

附件二：

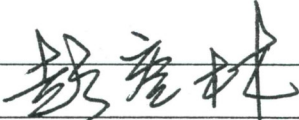


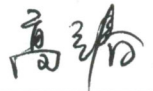
**突发环境事件应急预案备案文件（Q<1）**

企业名称：长春一汽联合压铸有限公司

预案颁布时间：2017年5月2日

要件1

## 企业事业单位突发环境事件应急预案备案表 (Q<1)

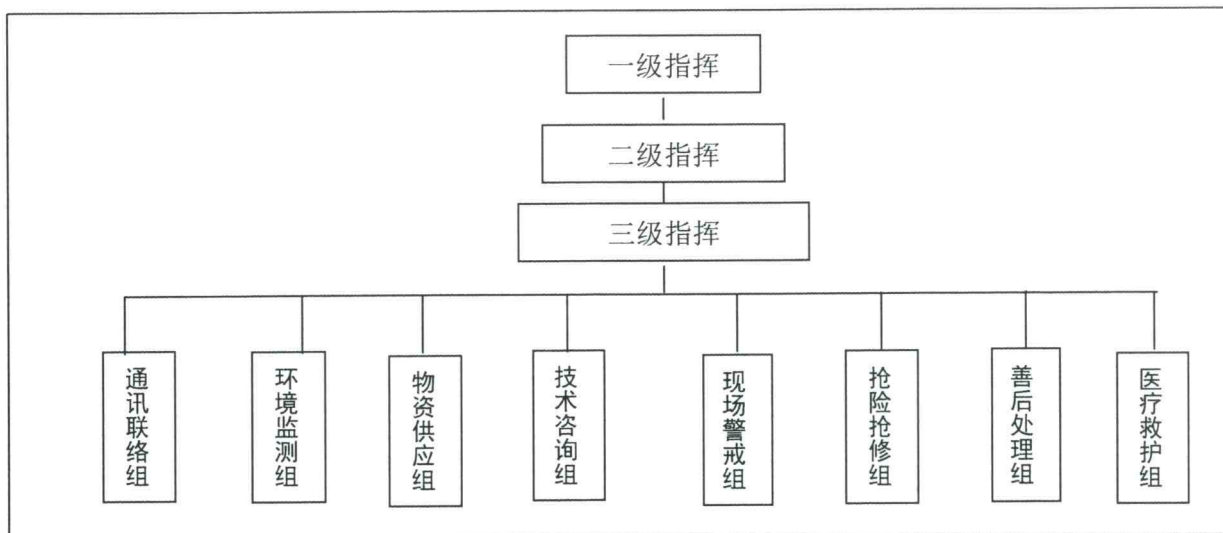
|   |  |      |   |
|---|--|------|---|
| 单位名称  | 长春一汽联合压铸有限公司   | 机构代码 | 91220101605924695E  |
| 法定代表人   | 谢金标  | 联系电话 | 13944175367   |
| 联系人   | 曲兴杰  | 联系电话 | 13086887287   |
| 传真  |  | 电子邮箱 | 3138788282@qq.com   |
| 地址  | 中心经度125° 11' 22" 中心纬度43° 50' 23"   |      |   |
| 预案名称  | 长春一汽联合压铸有限公司突发环境事件应急预案   |      |   |
| 风险级别  | 一般L  |      |   |
| <p>本单位于2017年5月2日签署发布了突发环境事件应急预案，备案条件具备，备案文件齐全，现报送备案。</p> <p>本单位承诺，本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实，无虚假，且未隐瞒事实。</p>  |  |      |   |
| 预案制定单位（公章）  |  |      |   |
| 预案签署人   |   | 报送时间 |   |
| 突发环境事件应急预案备案文件目录  | <p>1.突发环境事件应急预案备案表；</p> <p>2.环境应急预案及编制说明：<br/>环境应急预案；企事业单位应急人员联系表；签署发布文件（颁布令）；征求周边群众意见及采纳情况说明，根据专家评审意见企业进行预案修改和实地整改的情况说明。</p> <p>3.环境风险评估报告；</p> <p>4.环境应急资源调查报告；</p> <p>5.环境应急预案评审意见；专家信息表；评审会签到表；专家资质复印件（学历或职称证书等）。</p>  |      |   |
| 备案意见  | <p style="text-align: center;">该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于2017年5月15日收讫，文件齐全，予以备案。</p> <p style="text-align: right;">2017年5月15日</p> <p style="text-align: right;">备案受理单位（公章）<br/></p> |      |   |
| 备案编号  | 220100-2017-028-L  |      |   |
| 报送单位  |  |      |   |
| 受理部门负责人   |   | 经办人  |  |
| <p>注：备案编号由单位所在地县级行政区划代码、年份、流水号、企业环境风险级别（一般L、较大M、重大H）及跨区域（T）表征字母组成。例如，河北省永年县**重大环境风险非跨区域企业环境应急预案2015年备案，是永年县环境保护局当年受理的第26个备案，则编号为：130429-2015-026-H；如果是跨区域的企业，则编号为：130429-2015-026-HT。</p> <p>报送单位应填写长春市环境保护局(较大、重大)、吉林省环境保护厅（重大）。</p> |  |      |   |

### 长春一汽联合压铸有限公司 环境应急预案编制组人员信息表 (Q<1)

| 姓名  | 单位  | 职称 | 手机           | 工作任务   |
|-----|---|----|--------------|--------|
| 组长  |   |    |              |        |
| 谢金标 | 长春一汽联合压铸有限公司  |    | 139441175367 | 总审核    |
| 曲兴杰 | 长春一汽联合压铸有限公司  |    | 13086887287  | 应急预案编制 |
| 盖麟  | 吉林省泽盛科技有限公司   |    | 18844144865  | 应急预案编制 |
|     |   |    |              |        |
|     |   |    |              |        |
|     |   |    |              |        |
|     |   |    |              |        |
|     |   |    |              |        |
|     |   |    |              |        |
|     |   |    |              |        |
|     |   |    |              |        |
|     |   |    |              |        |
|     |   |    |              |        |
|     |   |    |              |        |
|     |   |    |              |        |
| 备注  | <p>注：1. 企业事业单位应成立突发环境事件应急预案编制组，明确编制组组长、组员和工作任务；<br/>2. 如委托专业技术服务机构编制突发环境事件应急预案，企业事业单位应派员担任编制组组长，组员应包括本单位有关人员 and 委托机构编制预案人员，企业事业单位应安排本单位有关工作人员全程参与预案编制工作。</p> |    |              |        |

