治由本企业进行，当发生严重伤害时，应立即委托磐石市医院进行救援，详见下表7-4。

表7-4 救援医院一览表

企业名称	联系电话	地址
急救电话	120	—
一汽总医院吉林大学第四医院	0431-85900120	长春市东风大街 2643 号
吉林大学白求恩第一医院	0431-88782222	长春市朝阳区新民大街 71 号

7.6 应急联动方案

应急联动的主要内容及应对措施详见下图及表 7-5。

表 7-5 应急联动四步主要内容及应对措施

预防	内容与措施	公司对应措施
预防、控制和消除突发环境事件的影响	制定法律、法规、标准、风险分析、评价、监测与控制、应急教育等措施	1. 各类隐患排查 2. 安全环境应急联动信息平台 3. 各类安全环境培训 4. 各类考核机制
准备	内容与措施	公司对应措施
预备□事故发生之前采取的行动，目的是提高事故应急行动能力并提高响应效果。	应急方针政策、应急预案（计划）、应急通告与警报、应急医疗、应急救援中心、应急资源、制定互助协议、应急培训与演习	1. 消防器材 2. 应急物资 3. 应急专家 4. 外部支援 5. 应急预案 6. 应急演练
响应	内容与措施	响应
响应□事故即将发生或发生期间采取的行动。目的尽可能降低生命、财产和环境损失，并有利于灾害恢复。	启动应急通告报警系统、报告有关政府机构提供应急援助，对公众进行应急事务说明、疏散与避难、搜寻与营救	响应事故即将发生或发生期间采取的行动。目的尽可能降低生命、财产和环境损失，并有利于灾害恢复。
恢复	内容与措施	恢复
使生产、生活恢复到正常状态或进一步改善	清理废墟、损害评估、消毒、去污、应急预案复审	使生产、生活恢复到正常状态或进一步改善

7.7 应急监测

突发环境事件时，善后处理组应迅速组织监测人员赶赴现场，并通知长春市环境监测站，请求支援，根据事件的实际情况，迅速上报长春市环境监测站、或林省生态环境监测站，协助和配合长春市环境监测站或吉林省生态环境监测站确定监测方案，及时开展应急监测工作，在尽可能短的时间内做出判断，以便对事件及时正确进行处理。

7.7.1 应急监测方案的确定

(1) 根据本厂应急领导小组的指示，建立全厂应急监测网络，组织制定全厂突发性环境污染事故应急监测预案。

(2) 通过监测站初步现场调查，对污染物进行定性、定量分析以及确定污染范围。根据不同形式的环境事故，由监测站确定好监测对象、监测点位、监测项目、监测方法、监测频次、质控要求，同时本场环境监测组做好分工，由小组组长分配好任务。

(3) 现场采样与监测。由本厂专家组配合监测站进行突发环境污染事件应急监测的技术指导和应急监测技术研究工作。

(4) 根据监测结果对污染变化趋势进行分析和对污染扩散范围进行预测，根据事态的变化，适时调整监测方案。

(5) 应急监测终止后应当根据事故变化情况向领导汇报，并分析事故发生的原因，提出预防措施，进行追踪监测。

7.7.2 监测布点与频次

(1) 采样点确定

首先应当先根据污染源以及污染物的类型，由监测站直接测定该污染源或排放口所排污染物的浓度。其次由于环境污染事故发生时，污染物的分布极不均匀，时空变化大，对各环境要素的污染程度各不相同，因此采样点位的选择对于准确判断污染物的浓度分布、污染范围与程度等级极为重要。这就需要根据事故类型、严重程度和影响范围确定采样点。

(2) 应急监测频次的确定

应急监测的频次根据事故发生的时间而有所变化，根据污染物的状况，在事发初期应当增加频次，不少于 2h 采样一次；待摸清污染规律后可适当减少，

不少于 6h 一次；应急终止后可 24h 一次进行取样。至影响完全消除后方可停止取样。

7.7.3 应急监测内容

突发环境事件时，环境应急监测小组应迅速组织监测人员赶赴现场，根据事故的实际情况，迅速确定监测方案，及时开展应急监测工作，在尽可能短的时间内做出判断，以便对事故及时正确进行处理。

(1) 应急监测方案的确定

①根据公司应急领导小组的指示，建立全公司应急监测网络，组织制定公司突发环境污染事件应急监测预案。

②通过初步现场及实验室分析，对污染物进行定性、定量以及确定污染范围。根据不同形式的环境事件，确定好监测对象、监测点位、监测项目、监测方法、监测频次、质控要求，同时做好分工，由小组组长分配好任务。