## 突发环境事件应急预案 (Q<1)

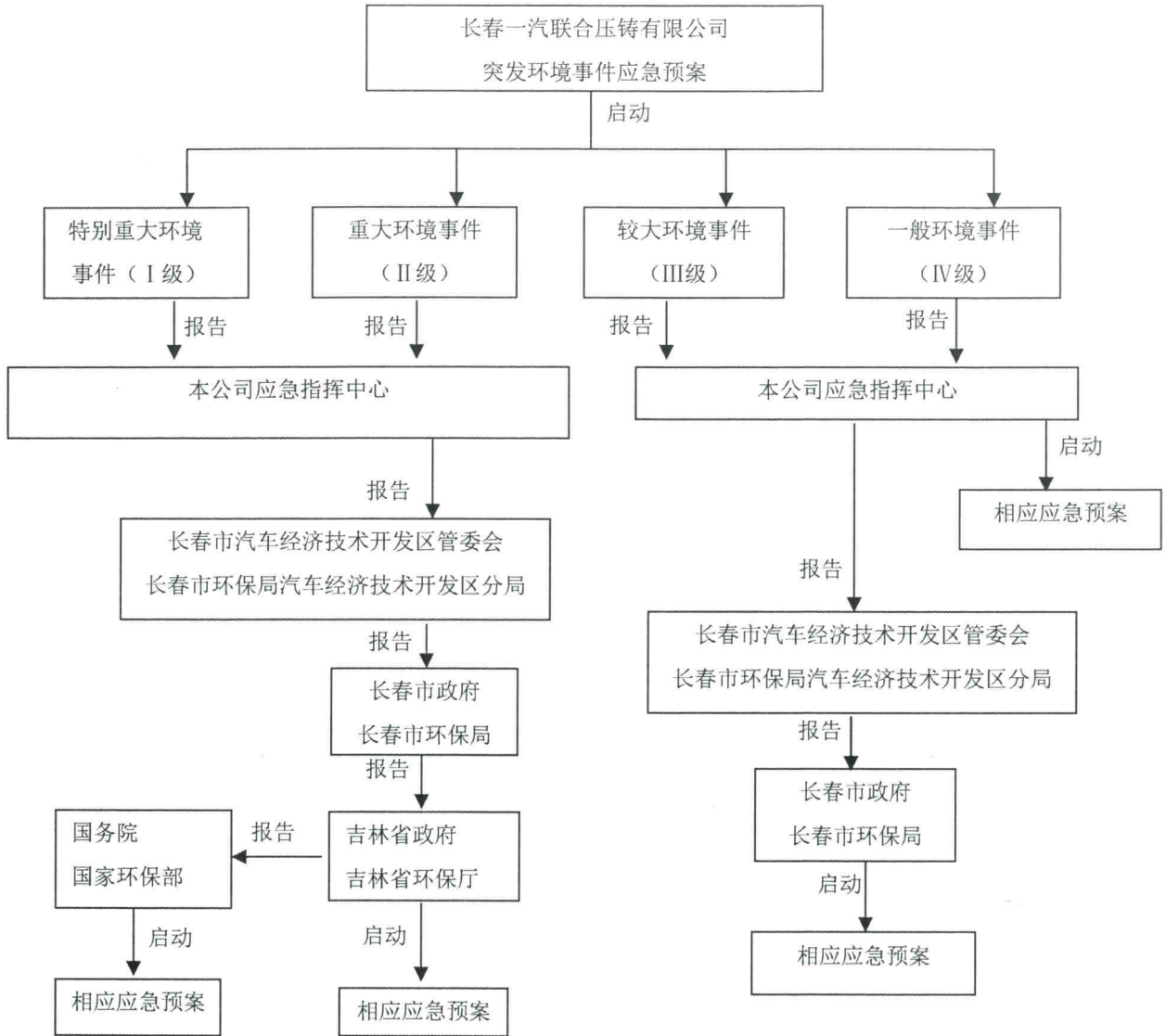
现场指挥人员组成及指挥体系结构图 (可另附页)



突发环境事件应急处置程序图 (可另附页)

见“突发环境事件应急处置程序图”

# 突发环境事件应急处置程序图



## 突发环境事件应急预案 (Q<1)

| 现场应急处置步骤和内容 (可附页)  |
|--|
| 针对环境风险评估报告的分析, 做好相应的环境应急预案。预案的编制要突出现场处置措施, 侧重明确现场处置时的工作任务和程序, 体现自救互救、信息报告和先期处置的特点, 环境风险评估中提及的内容, 预案中可不再累述。 |
| 1. 火灾、爆炸引发的次生、衍生厂外环境污染及人员伤亡事故应急处置措施:<br><br>见附页“现场应急处置步骤和内容”   |
| 2. 泄漏事故引发的次生、衍生厂外环境污染及人员伤亡事故应急处置措施:<br><br>见附页“现场应急处置步骤和内容”  |
| 3. 运输过程中发生的火灾、爆炸、泄漏事故引发的环境污染及人员伤亡事故应急处置措施:<br><br>见附页“现场应急处置步骤和内容”   |
| 4. 其他情景引发的环境污染及人员伤亡事故应急处置措施:<br><br>见附页“现场应急处置步骤和内容”   |

# 现场应急处置步骤和内容

## 1 车间内易燃化学品泄漏事故现场应急救援措施说明

根据车间内易燃化学品污染物的性质及事故类型，事故可控性、严重程度和影响范围，确定内容如下，见表 1。

表1 车间内易燃化学品泄漏事故现场应急救援措施说明

|                          |   |      |          |
|--------------------------|---|------|----------|
| 污染物名称                    | 抗磨液压油、冲头油、洗油、脱模剂、导轨油美孚（4#）、真空泵油、油类物质、柴油等  | 性质   | 泄漏、腐蚀、火灾 |
| 事故类型                     | 煤油、2-氨基乙醇、油类物质（矿物油类）、柴油等化学品发生泄漏   |      |          |
| 事故可控性                    | 影响到周围环境或人员安全  | 严重程度 | III级     |
| 影响范围                     | 周围单位及公司内部人员   |      |          |
| 1、切断污染源的基本方案             | <p>泄漏：化学品包装瓶或袋破损导致物料泄漏，在泄漏区域用沙袋构筑临时围堰，用砂土将地面废液吸附，一同收集至应急槽，将废物送至有资质单位处置。</p> <p>火险：现场指挥组指挥抢险组将存储区内剩余危险品运出，消防联动系统开启，根据物料性质选用二氧化碳灭火器或消防栓进行灭火、冷却。</p> |      |          |
| 2、防止污染物向外扩散的设施与措施及启动程序   | <p>库房内进行地面硬化，并在库房进出口设置永久围堰，隔离泄漏污染区，限制出入。建议应急处理人员戴防毒面具，穿防毒物渗透防护服，戴橡胶手套。不要直接接触泄漏物，勿使泄漏物与有机物、还原剂、氧化剂、易燃物接触。</p>                                      |      |          |
| 3、防止事故废水进入外环境而采取的措施      | <p>火灾情况下，首先用沙袋构筑临时围堰将消防废水控制在油库内，事故消除后用罐车抽出，应急监测组要对消防废水进行监测，为事故废水的处理提供依据。若围堰有效容积不够，则用沙袋堵住厂区污水总排口井，并用应急防爆泵从污水井将消防废水抽入罐车，运至一汽综合污水处理厂处理。</p>          |      |          |
| 4、事故处理过程中产生的伴生/次生污染的消除方案 | <p>事故产生的消防废水 COD、SS 等浓度较高，消防事故水应委托有资质的单位进行处理达标后排放。</p>  |      |          |
| 5、危险区、安全区的设定             | <p>事故现场热辐射导致人体不适的危险区；燃烧产生的 CO、氟化氢、甲醛、酚类等气体浓度达到车间最高允许浓度的危险区。</p>   |      |          |
| 6、事故现场隔离区的划定方式、方法        | <p>根据当天风向、火势程度进行划定，下风向可能会受到 CO 等气体的影响。</p>  |      |          |

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| 7、应急过程中使用的药剂及工具<br>(可获得性说明) | 药剂：稀释水等；<br>工具：灭火器、消防水带、消防砂、应急罐车、应急泵。   |
| 8、事故现场人员清点，撤离的方式、方法及安置地点    | 事故现场的人员清点由各个班组的班长负责，撤离方式、路线见附图 2、附图 3。  |
| 9、人员的救援方式、方法及安全保障措施         | 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。呼吸心跳停止时，立即进行人工呼吸和胸外心脏按压术。就医。  |
| 10、应急救援队伍的调度及物质保障供应程序       | 呼吸系统防护：可能接触其烟雾时，佩戴自吸过滤式防毒面具（全面罩）或空气呼吸器；紧急事态抢救或撤离时，建议佩戴氧气呼吸器；<br>眼睛防护：呼吸系统防护中已作防护；身体防护：穿橡胶耐酸碱服；手防护：戴橡胶耐酸碱手套。 |

## 2 管道天然气、乙炔泄漏事故现场应急救援措施说明

根据本单位污染物的性质及事故类型，事故可控性、严重程度和影响范围，确定内容如下，见表 2。

表2 天然气泄漏、火险事故现场应急救援措施说明

| 污染物名称                  | 天然气、乙炔、消防废水等  | 性质   | 可燃气体 |
|------------------------|---|------|------|
| 事故类型                   | 天然气、乙炔发生泄漏  |      |      |
| 事故可控性                  | 影响到周围环境或人员安全  | 严重程度 | III级 |
| 影响范围                   | 厂区内部人员  |      |      |
| 1、切断污染源的基本方案           | 泄漏：切断火源，勿使其燃烧，同时关闭阀门等，制止渗漏；并用雾状水保护阀门人员；操作时必须穿戴防毒面具与手套；现场无关人员立即撤离；<br>火险：消防联动系统开启，根据物料性质选用二氧化碳灭火器或、消防砂或消防栓进行灭火、冷却。 |      |      |
| 2、防止污染物向外扩散的设施与措施及启动程序 | 尽可能切断泄漏源，用沙袋阻隔废水，堵住厂区雨水、污水排放口，并及时使用泵抽到应急罐车内，收集废水送有资质单位进行处理，避免对水环境造成危害。  |      |      |
| 3、防止事故废水进入外环境而采取的措施    | 发生事故后，事故现场产生消防废水时，应使用消防沙袋堆制临时围堰将废水控制在一定范围内，并及时使用泵抽到应急罐车内，收集废水送有资质单  |      |      |



|                          |   |
|--------------------------|---|
|                          | 位进行处理，避免对水环境造成危害。   |
| 4、事故处理过程中产生的伴生/次生污染的消除方案 | 事故产生的消防废水 COD、SS 等浓度较高，应及时用泵收集至罐车，收集废水送有资质单位进行处理，避免对水环境造成危害。  |
| 5、危险区、安全区的设定             | 事故现场热辐射导致人体不适的危险区；燃烧产生的 CO 气体浓度达到车间最高允许浓度的危险区。  |
| 6、事故现场隔离区的划定方式、方法        | 根据当天风向、火势程度进行划定，下风向可能会受到 CO 气体的影响。  |
| 7、应急过程中使用的药剂及工具          | 工具：灭火器、消防水带、消防砂、应急罐车、应急泵；   |
| 8、应急救援队伍的调度及物质保障供应程序     | 呼吸系统防护：可能接触其有毒气体时，佩戴自吸过滤式防毒面具。  |
| 9、其他                     | 发生事故后，应查明原因，力争在短时间内消除事故隐患。需及时发布预警公告，转移、撤离或者疏散可能受到危害的人员，并进行妥善安置。   |
| 10、人员的救援方式、方法及安全保护措施     | 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。呼吸心跳停止时，立即进行人工呼吸和胸外心脏按压术。就医。  |
| 11、应急救援队伍的调度及物质保障供应程序    | 呼吸系统防护：可能接触其烟雾时，佩戴自吸过滤式防毒面具（全面罩）或空气呼吸器；紧急事态抢救或撤离时，建议佩戴氧气呼吸器；<br>眼睛防护：呼吸系统防护中已作防护；身体防护：穿橡胶耐酸碱服；手防护：戴橡胶耐酸碱手套。 |

### 3 废气处理工艺失效事故现场应急救援措施说明

表 3 废气处理工艺失效事故现场应急救援措施

|           |   |      |         |
|-----------|---|------|---------|
| 污染物名称     | 粉尘  | 性质   | 大气环境污染物 |
| 事故类型      | 废气处理系统失效，废气超标排放   |      |         |
| 事故可控性     | 影响到周围环境或人员安全  | 事件分级 | IV级     |
| 影响范围      | 废气实际排放浓度超过《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 中新污染源大气污染物排放限值要求，对下风向区域存在一定程度的影响。 |      |         |
| 切断污染源基本方案 | 立即停止生产，切断污染源。   |      |         |

|       |                                   |
|-------|-----------------------------------|
| 污染物扩散 | 监测当地空气中污染物浓度，若污染物浓度过高采取措施疏散下风向居民。 |
| 应急措施  |                                   |
| 应急措施  | 紧急维修，由专业人员进行维修。                   |

#### 4 危险废物的运输情况

厂区内危险废物的运输情况。

表4 危险废物的运输情况表

| 序号 | 物质名称          | 运输单位                 | 运输方式      | 运入/<br>运出 | 主要路线    | 主要环境保护目标  |                     | 跑冒滴漏<br>防治措施          |
|----|---------------|----------------------|-----------|-----------|---------|-----------|---------------------|-----------------------|
|    |               |                      |           |           |         | 厂内        | 厂外                  |                       |
| 1  | 废桶、含油污泥、废乳化液等 | 长春一汽综合瑞曼迪斯环保科技有限公司处理 | 由专用箱式货车运输 | 运出        | 详见运输路线图 | 危险废物垃圾暂存处 | 运输途中路过的临街居民区、医院等敏感点 | 用铁锹将散落的废物和受污染的土壤收入包装桶 |

由于厂区内危险物质、危险废物均为厂外汽车运输，因此针对物料运输过程可能产生的环境污染事故，采取具体措施及应急准备见表5。

表5 运输单元预防措施及应急准备

| 风险因素 | 形成事故原因          | 治理措施   | 应急准备                               |
|------|-----------------|--|------------------------------------|
| 危险物质 | 交通事故导致<br>运输车泄漏 | 1、立即用沙袋构筑围堰；<br>2、立即将泄漏出的化学品收集在空桶等容器中；<br>3、地面残液用用砂土吸附；将吸附后的砂土及污染的土壤收集好，送废物处理场所处置。 | 1、运输车备有铁锹空桶回收废油；<br>2、沙袋；<br>3、砂土。 |
| 危险废物 |                 |  |                                    |