③现场采样与监测。由公司应急救援指挥部进行突发环境污染事件应急监测的技术指导和应急监测技术研究工作。

④根据监测结果对污染变化趋势进行分析和对污染扩散范围进行预测，根据事态的变化，适时调整监测方案。

⑤应急监测终止后应当根据事故变化情况向领导汇报，并分析事故发生的原因，提出预防措施，进行追踪监测。

(2) 主要污染物现场以及实验室应急监测方法

①现场监测应当优先使用 PH 试纸、水质速测管及便携式测定仪。

②对于现场无法进行监测的，应当尽快送至实验室进行分析，应急监测结束后需用精密度、准确度等指标检验其方法的适用性。

③对于某些特殊污染事件或污染物，也可适当采用生物法进行监测。

(3) 仪器和药剂

当仪器、设备无法满足监测需要时应当向市监测站寻求帮助，若发生重大危险事件时应与省及国家相关监测部门联系进行监测。

表7-6 监测仪器统计表

序号	监测项目	监测仪器
水污染物	pH、SS、NH ₃ -N、COD、BOD ₅	自动监测仪

(4) 监测布点与频次

首先应当先根据污染源以及污染物的类型,直接测定该污染源或排放口所排污染物在环境中的浓度。其次由于环境污染事件发生时,污染物的分布极不均匀,时空变化大,对各环境要素的污染程度各不相同,因此采样点位的选择对于准确判断污染物的浓度分布、污染范围与程度等级极为重要。这就需要根据事故类型、严重程度和影响范围确定采样点。

当发生泄漏造成地表水环境污染的情况下,采样时以事故发生地为主,按水流的方向,扩散速度以及其他因素进行布点采样,根据事故发生的严重程度,可现场确定采样范围。采样在事故发生地、事故发生地的下游布设若干点位,同时在事故发生地的上游一定距离布设对照断面;采样时,需要采平行样品,一份在现场进行检测,一份加入保护剂后尽快送至实验室分析。

(5) 应急监测人员安全防护措施

现场应急监测分析方案的具体实施均是由应急监测人员完成的,而每一污染事件都可能危及分析人员的人身安全。为了保护分析人员有效地实施现场快速分析,在实施应急监测方案之前,还应该配备必要的防护器材,如防火防化服、防毒工作服、酸碱工作服耐酸手套、面部防护罩、靴套、头盔、头罩、口罩、气密防护眼镜以及应急灯等。

(6) 应急监测分工

应急监测总指挥负责组织领导监测小组的工作,组织完成上级下达的应急监测任务,公司并配备应急监测人员:

组长:魏世杰 联系电话:18686668660

当应急状态下,本公司无监测能力可委托长春市环境监测站检测。

职责:

- ①负责应急监测现场调查,对应急监测现场空气、水质等进行采样。
- ②负责应急监测现场采回的空气、水质进行化验分析,并保证化验结果的准确性。
- ③负责应急监测设备的保管和维修。

(7) 应急器材、仪器的日常管理

①应急救援器材、仪器为应对突发事件而准备,在应急救援救护中具有举足轻重的作用,所以必须保证应急救援器材、仪器在日常的完备有效,不得随意使

用或挪作他用。

②各部门对现有的应急救援器材、仪器负有储存和妥善保管的责任，对救援器材应定人、定点、定期管理，并对调整情况及时进行汇报，以便管理。

③各个救援器材、仪器责任人应按规定定期对器材进行检查、维护、清洁，及时更新有效期以外或状态不良的器材、补充缺失的器材、定期进行清洁擦拭，如发现较为严重问题时，应及时上报。并将检查、维护、清洁情况记录在案。

④加强对员工的培训教育，使员工掌握应急救援器材、仪器的正确使用和维护保养方法，确保应急救援器材、仪器在日常情况下的完备有效。

⑤应急救援领导小组应经常对应急救援器材、仪器存储、检查、维护、擦拭、记录情况进行督导，促进对救援器材、仪器管理水平的持续提高。

⑥不得随意对应急救援器材、仪器进行拆解维修。

7.7.4 应急器材、仪器的日常管理

本项目应急资源配备全面、合理，完全能够满足厂区在事故状态下使用，本企业对应急物资进行了完善和细致的日常管理，具体内容如下：

(1) 应急救援器材、仪器为应对突发事件而准备，在应急救援救护中具有举足轻重的作用，所以必须保证应急救援器材、仪器在日常的完备有效，不得随意使用或挪作他用。

(2) 各部门对现有的应急救援器材、仪器负有储存和妥善保管的责任，对救援器材应定人、定点、定期管理，并对调整情况及时进行汇报，以便管理。

(3) 各个救援器材、仪器责任人应按规定定期对器材进行检查、维护、清洁，及时更新有效期以外或状态不良的器材、补充缺失的器材、定期进行清洁擦拭，如发现较为严重问题时，应及时上报。并将检查、维护、清洁情况记录在案。

(4) 加强对员工的培训教育，使员工掌握应急救援器材、仪器的正确使用和维护保养方法，确保应急救援器材、仪器在日常情况下的完备有效。

(5) 应急救援领导小组应经常对应急救援器材、仪器存储、检查、维护、擦拭、记录情况进行督导，促进对救援器材、仪器管理水平的持续提高。

(6) 不得随意对应急救援器材、仪器进行拆解维修。

(7) 确保及时对各应急实施进行完好登记，做到早发现早替换，不得影响应急物资的使用，确保应急设施的完好度。

针对本单位事故情况及本单位的监测能力分析，本单位日常及应急状态

下对水环境及大气环境委托长春市环境监测站或吉林省生态环境监测站进行监测，并由监测站根据应急监测技术规范布点、采样监测、确定监测因子。具体监测人员如下表。

表 7-7 企业环境监测机构联系人通讯录

序号	姓名	工作单位	部门	电话
1	——	长春市环境监测站	办公室	0431-85302074
2	——	吉林省生态环境中心监测站	办公室	0431-87628643
3	——	一汽铸造有限公司有色压铸厂	办公室	18686668660

7.8 应急终止

符合下列条件之一的，即满足应急终止条件：

- (1) 事故现场得到控制，事故条件已经消除；
- (2) 污染源的排放已降至规定限值以内；
- (3) 事故所造成的危害已经被彻底消除，无继发可能；
- (4) 事故现场的各种专业应急处置行动已无继续的必要；
- (5) 采取了必要的防护措施以保护公众免受再次危害，并使事故可能引起的中长期影响趋于合理且尽量低的水平。

7.9 应急终止后的行动

- (1) 通知本厂相关部门、周边企业（或事业）单位、社区及人员事件危险已解除；
- (2) 对现场中暴露的工作人员、应急行动人员和受污染设备进行清洁清洗；
- (3) 事件情况上报事项；
- (4) 需向事件调查处理小组移交的相关事项；
- (5) 事件原因、损失调查与责任认定；
- (6) 应急过程评价；
- (7) 事件应急救援工作总结报告；
- (8) 突发环境事件应急预案的修订；
- (9) 维护、保养应急仪器设备。

8 后期处理

8.1 善后处理

为了准确地查明事故原因和责任，在采取恢复措施前应按有关法规要求对事故现场进行保护。

(1) 发生伤亡事故的现场

发生伤亡、重大伤亡事故时，企业应迅速采取必要措施抢救伤员，防止事故扩大，并认真保护事故现场。在事故调查组未进入事故现场前，企业应派专人看护现场，任何人不得擅自移动和取走现场物件。因抢救人员和国家财产，必须移动现场部分物件时，必须设置标志，绘制事故现场图，进行摄影或录像并详细说明。清理事故现场，要经事故调查组同意后方可进行。

(2) 火灾事故的现场

火灾扑灭后，企业应当立即安排对火灾事故现场进行保护，接受事故调查，如实提供火灾事故的情况，协助公安消防机构调查火灾原因，核定火灾损失，查明火灾事故责任。未经公安消防机构同意，不得擅自清理火灾现场。

在撤除事故现场、恢复正常生产秩序之前，应该对事故现场进行洗消，但伤亡事故现场和火灾事故现场的洗消工作必须得到事故调查组的同意方可进行。事故现场的洗消包括三个方面：

(1) 源头洗消。在事故发生初期，对事故发生点、设备或厂房洗消，将污染源严密控制在最小范围内。

①隔离洗消。当污染蔓延时，对下风向暴露的设备、厂房、特别高大建筑物喷洒洗消液，抛撒粉状消毒剂，形成保护层，以减低甚至消除危害。

②延伸洗消。在控制住污染源后，从事故发生地开始向下风方向或下游对污染区逐次推进全面而彻底的洗消。

(4) 明确事故现场洗消工作的负责人和专业队伍

对于重大事故发生后，事故现场洗消工作一定要由专业消防人员进行，其负责人要有专业的资质，洗消队伍必须装备齐全。所有进入轻危区的人员必须配戴空气呼吸器，对进入重危区的消防人员要加强个人防护，配戴空气呼吸器，进行逐一登记。

(5) 洗消后的二次污染的防治方案

(6) 公司现场洗消应采取人工清理的措施，通过雨污水管线阀门的控制，对洗消后的废水进行收集排入罐车，经监测达到污水厂进水指标，可清抽至污水厂统一处理，如不符合污水厂进水指标时，送有资质单位统一处理，严禁事故外扩，不会对周围水环境产生影响。

企业应急事故善后处置情况详见表 8-1。

表 8-1 本厂应急事故善后处置情况表

受灾人员 安置与赔 偿	人员姓名	联系方式	安置情况	赔偿情况
组织专家对环境污染事故中长期环境影响进行评估，提出补偿和对遭受污染的生态环境进行恢复的建议				
专家组长姓名		联系方式		
来自单位		职务		
对环境污染事故中长期环境影响的评估意见：				
补偿和对遭受污染的生态环境进行恢复的建议：				
专家姓名		联系方式		
来自单位		职务		
对环境污染事故中长期环境影响的评估意见：				
补偿和对遭受污染的生态环境进行恢复的建议：				
专家姓名		联系方式		
来自单位		职务		
对环境污染事故中长期环境影响的评估意见：				
补偿和对遭受污染的生态环境进行恢复的建议：				