## 突发环境事件应急预案 (Q<1)

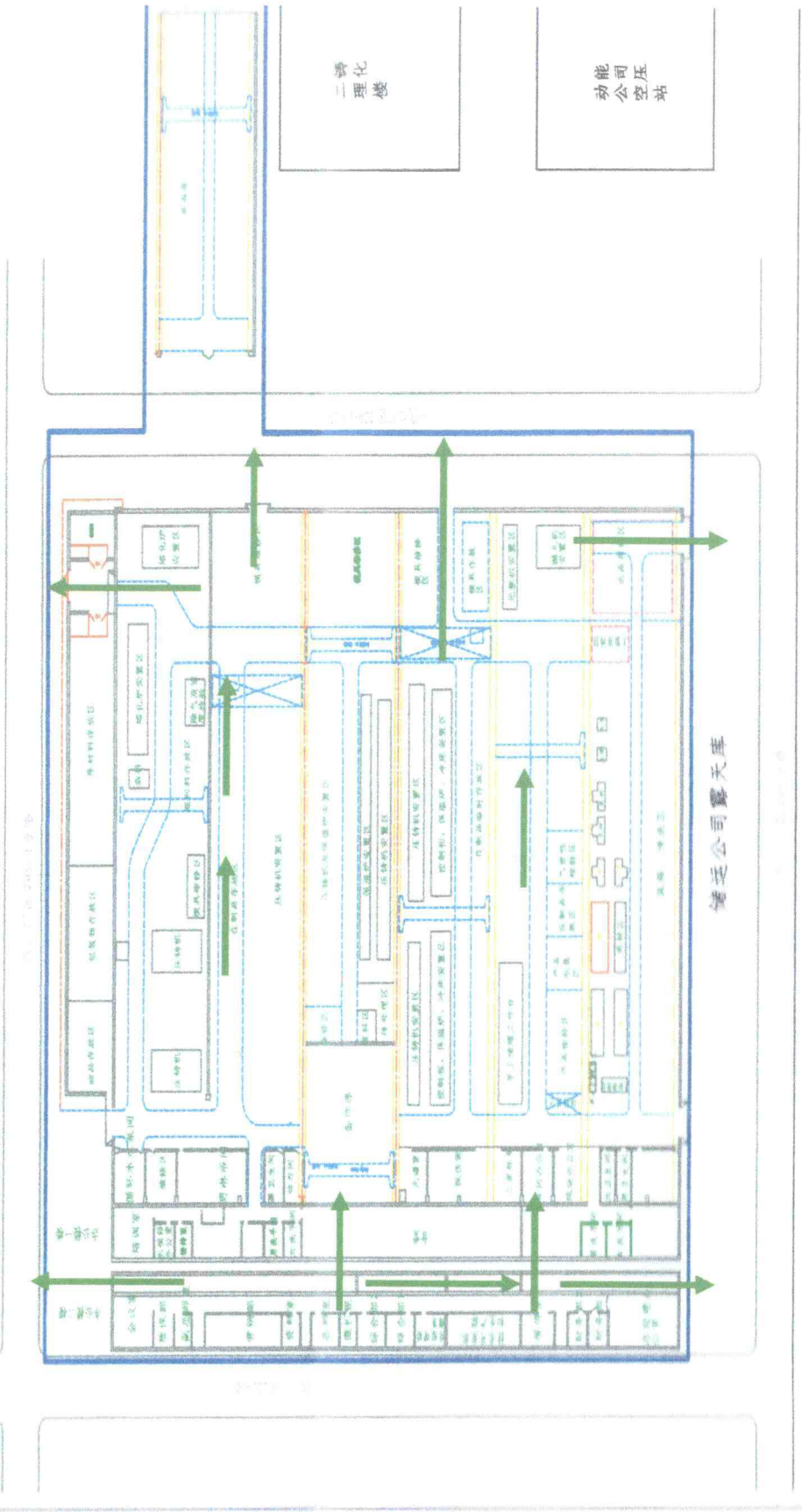
人员疏散路径图 (可附页)  
(注明厂区地理位置、周边医院、学校等人口密集场所  
以及河流、水源地等分布情况)