专家组汇总意见：

8.2 保险

该项目实施后，本厂现拟定办理公众责任保险、产品责任保险、雇主责任保险、职业责任保险等险种，并对环境应急人员办理人身意外伤害保险、意外伤害医疗保险等。

8.3 调查与评估

事故处置结束的同时，公司组织有关专家组成调查组，对事故(事件)的起因、性质、影响、责任、经验教训和恢复重建等问题进行调查评估，形成书面报告。长春市生态环境局部门开展重大事故调查，本公司配合对事故进行调查处理。

9 应急培训和演练

9.1 培训

9.1.1 培训对象的能力素质评估

本厂通过对单位内职工的谈话调查以及对周边工厂企业、村落的走访调查，对以上人员做如下事故应急能力素质评估。

表 9-1 培训对象的事故应急能力素质评估表

1、本单位员工的事故应急能力素质评估情况（采用打分制，≤1 分为素质较低；2、3 分为及格；4 分为较好；5 分为很好）：
(1) 是否了解本单位的危险源是什么？（1分）
(2) 是否了解本单位危险源的危险物质是什么？（1分）
(3) 危险物质有什么危害性？（1分）
(4) 发现事故时该怎么办？（1分）
(5) 身处事故时该怎么办？（1分）
本单位员工综合评估情况：
2、周边工厂企业、村落人员的事故应急能力素质评估：（采用打分制，≤1 分为素质较低；2 分为及格；3 分为较好）
(1) 是否知道一汽铸造有限公司有色压铸厂存在环境风险？（1分）
(2) 是否了解一汽铸造有限公司有色压铸厂的危险源是什么？（1分）
(3) 当遇到一汽铸造有限公司有色压铸厂出现事故时该怎么办？（1分）
周边企业、村落人员综合评估情况：

9.2 培训情况

表 9-2 培训方案表

序号	培训对象	培训内容	培训周期
1	应急救援人员	定期演练，熟悉发生事故救援方法	半年/次
2	本单位员工	发生事故后如何撤离、使用安全防护用品	半年/次
3	外部公众	与厂内事故演练联动，对本公司事故应急能力素质评估	一年/次

9.3 演练

9.3.1 演练组织与级别

应急演练分为操作人员、全厂演练和配合政府部门演练三级：操作人员的演练由应急办公室组织进行，其安全、环保、技术及相关部门派员观摩指导；全厂演练由应急指挥部组织进行，全厂各部门参加；与政府有关部门的联合演练，由政府有关部门组织进行，应急指挥部成员参加，相关部门人员参加配合。

9.3.2 演习联动

演练前 1-2d，通知全体工作人员，提前 2-3d 进行信息披露，演习内容及时间以告示的形式粘贴至周围 500m 范围内环境保护目标的告示栏中，信息尽量覆盖附近所有居民；以信函或电话的形式通知周围企业单位，以免引起不必要的恐慌。尽量协调政府及周围居民区、企业单位并参与到演习过程中，保障风险事件演习的有效性与可行性。

9.3.3 演习准备

- (1) 演练前 1-2d，通知本单位全体工作人员，以免引起不必要的恐慌。
- (2) 策划组对评价人员进行培训，让其熟悉本单位应急预案、演练方案和评价标准；
- (3) 培训所有参演人员，熟悉并遵守演练现场规则；
- (4) 采购部门准备好模拟演练响应效果的物品和器材；
- (5) 演练前，策划人员将通讯录发放给控制人员和评价人员；
- (6) 评价组准备好摄像器材，以便进行拍摄图片及摄像，做好资料搜集和整理。

9.3.4 演习方案

本单位应急事故演习一年一次，防患于未然，具体内容详见下表。

表 9-3 演练方案表

演习时间	××××年××月	演习地点	一汽铸造有限公司有色压铸厂厂区内
演习联动	演练前 1-2d，电话通知全厂职工，提前 2-3d 进行信息披露，演习内容及时间以告示的形式粘贴至厂区周围 3km 范围内企业的告示栏中，以信函或电话的形式通知厂区周围 3km 内的企业单位，以免引起不必要的恐慌。尽量协调政府及周围居民、企业单位并参与到演习过程中，保障风险事故演习的有效性与可行性。		
演习准备	对评价人员进行培训，让其熟悉企业应急预案、演练方案和评价标准；培训所有参演人员，熟悉并遵守演练现场规则；采购部门准备好模拟演练响应效果的物品和器材；演练前，策划人员将通讯录发放给控制人员和评价人员；评价组准备好摄像器材，以便进行拍摄图片及摄像，做好资料搜集和整理。		
演习内容	<p>(1) 警戒与治安：展示维护警戒区域秩序，控制交通流量，控制疏散区和安置区交通出入口的组织能力和资源，要求责任方具备维护治安、管制疏散区域交通道路的能力，强调交通控制点设置、执法人员配备和路障清理等活动的管理；</p> <p>(2) 紧急医疗服务：展示有关现场急救处置、转运伤员的工作程序，交通工具、设施和服务人员的准备情况，以及医护人员、医疗设施的准备情况，要求应急组织具备将伤病人员运往医疗机构的能力和为伤病人员提供医疗服务的能力；</p> <p>(3) 消防与抢险：展示采取有效措施控制事故发展，及时扑灭火源的能力，</p>		

	<p>要求应急组织具备采取针对性措施,及时组织扑灭火源,有效控制事故的能力;</p> <p>(4) 撤离与疏散: 展示撤离、疏散程序以及服务人员的准备情况, 要求应急组织具备安排疏散路线、交通工具、目的地的能力以及对疏散人员交通控制、引导、自身防护措施、治安、避免恐慌情绪的能力并对人群疏散进行跟踪、记录。</p> <p>演习厂区可能发生的一切事故, 逐层上报, 全厂区进入事故发生状态, 模拟通知各预案配合机关, 进行有效的预案预警, 将影响降至最低。</p> <p>结合《事故应急救援预案》, 本厂每年至少进行一次预案演练, 使员工熟悉应急程序, 器材使用, 污染物洗消以及隔离疏散等相关知识。</p>
--	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

9.3.5 演习记录与总结

负责人负责记录好当天的演习记录, 说明演习中存在的问题, 演习结束后可参照表 9-4 提交演习记录。

在演练结束 2 周内, 策划组根据评价人员演练过程中收集和整理的资料, 以及演习人员和总结会中获得的信息编写演练总结报告。策划组应对演练发现进行充分研究, 确定导致该问题的根本原因、纠正方法、纠正措施及完成时间, 并指定专人负责对演练中的不足项和整改项的纠正过程实施追踪, 监督检查纠正措施的进展情况。

表 9-4 演习记录、总结表

演习时间		演习地点	
负责人		出席人数	
开始时间		结束时间	
演习内容简述			
对于演习过程中存在的问题			
演习人员的意见和建议			
总结			

9.4 预案修订

根据原环境保护部环发[2015]4 号《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法(试行)》中第二十三条相关内容, 企业结合环境应急预案试试情况, 至少每三年对环境应急预案进行一次回顾性评估。有下列情形之一的, 即使修订:

- (一) 本面临的环境风险发生重大变化, 需要重新进行环境影响风险评估的;
- (二) 应急管理组织指挥体系与职责发生重大变化的;
- (三) 环境应急监测预警及报告机制、应对流程和措施、应急保障措施发生重大变化的;

(四) 重要应急资源发生重大变化的；

(五) 在突发环境事件实际应对和应急演练中发现问题，需要对环境应急预案做出重大调整的；

(六) 其他需要修订的情况。

对环境应急预案进行重大修订的，修订工作参照环境应急预案制定步骤进行。对环境应急预案个别内容进行调整的，修订工作可适当简化。

9.5 预案备案

根据原环境保护部文件环发[2015]4号《企业事业单位突发环境应急预案备案管理办法》中第十四条相关内容，企业事业单位编制的环境应急预案，应当在环境应急预案签署发布之日起20个工作日内，向企业所在地县级环境保护主管部门备案。

县级环境保护主管部门应当在备案之日起5个工作日内将较大和重大环境风险企业的环境应急预案备案文件，报送市级环境保护主管部门，重大的同时报送审计环境保护主管部门。

跨县级以上行政区域的企业环境应急预案，应当向沿线跨域涉及的县级环境保护主管部门备案。县级环境保护主管部门应当将备案的跨县级以上行政区域企业的环境应急预案备案文件，报送市级环境保护主管部门，跨市级以上行政区域的同时报送省级环境保护主管部门。

省级生态环境主管部门可以根据实际情况，将受理部门统一调整到市级生态环境主管部门。受理部门应及时将企业环境应急预案备案文件报送有关生态环境主管部门。报送备案应当提交下列材料：

- (一) 《突发环境事件应急预案备案表》；
- (二) 环境应急预案及编制说明
- (三) 环境风险评估报告；
- (四) 环境应急资源调查报告；
- (五) 环境应急资源调查报告；
- (六) 环境应急预案的纸质文件和电子文件。。