见附图1、附图2





国际物流



撤离路线



附图 1 长春一汽联合铸造有限公司环境应急事故人员撤离路线布图

## 突发环境事件应急预案 (Q<1)

雨水、净水收集和排放管网图，污水收集和排放管网图  
以及所有排水终去向图（可附页）

见附图3

国际物流

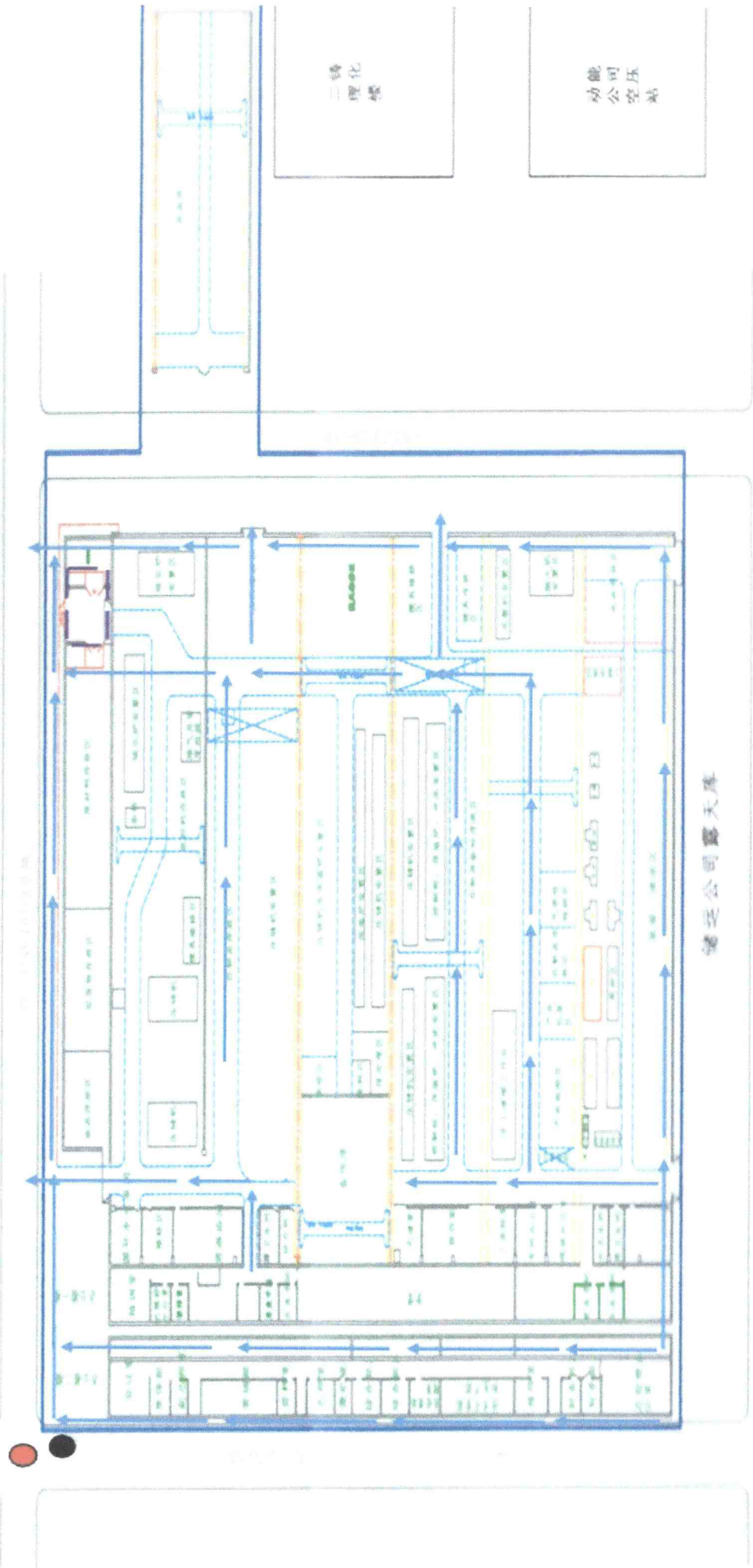


图 3 长一德一有限公司水运可堆场

● 装卸站 ● 堆场 → 物流方向

储运公司

## 企业事业单位突发环境事件应急人员任务分工及联系方式 (Q<1)

| 属地政府 |        | 电话：0431-88778279 |        | 属地环保部门 |      | 电话：0431-85378369 |  |
|------|--------|------------------|--------|--------|------|------------------|--|
| 应急组织 | 应急人员姓名 | 应急人员职务           | 应急人员电话 | 应急任务   | 具体措施 |                  |  |
| 应急指挥 | 见附页    |                  |        |        |      |                  |  |
| 组长   |        |                  |        |        |      |                  |  |
| 成员   |        |                  |        |        |      |                  |  |
| 成员   |        |                  |        |        |      |                  |  |
| 成员   |        |                  |        |        |      |                  |  |
| ...  |        |                  |        |        |      |                  |  |
| 组长   |        |                  |        |        |      |                  |  |
| 成员   |        |                  |        |        |      |                  |  |
| 成员   |        |                  |        |        |      |                  |  |
| 成员   |        |                  |        |        |      |                  |  |
| ...  |        |                  |        |        |      |                  |  |
| 组长   |        |                  |        |        |      |                  |  |
| 成员   |        |                  |        |        |      |                  |  |
| 成员   |        |                  |        |        |      |                  |  |
| 成员   |        |                  |        |        |      |                  |  |
| ...  |        |                  |        |        |      |                  |  |



## 企业事业单位突发环境事件应急人员任务分工及联系方式

本厂根据事件类型和应急工作需要，设置了相应的应急救援工作小组，具体成员及职责详见表 1。

**表 1 应急救援工作小组情况汇总表**

| 名称    | 职责  | 应急小组职位 | 成员  | 职务       | 手机号码        |
|-------|---|--------|-----|----------|-------------|
| 现场指挥组 | 负责重点污染源的日常监督检查，及时发现隐患，协调组织整改。   | 一级指挥   | 彭容林 | 总经理      | 13944175367 |
|       |   | 二级指挥   | 王峻鸿 | 生产质量总监   | 13843011491 |
|       |   | 三级指挥   | 王振洪 | 生产质量管理部长 | 13844825998 |
| 技术咨询组 | 负责日常及应急状态下的技术咨询   | 组长     | 王振洪 | 生产质量管理部长 | 13844825998 |
|       |   | 组员     | 曲兴杰 | 安全员      | 13086887287 |
| 宣传报道组 | 按照领导小组的统一部署，做好事故处理以及相应的对外宣传报道工作；厂内行政办公室负责做好事故影响区域群众的宣传教育，安抚工作，做好紧急情况下的疏散、救治工作。为领导小组提供事故状态时的气象及其预报情况。    | 组长     | 武威  | 综合部长助理   | 13504475069 |
|       |   | 组员     | 王雪  | 资料员      | 15043096175 |
| 现场警戒组 | <u>负责布置安全警戒，禁止无关人员和车辆进入危险区域，在人员疏散区域进行治安巡逻；并对现场及周围安全人员进行防护指导、人员疏散及周围物资转移等工作。必要时报指挥部请求支援、雨水污水总排放口的封堵。</u> | 组长     | 张洪光 | 项目管理经理   | 13844011167 |
|       |   | 组员     | 田子民 | 保卫干事     | 13944179711 |
| 抢险救护组 | 组织建立的数据库，为污染与破坏事故处置提供技术支持，提供主要污染物的毒性及   | 组长     | 凌辉  | 生产质量主管   | 13596028315 |

|       |  |    |     |          |             |
|-------|--|----|-----|----------|-------------|
|       | 消解方法，分析污染现状及趋势。负责联络消防部门协助现场处置、防控保障；现场灭火、现场伤员的搜救、设备容器的冷却、抢救伤员及事故后对被污染区域的洗消工作。消防人员必须佩戴氧气呼吸器、穿全身防护服。      | 组员 | 张衍鹏 | 生产计划员    | 13844839393 |
| 环境监测组 | 负责日常及事故状态下以及事故后的跟踪主要污染物的定性、定量检测，确定危险物质的成分、浓度及相应扩散模式，确定污染区域范围，对事故造成的环境影响进行评估，制定环境修复方案并组织实施。为事故处置提供科学依据。 | 组长 | 王振洪 | 生产质量管理部长 | 13844825998 |
|       |  | 组员 | 曲兴杰 | 安全员      | 13086887287 |
| 医疗救护组 | 负责在现场附近的安全区域内设立临时医疗救护点，对受伤人员进行紧急救治并护送重伤人员至医院进一步治疗。该组由总务部医务室人员或指定的具有相应能力的医院组成，医疗机构应根据伤害和中毒的特点实施抢救预案。    | 组长 | 武威  | 综合部长助理   | 13504475069 |
|       |  | 组员 | 王硕实 | 采购员      | 13596427466 |
| 机动组   | 负责对各小组职责执行情况监督检查，并为事故处理提供相关法律、法规、政策咨询、技术、机动成员。   | 组长 | 王振洪 | 生产质量管理部长 | 13844825998 |
|       |  | 组员 | 曲兴杰 |          | 13086887287 |
| 善后处理组 | 负责做好与上级以及地方政府主管部门的沟通、协调以及污染与破坏事故的上报工作。   | 组长 | 王振洪 |          | 13844825998 |
|       |  | 组员 | 曲兴杰 |          | 13086887287 |

## 突发环境事件应急预案编制说明 (Q<1)

|  |
|--|
| <b>编制过程概述、重点内容说明 (可附页)</b>   |
| <p>编制过程概述：1. 成立应急预案编制小组；2. 本公司基本情况调查；3. 环境风险基本情况调查；4. 环境风险源识别与环境风险评价；5. 突发环境事件应急处置措施说明；6. 周边环境状况及环境保护目标情况；7. 环境风险评估；8. 应急资源调查。</p>   |
| <b>征求周边群众意见及采纳情况说明 (可附页)</b>   |
| <p>1. 征求意见：（1）加强安全管理，定期组织应急培训及应急演练；（2）加强安全防控设施的维护及人员巡视管理，落实安全责任制度，消除潜在安全隐患；（3）定期进行安全教育和宣传。</p> <p>2. 采纳情况：（1）本公司按照应急预案的预案要求定期组织应急培训及应急演练，不断提高安全意识；（2）本公司定期组织安全教育和宣传，时刻提高员工的安全教育和宣传，时刻提高员工的安全及自觉意识。</p> |
| <b>根据专家评审意见企业进行预案修改和实地整改的情况说明 (可附页)</b>  |
| —  |
| <b>应急演练情况说明 (可附页)</b>  |
| 见附页  |