10 奖惩

10.1 奖励

在突发环境事件应急处置工作中有下列事迹之一的个人，依据有关规定给予表彰：

- (1) 出色完成突发环境事件应急处置任务，成绩显著的；
- (2) 对防止突发环境事件发生，使国家、集体和人民群众的生命财产免受或者减少损失，成绩显著的；
- (3) 对事件应急准备与响应提出重大建议，实施效果显著的；
- (4) 有其他特殊贡献的。

10.2 责任追究

在突发环境事件应急工作中有下列行为的，按照相关规定对有关责任人员视情节和危害后果由其所在单位或者上级机关给予行政处分；构成犯罪的，由司法机关依法追究刑事责任。

- (1) 不认真履行环保法律、法规而引发环境事件的；
- (2) 不按照规定制订突发环境事件应急预案，拒绝承担突发环境事件应急准备义务的；
- (3) 不按规定报告、通报突发环境事件真实情况的；
- (4) 拒不执行突发环境事件应急预案，不服从命令和指挥或者在事件应急响应时临阵脱逃的；
- (5) 盗窃、贪污、挪用环境事件应急工作资金、装备和物资的；
- (6) 阻碍环境事件应急工作人员依法履行职责或者进行破坏活动的；
- (7) 散布谣言，扰乱社会秩序的；
- (8) 有其他对环境事件应急工作造成危害的行为的。

11 保障措施

11.1 经费保障

突发环境事件的应急处理所需经费，包括仪器装备、交通车辆、应急咨询、应急演练、人员防护设备等的配置的运作经费，由财政部门支出解决，专款专用，所需经费列入本厂财政预算，保障应急状态时应急经费的及时到位。

11.2 通信与信息保障

应急救援领导小组及各成员必须 24h 开通个人手机(联系人及联系方式详见附件)，配备必要的有线、无线通信器材，值班电话保持 24h 通畅，节假日必须安排人员值班。要充分发挥信息网络系统的作用，确保应急时能够统一调动有关人员、物资迅速到位。与应急工作相关联的单位或人员的通讯方式详见附表 14-1、14-2、14-3、14-4。

本厂将附表内突发环境事件相关联系人印制成可以随身携带的编写册，方便厂区内工作人员随身携带，以便事故突发时可以及时联系相关人员。

11.3 应急物资装备保障

本厂指挥机构的应急队伍要根据本预案要求，建立处理突发环境事件的日常和战时两级物资储备，增加必要的应急处置、快速机动和自身防护装备和物资的储备，维护、保养好应急仪器和设备，使之始终保持良好的技术状态，确保参加处置突发环境事件时救助人员自身安全，及时有效地防止环境污染和扩散。

应急物资分布情况详见附图 6。

11.4 应急队伍保障

总经理组织本厂应急救援人员，由副总经理、安全环保部部长、生产管理部部长等组成，通过日常技能和模拟演练等手段提高业务素质和应急处置能力。

11.5 通信与信息保障

应急指挥组及各成员必须 24h 开通个人手机(联系人及联系方式详见附件)，配备必要的有线、无线通信器材，值班电话保持 24h 通畅，节假日必须安排人员值班。要充分发挥信息网络系统的作用，确保应急时能够统一调动有关人员、物资迅速到位。

11.6 外部救援保障

当发生重大火灾事故需要救援时，立即通过直线火灾报警电话与长春市消防

大队联系请求支援。

是否需要请求政府协调应急救援力量由本厂应急救援领导小组根据事故情况决定。

12 预案的评审、备案、发布和更新

12.1 预案评审

应急预案评审由本厂根据演练结果及其他信息，每年组织一次评审，以确保预案的持续适宜性，评审时间和评审方式视具体情况而定。

12.2 预案备案

本厂应将最新版本应急预案报当地政府环境保护管理部门或应急管理部门备案。

12.3 预案发布与发放

- (1) 本厂应急预案经评审后，由总经理签署发布；
- (2) 计量员负责对应急预案的统一管理；
- (3) 办公室负责预案的管理发放，发放应建立发放记录，并及时对已发放预案进行更新，确保各部门获得最新版本的应急预案；
- (4) 应发放给应急指挥小组成员和各部门主要负责人、岗位。

12.4 应急预案的修订

应急预案评审由企业领导小组根据演练结果及其他信息，每年组织一次评审，以确保预案的持续适宜性，评审时间和评审方式视具体情况而定。

- (1) 在下列情况下，应对应急预案及时修订
 - ①危险源发生变化（包括危险源的种类、数量、位置）；
 - ②应急机构或人员发生变化；
 - ③应急装备、设施发生变化；
 - ④应急演练评价中发生存在不符合项；
 - ⑤法律、法规发生变化。

(2) 应急预案更改、修订程序

应急预案的修订由后勤保障及善后工作组根据上述情况的变化和原因，向本厂领导提出申请，说明修改原因，经授权后组织修订，并将修改后的文件传递给相关部门。

- (3) 预案修订应建立修改记录（包括修改日期、页码、内容、修改人）。

13 预案的实施和生效时间

本预案的签发和颁布的时间为风险应急预案编制完成后,经总经理签订即生效,即 年 月 日。

14 术语和定义

(1) 危险化学品

指《危险化学品名录》和《剧毒化学品名录》中的属于爆炸品、压缩气体和液化气体、易燃液体、易燃固体、自燃物品和遇湿易燃物品、氧化剂和有机过氧化物、有毒品和腐蚀品的化学品。

(2) 危险废物

指列入《国家危险废物名录》或者根据危险废物鉴别标准和危险废物鉴别技术规范（HJ/T298）认定的具有危险特性的固体废物。

(3) 环境风险源

指可能导致突发环境事件的污染源，以及生产、贮存、经营、使用、运输危险物质或产生、收集、利用、处置危险废物的场所、设备和装置。

(4) 重大危险源

指长期的或临时的生产、搬运、使用或者储存危险物品，且危险物品的数量等于或者超过临界量的单元（包括场所和设施）。

(5) 环境敏感区

根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》规定，指依法设立的各级各类自然、文化保护地，以及对建设项目的某类污染因子或者生态影响因子特别敏感的区域。

(6) 环境保护目标

指在突发环境事件应急中，需要保护的环境敏感区域中可能受到的影响对象。

(7) 环境事件

指由于违反环境保护法律法规的经济、社会活动与行为，以及由于意外因素的影响或不可抗拒的自然灾害等原因致使环境受到污染，生态系统受到干扰，人体健康受到危害，社会财富受到损失，造成不良社会影响的事件。

(8) 突发环境事件

指突然发生，造成或者可能造成重大人员伤亡、重大财产损失和对全国或者某一地区的经济社会稳定、政治安定构成重大威胁和损害，有重大社会影响的涉及公共安全的环境事件。

(9) 危险化学品事故

指由一种或数种危险化学品或其能量意外释放造成的人身伤亡、财产损失或环境污染事故。

(10) 次生衍生事件

某一突发公共事件所派生或者因处置不当而引发的环境事件。

(11) 应急救援

指突发环境事件发生时，采取的消除、减少事件危害和防止事件恶化，最大限度降低事件损失的措施。

(12) 应急监测

指在环境应急情况下，为发现和查明环境污染情况和污染范围而进行的环境监测，包括定点监测和动态监测。

(13) 泄露处理

泄露处理是指对危险化学品、危险废物、放射性物质及有毒气体等污染源因事件发生泄漏时所采取的应急处置措施。泄露处理要及时、得当，避免重大事件的发生，泄露处理一般分为泄漏源控制和泄漏物处置两部分。

(14) 恢复

指在突发环境事件的影响得到初步控制后，为使生活和生态环境尽快恢复到正常状态而采取的措施或行动。

(15) 应急预案

指根据对可能发生的环境事件的类别、危害程度的预测，而制定的突发环境事件应急救援方案。要充分考虑现有物质、人员及环境风险源的具体条件，能及时、有效地统筹指导突发环境事件应急救援行动。

(16) 分类

指根据突发环境事件发生过程、性质和机理，对不同环境事件划分的类别。

(17) 分级

分级指按照突发环境事件严重性、紧急程度及危害程度，对不同环境事件划分的级别。

(18) 应急演练

为检验应急预案的有效性、应急准备的完善性、应急响应能力的适应性和应急人员的协同性而进行的一种模拟应急响应的实践活动。根据所涉及的内容和范

围的不同，可分为单项演练、综合演练和指挥中心、现场应急组织联合进行的联合演练。

附表 14-1 突发环境事件应急指挥部成员应急电话一览表

名称	成员	小组内职务	联系电话
应急指挥组	蔡庆海	一级指挥	15302000587
	吕洪明	二级指挥	13578628495
	魏世杰	三级指挥	13504406329
抢险救灾组	张世友	组长	18943676558
	马振峰	组员	13125827518
后勤保障组	夏云岫	组长	13844853962
	陈汝斌	组员	13041152222
医疗抢护组	张南南	组长	18088600307
	李鹏	组员	13654372883
善后处理组	高殿阁	组长	13104421137
	汪海骄	组员	18626602726
专家组	许鹏	组长	18684309606
	王振江	组员	18166813374
环境监测组	许鹏	组长	18684309606
	刘帆	组员	18604300561

附表 14-2 本厂外部救援单位

序号	救援单位	固定电话	地址
1	一汽总医院吉林大学第四医院	0431-85900120	东风大街 2755 号
2	吉林大学白求恩第一医院	0431-88782222	朝阳区新民大街 71 号
3	一汽消防支队	85900119	东风大街 203 号
4	长春市政府	88778279	人民大街 10111 号
5	长春市生态环境局	85378369	卫星路 7930 号
6	吉林省政府	88904403	新发路 329 号
7	吉林省生态环境厅	89963169	浦东路 813 号
8	长春市生态环境局汽开分局	87617159	普阳街 3505 号
9	吉林省生态环境中心监测站	0431-87628643	泰来街 2063 号