# 长春一汽联合压铸有限公司

## 修改清单

- 1.已修改预案封皮，统一项目名称
- 2.已补充所有化学品及危险废物的最大储存量、临界量、储存方式；已补充企业工艺废气处理设施失效应急措施；已核实废乳化液 COD 小于  $10000\text{mg}/\text{m}^3$ ，已补充柴油储存相关内容；已核实乙二醇处理并将 Q 值重新核算 见附页-现场应急处置步骤和内容、表 1 风险源单元划分
- 3.已重新统计消防应急物资 见附页-表1应急物资情况
- 4.已经明确雨水污水总排放口的封堵的责任人 见附页-企业事业单位突发环境事件应急人员任务分工及联系方式
- 5.已标注各个雨水污水总排口，应急路线已重新规划 见雨水走向图
- 6 已风险等级按“一般 L”描述、公司地址已添加街路号 见要件 1
- 7.已更正笔误字样
- 8.已核实企业排水去向，生活污水通过市政管网，排到污水处理厂处理；消防废水通过泵收集后送到一汽综合污水处理厂处理
- 9.已复核利用临时围堰收集消防废水的可靠性 见附页-液体泄漏源强估算

# 应急演练情况说明

本单位应急事故演习一年一次，具体方案内容详见下表 1。

表1 演习方案表

| 演习时间 |   | 演习地点 |  |
|------|---|------|--|
| 演习联动 | 演练前 1—2 天，电话通知全厂职工，提前 2-3 天进行信息披露，演习内容及时间以告示的形式粘贴至厂区周围 500m 范围内企业的告示栏中，并电话通知小区物业管理部门，信息尽量覆盖小区内所有居民；以信函或电话的形式通知厂区周围 500m 内的企业单位，以免引起不必要的恐慌。尽量协调政府部门、监察大队参与到演习过程中，保障风险事故演习的有效性与其可行性。  |      |  |
| 演习准备 | <ol style="list-style-type: none"><li>1、演练前 1—2 天，用电话通知全厂职工及企业周边群众，以免引起不必要的恐慌。</li><li>2、策划组对评价人员进行培训，让其熟悉企业应急预案、演练方案和评价标准；</li><li>3、培训所有参演人员，熟悉并遵守演练现场规则；</li><li>4、采购部门准备好模拟演练响应效果的物品和器材；</li><li>5、演练前，策划人员将通讯录发放给控制人员和评价人员；</li><li>6、评价组准备好摄像器材，以便进行拍摄图片及摄像，做好资料搜集和整理。</li></ol>  |      |  |
| 演习内容 | <ol style="list-style-type: none"><li>1、警戒与治安：展示维护警戒区域秩序，控制交通流量，控制疏散区和安置区交通出入口的组织能力和资源，要求责任方具备维护治安、管制疏散区域交通路口的能力，强调交通控制点设置、执法人员配备和路障清理等活动的管理；</li><li>2、紧急医疗服务：展示有关现场急救处置、转运伤员的工作程序，交通工具、设施和服务人员的准备情况，以及医护人员、医疗设施的准备情况，要求应急组织具备将伤病人员运往医疗机构的能力和为伤病人员提供医疗服务的能力；</li><li>3、泄漏物控制：展示采取有效措施遏制危险品溢漏，避免事态进一步恶化的能力，要求应急组织具备采取针对性措施对泄漏物进行围堵、收容、清洗的能力；</li><li>4、消防与抢险：展示采取有效措施控制事故发展，及时扑灭火源的能力，要求应急组织具备采取针对性措施，及时组织扑灭火源，有效控制事故的能力；</li></ol> |      |  |

---

5、撤离与疏散：展示撤离、疏散程序及服务人员的准备情况，要求应急组织具备安排疏散路线、交通工具、目的地的能力以及对疏散人员交通控制、引导、自身防护措施、治安、避免恐慌情绪的能力并对人群疏散进行跟踪、记录。

结合《长春一汽联合压铸有限公司突发环境事件应急预案》，全厂每年至少进行一次预案演练，使员工熟悉应急程序，器材使用，污染物洗消以及隔离疏散等相关知识。

---

## 突发环境事件应急预案 (Q<1)

颁布令 (可附页)

见附页

## 颁 布 令

各车间、部、室：

为了对本公司在生产经营活动中所造成的环境影响和危害加以控制和预防，提高应对风险和防范事件的能力，杜绝一切突发环境事件的发生。本公司按照国家及省、市相关法律、行政法规，由本公司环保主管部门提出并归口，编制了本《突发环境事件应急预案》，预案阐述了本公司对突发环境事件的应急机构、程序、方法、措施，是公司环境安全管理的法规。

作为公司环境安全管理体系最高层次的文件，由本公司环保主管部门相关负责人定期对本《突发环境事件应急预案》进行跟踪修订，以实现持续改进，并定期组织本公司全体员工进行预案的培训与演练，适时组织有关企业和专家对部分应急演练进行观摩和交流，使员工深刻领会并认真贯彻执行预案的各项内容和要求，提高环境保护意识及安全第一思想，并在实际工作中担负应有的职责，使《突发环境事件应急预案》得到全面贯彻落实。

本《突发环境事件应急预案》作为本公司环境安全的企业标准在公司执行，并于公布之日起由本公司法人代表签署并报当地环保部门备案后实施。

签发人：

赵彦林





## 环境风险评估报告表 (Q&lt;1)

|  |   |           |             |
|--|---|-----------|-------------|
| 企业名称   | 长春一汽联合压铸有限公司  |           |             |
| 企业地址   | 长春市东风大街153-1号   |           |             |
| 所属区域   | 吉林省长春市汽车产业开发区   | Q(qn值总和)① | 0.035316    |
| 法人代表   | 谢金标   | 环境风险等级②   | 一般          |
| 环境安全负责人  | 曲兴杰   | 建厂年月      | ——          |
| 安全负责人手机  | 13086887287   | 最新扩建年月    | ——          |
| 厂区面积 (m <sup>2</sup> )   | 18600   | 企业从业人数    | 204         |
| 应急池容量  | ——  | 排水去向      | 西郊污水处理厂     |
| 经度   | 125° 11' 22"  | 纬度        | 43° 50' 23" |
| 污水处理设施情况③  | 无污水处理设施, 生活污水经由污水管网进入西郊污水处理厂  |           |             |
| 环境风险防控和应急措施定期巡检和维护制度落实情况③  | 详见附页“环境风险防控与应急措施情况”   |           |             |
| 环评及批复文件的各项环境风险防控和应急措施要求落实情况③   | 长春一汽联合压铸有限公司已落实了长春市环境保护局《关于长春一汽联合压铸有限公司年产6000t汽车配件项目环境影响报告表的批复》长环建(表)[2010]163号相关内容, 详见附页表2。  |           |             |
| 突发环境事件信息报告制度落实情况③  | 详见附页“突发环境事件信息报告制度”  |           |             |
| 对可能排出厂界的环境风险物质, 设置监视、预警措施情况③   | 见附页“监测与预警”  |           |             |
| 采取防止污染物(水、气)排除厂界的措施(例如: 设置应急池、围堰、封堵等情况)③   | <p>工艺废气: 本项目车间北部设置4台引风机, 将熔化烟尘引入除尘效率不低于99%的布袋除尘器处理后, 经4根15m高排气筒排放; 在车间南部共设置2台引风机, 将保温炉烟尘入除尘效率不低于99%的布袋除尘器处理后, 经根15m高排气筒排放; 在车间南部设置1台引风机, 将抛丸烟尘入除尘效率不低于99%的布袋除尘器处理后, 经根15m高排气筒排放。</p> <p>食堂油烟: 安装静电式油烟机, 处理效率为80%, 处理后由一台风机排出。</p> |           |             |
| 开展环境风险和环境应急管理宣传和培训情况③  | 见附页“预防与应急准备”  |           |             |
| <p>填表说明:</p> <p>①. <math>Q = q_1 + q_2 \dots + q_n = X_1 / Y_1 + X_2 / Y_2 + \dots + X_n / Y_n</math>, Q为企业所有环境风险物质与其临界量比值之和;</p> <p>②. <math>Q &lt; 1</math>的企业, 环境风险等级为一般; <math>Q \geq 1</math>的企业, 环境风险等级按照环境风险评估报告的评定结果确定;</p> <p>③内容要具体、准确、清楚, 可另附页。</p> |   |           |             |

## 环境风险防控与应急措施情况

根据本厂突发环境事件危险源的特征情况，采取的具体监测监控的方式、方法、预防与应急准备措施情况见表1。

表1 本厂环境污染事故危险源监控一览表

| 序号 | 单元名称 |       | 监测监控方式、方法         | 预防与应急准备措施  |
|----|------|-------|-------------------|--|
| 1  | 贮存单元 | 危险废物库 | 工作人员<br>日常巡视      | (1)计划应急设施及应急物资：<br>①设置危险废物存储位置，设置临时警示牌。<br>②存储区域应设置围栏并上锁，钥匙需指定专人看管；<br>③储存位置地面硬化，地面应提前做好防渗或设置防渗槽。<br>④人员日常巡视储罐状况防止泄漏；<br>⑤人员对车间进行日常定点巡视，严禁烟火，防止引发火灾；<br>⑥存储单元附近设置消防栓、灭火器、沙袋，撬等应急物资。<br>定期送相关公司处理（协议见附件）。<br>(2)需完善的应急设施及应急物资<br>①设置事故池，用于收集事故泄漏抽排出的物质及事故消防废水 |
| 2  | 生产单元 | 生产车间  | 工作人员<br>日常巡视、大气监测 | (1)计划应急设施及应急物资：<br>①设备定期进行维护；<br>②设置报警装置对储罐及生产工艺流程进行严格监控；<br>③车间化学品设置专门存储区，并由存储区设导管引至各设备。<br>④人员日常巡视，防止泄漏；<br>⑤人员对车间进行日常定点巡视，严禁烟火，防止引发火灾；<br>⑥存储单元附近设置消防栓、灭火器、沙袋，  |

|   |      |       |  |              |   |
|---|------|-------|--|--------------|---|
|   |      |       |  |              | <p>撬等应急物资。</p> <p>⑦设置擦油抹布，随时滴漏随时擦净，抹布送相关公司处理（协议见附件）。</p> <p>(2)需完善的应急设施及应急物资</p> <p>①应设置化学品存储间或在化学品存放处应设置围堰，存放处应做好地面防渗措施；</p> <p>②设置事故池，用于收集事故泄漏抽排出的物质及事故消防废水</p> |
| 3 | 运输单元 | 原料运输车 | 抗磨液压油（46#）、冲头油、洗油、脱模剂、水乙二醇、导轨油美孚（4#）、真空泵油、乙炔 | 工作人员<br>日常巡视 | <p>此单元运输全部由供给或回收单位负责，配备专业人员，并进行培训。</p> <p>①运输司机日常培训；</p> <p>②检查罐式运输车的工具；</p> <p>③配备沙袋构置临时围堰。</p>  |
|   |      | 危废运输车 | 废桶、废乳化液、含油污泥等                                | 工作人员<br>日常巡视 |   |

## 企业相关环评批复落实情况

表 2 环评批复要求及落实情况一览表

| 批复要求   | 落实情况   |
|--|--|
| <p>项目产生生活废水外排应达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后经长春市污水管网进入长春市西郊污水处理厂进行处理；将生产废水交给有资质的单位进行处理处置。</p> | <p>生活污水外排可满足《污水综合排放标准》中三级标准，最终排入长春市西郊污水处理厂进行处理；生产废水运至一汽综合利用有限公司进行处理处置。</p> |
| <p>落实各类废气处理措施，试验尾气采取有效收集措施，各类废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准要求。</p>                     | <p>各类废气采取有效措施处理，排放速率和排放浓度均满足《大气污染物综合排放标准》中二级标准要求。</p>                      |
| <p>合理进行总平面布局，高噪声设备经采取降噪、减振、隔声等措施后，厂界噪声值要达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类区标准要求。</p>        | <p>选择新型低噪设备，试验台架加装隔声装置，机械设备加装减振垫，加强对噪声设备的维护和保养，使厂界噪声值满足标准要求。</p>           |
| <p>妥善处理项目产生的各类固体废物，属危险废物的应按国家危险废物管理的有关规定收集、贮存并送至有危险废物经营许可证单位处理。</p>                            | <p>厂房内设有危废暂存区，企业产生的危险废物由长春一汽综合利用有限公司、长春一汽综合瑞曼迪斯环保科技有限公司处置。</p>             |

## 突发环境事件信息报告制度

任何人发现环境污染事故，应立即向部门负责人报告，部门负责人接到报告后要及时向总经理通报。信息报告与通知的相关方式、程序详见表 1。

对于可能造成人员伤亡的事故，总指挥、副总指挥、应急组各成员接到报告后应及时赶赴现场，组织人员的抢救和事态控制。

**表 1 本单位应急、预警的相关方式、程序汇总表**

|                 |      |                                   |         |
|-----------------|------|-----------------------------------|---------|
| ▲ 24 小时应急值守电话   |      | 13086887287                       |         |
| ▲ 事故信息接收和通报程序   |      | 公司突发环境事件知情人→应急指挥办公室主管<br>领导→应急组成员 |         |
| ▲ 报警系统型式        | 日常巡查 | ▲ 报警系统位置                          | 消防控制中心室 |
| ▲ 报警系统操作程序      |      | 人员巡查，查看设备是否泄漏，了解全厂设备是否正常运行        |         |
| ▲ 通告型式          | 电联   | 报警形式                              | 电联      |
| ▲ 应急反应人员向外求救的方式 |      | 电联                                |         |

### 信息上报

按照《生产安全事故报告和调查处理条例》及《突发环境事件信息报告办法(试行)》有关规定，凡发生环境污染与破坏事故，必须立即上报，建立报告制度。一般及一般以上事故必须报地方环保部门，同时报告至同级政府；重大事故报地方环保局以及省市环保局，同时报同级政府部门；特大环保事故还要同时报吉林省环保厅、国家环保部及同级政府部门。

事故报告分初报、续报、事故结果报告三类。

**初报：**发现事故起，1 小时内上报，可通过电话、传真、直接派人等方式。报告内容包括：事故类型、发生时间、地点、污染源、主要污染物、经济损失、人员伤亡等初步情况，具体汇报格式参照附表 1。

**续报：**查清有关情况立即上报，应采取书面形式。内容包括：初报的基础上的确切数据、事故原因、过程和采取的应急措施等基本情况，具体汇报格式参照附表 2。

**事故结果报告：**事故处理完毕后立即上报，应采取书面形式，内容包括：在初报和续报的基础上处理事故的措施、过程、结果，潜在或间接危害、社会影响、遗留问题，参加处理工作的有关部门和工作内容，出具有关危害与损失的证明文件等详细情况。

### 3 通报

根据事故影响程度在事故状态下本厂的通报情况见表 2。

表2 本单位通报情况一览表

| 序号 | 受影响的区域  | 通报方式 | 联系人员       | 联系方式                       |
|----|---|------|------------|----------------------------|
| 1  | 事故或泄漏可以被第一反应人控制，一般不需要外部援助。除所涉及的设施及其邻近设施的人员外，不需要额外撤离其他人员。事故限制在单位内的小区域范围内，不立即对生命财产构成威胁。   | 电联   | 王振洪        | 13844825998                |
| 2  | 较大范围的事故，限制在单位内的现场周边地区或只有有限的扩散范围，影响到相邻的生产单元；或较大威胁的事故，该事故对生命和财产构成潜在威胁，周边区域的人员需要有限撤离。液态污染物在某个危险废物经营单位范围内以面状方式扩散。                     | 电联   | 王振洪<br>王峻鸿 | 13844825998<br>13843011491 |
| 3  | 事故范围大，难以控制，超出了本单位的范围，使临近的单位受到影响，或者产生连锁反应，影响事故现场之外的周围地区（危险废物大量溢出并向下游河流快速扩散）；或危害严重，对生命和财产构成极端威胁，可能需要大范围撤离；或需要外部力量，如政府派专家、资源进行支援的事故。 | 电联   | 王峻鸿<br>彭容林 | 13843011491<br>13944175367 |

附表1 突发环境事件信息报告初报（格式）

|              |  |
|--------------|--|
| 单位名称         |  |
| 事故类型         |  |
| 发生事件的时间      |  |
| 污染源          |  |
| 污染原因         |  |
| 主要污染物质及数量    |  |
| 人员危害情况       |  |
| 潜在危害         |  |
| 发展趋势         |  |
| 现场工作人员（联系方式） |  |

---

备注：接到突发环境污染事件报告后1小时内上报

---

附表2 突发环境事件信息报告续报（格式）

|          |  |
|----------|--|
| 环境监测数据   |  |
| 相关数据（气象） |  |
| 原因       |  |
| 过程       |  |
| 进展状况     |  |
| 趋势       |  |
| 采取的措施    |  |
| 社会舆论     |  |

---

备注：在初报的基础上对环境污染事件续报

---



## 预防与预警

### 1 本厂应急设施、预防设施建设情况

根据本厂突发环境事件危险源的特征情况，采取的具体监测监控的方式、方法、预防与应急准备措施情况见表1。

表1 本厂环境污染事故危险源监控一览表

| 序号 | 单元名称   | 监测监控方式、方法         | 预防与应急准备措施   |
|----|--|-------------------|---|
| 1  | 贮存单元<br>危险废物库<br>废桶、废乳化液、含油污泥等                   | 工作人员<br>日常巡视      | (1)计划应急设施及应急物资：<br>①设置危险废物存储位置，设置临时警示牌。<br>②存储区域设置围栏并上锁，钥匙需指定专人看管；<br>③储存位置地面硬化，地面应提前做好防渗或设置防渗槽。<br>④人员日常巡视储罐状况防止泄漏；<br>⑤人员对车间进行日常定点巡视，严禁烟火，防止引发火灾；<br>⑥存储单元附近设置消防栓、灭火器、沙袋，撬等应急物资。<br>定期送相关公司处理（协议见附件）。<br>(2)需完善的应急设施及应急物资<br>①设置事故池，用于收集事故泄漏抽排出的物质及事故消防废水 |
| 2  | 生产车间<br>抗磨液压油（46#）、冲头油、洗油、脱模剂、水乙二醇、导轨油美孚（4#）、真空泵 | 工作人员<br>日常巡视、大气监测 | (1)计划应急设施及应急物资：<br>①设备定期进行维护；   |

|   |      |       |  |              |   |
|---|------|-------|--|--------------|---|
|   | 单元   |       | 油、柴油、天然气、乙炔等                                 |              | <p>②设置报警装置对储罐及生产工艺流程进行严格监控；</p> <p>③车间化学品设置专门存储区，并由存储区设导管引至各设备。</p> <p>④人员日常巡视，防止泄漏；</p> <p>⑤人员对车间进行日常定点巡视，严禁烟火，防止引发火灾；</p> <p>⑥存储单元附近设置消火栓、灭火器、沙袋，撬等应急物资。</p> <p>⑦设置擦油抹布，随时滴漏随时擦净，抹布送相关公司处理（协议见附件）。</p> <p>(2)需完善的应急设施及应急物资</p> <p>①应设置化学品存储间或在化学品存放处应设置围堰，存放处应做好地面防渗措施；</p> <p>②设置事故池，用于收集事故泄漏抽排出的物质及事故消防废水</p> |
| 3 | 运输单元 | 原料运输车 | 抗磨液压油（46#）、冲头油、洗油、脱模剂、水乙二醇、导轨油美孚（4#）、真空泵油、乙炔 | 工作人员<br>日常巡视 | <p>此单元运输全部由供给或回收单位负责，配备专业人员，并进行培训。</p> <p>①运输司机日常培训；</p> <p>②检查罐式运输车的工具；</p> <p>③配备沙袋构置临时围堰。</p>  |
|   |      | 危废运输车 | 废桶、废乳化液、含油污泥等                                | 工作人员<br>日常巡视 |   |

## 2 预警行动

所谓预警行动，即为按照突发事件严重性、紧急程度和可能波及的范围，突发环境事件的预警分为四级：一般环境事件（IV级）、较大环境事件（III级）、重大环境事件（II级）和特别重大环境事件（I级），预警级别由低到高，颜色依次为蓝色、黄色、橙色、红色。根据事态的发展情况和采取措施的效果，预警颜色可以升级、降级或解除。本单位事故预警的条件、方式、方法详见表5-2。

表2 本单位预警的条件、方式、方法一览表

| 项目    | 主要内容  |
|-------|---|
| 预警的条件 | <p>1、在危险源排查时发现存在可能造成人员伤亡、财产损失等严重后果的重大危险源时，应及时预警。</p> <p>2、收到的环境信息证明突发环境事件即将发生或者发生的可能性增大时，立即进入预警状态。</p> <ul style="list-style-type: none"><li>① 立即启动相关应急预案。</li><li>② 发布预警公告。</li><li>③ 转移、撤离或者疏散可能受到危害的人员，并进行妥善安置。</li><li>④ 指令各环境应急救援队伍进入应急状态，立即委托环境监测单位立即开展应急监测，随时掌握并报告事态进展情况。</li><li>⑤ 针对突发事故可能造成的危害，封闭、隔离或者限制使用有关场所，中止可能导致危害扩大的行为和活动。</li><li>⑥ 调集环境应急所需物资和设备，确保应急保障工作。</li></ul> <p>3、发布预警公告须经上级应急指挥部和上级批准，预警公告的内容主要包括：突发环境事件名称、预警级别、预警区域或场所、预警期起止时间、影响估计、拟采取的应对措施和发布机关等。预警公告发布后，需要变更预警内容的应当及时发布变更公告。</p> <p>当突发性环境污染事故已经发生，但