附表 14-3 厂区周围环境保护目标

区域	名称	常住人	方位	最近距	联系方式
----	----	-----	----	-----	------

一汽铸造有限公司有色压铸厂突发环境事件应急预案

		口(人)		离(m)	
500m 以内	建达物流	—	西北	363	14794355016
	一汽锻造轴齿中心	—	西北	314	18543124462
	长春兰迪自动化工程有限公司	—	西侧	320	0431-85906667 85903345
500-1 000m 范围	长春汽车工业高等专科学校	3600	南侧	540	0431-85906991
	孚思特宾馆	—	东南	967	0431-85993555
1000- 3000 m 范围	汽开大厦	—	东南	1037	0431-81273111
	汽车美食贸易城	—	东南	1023	0431-81273111
	繁荣村	66	东南	1244	富锋镇政府电话 0431-85034148
	前程村	260	南侧	1415	
	西三合村	200	东南	2426	
	东三合村	185	东南	2972	
	白龙驹	700	西南	2895	
	富峰村	80	西南	2929	
	十二马架子	785	西南	2814	
	后二道河子	356	西北	2259	西新镇政府电话 0431-87081582
	长春市星火模具有限责任公司	—	东北	2275	0431-85737818
	一汽模具制造有限公司	—	东北	2088	0431-85901462
	德立汽车部件公司	—	东北	2256	0431-85788859
	北方钢结构制造有限公司	—	东北	2413	0431-85786006
	一汽物流陆顺公司动力总成中心	—	东北	2514	0431-85759108
	长春继峰汽车零部件公司	—	东北	2552	13604426504
	上海纳铁福传动轴有限公司长春分公司	—	东北	2514	02158129050
	伟巴斯特车顶系统(长春)有限公司	—	东北	2720	86-0431-88605104
	西新小学	480	东北	2812	0431-87091779
	长春三鑫工装公司	—	东北	2620	5759617
	长春三金模具有限公司	—	东北	2697	0431-85516074
	吉林洪洋实业有限公司	—	东北	2984	7095057
	长春一汽嘉信热处理科技公司	—	东北	1439	0431-85901769
	一汽大众汽车有限公司	—	东北	2146	0431-85990888
	富奥伟世通汽车锁有限公司	—	东北	2722	0431-85127388
	长春霍富汽车锁有限公司	—	东北	2794	0431-85985006 0431-85985001
长春市力众模具制造有限责任公司	—	东北	2907	13596161328	
长虹电子科技有限公司	—	东北	2714	0431-85952728	
一汽轿车发动机厂	—	东北	2148	0431-85994209	

一汽铸造有限公司有色压铸厂突发环境事件应急预案

一汽轿车股份有限公司发 传中心	—	东北	1870	0431-81505506
CMT 中床国际物流集团	—	东北	1621	13894888836
华伊变速箱公司	—	东北	2185	0431-85128566
大东汽车零部件公司	—	东北	2347	0431-5556357
一汽大众速达储运中心	—	东北	2933	0431-84735922 86559288

附表 14-4 本单位应急物资及设施统计一览表

一汽铸造有限公司有色压铸厂突发环境事件应急预案

用途	物品名称	数量	存放地点	联系人	联系电话
一、压铸车间					
事故处理预防措施	干粉灭火器	250 个	压铸车间厂区	周冠宇	17743491878
	地上消火栓	90 个			
	室内消火栓	90 个			
	柜式消火栓	90 个			
	应急罐车	1 辆			
	应急泵	1 台			
	消防水带	1 套			
	消防沙	500 袋			
	消火锹、斧	铁锹 20 把， 斧 5 把			
	塑料布	2 卷			
急救箱	10 个				
二、有色车间					
事故处理预防措施	干粉灭火器	350 个	有色车间厂区	张世友	18943676558
	室内消火栓	20 个			
	柜式消火栓	50 个			
	应急罐车	1 辆			
	应急泵	1 台			
	消防水带	1 套			
	消防沙	1000 袋			
	消火锹、斧	铁锹 20 把， 斧 5 把			
	塑料布	2 卷			
	防爆照明灯	20 个			
	应急灯	20 个			
	自吸泵	3 台			
	固定式可燃气体报警器	2 台			
	固定式有毒气体报警器	2 台			
个人防护	防毒口罩	100 个	办公楼	张南南	18088600307
	防护服	50 套			
	防护手套	50 套			
	急救箱	10 个			
	防护鞋	50 双			
	空气呼吸器	20 个			
	防毒面具	20 个			
	防爆电话	20 个			
警戒	警示牌	10 个			
	隔离带	10 卷			

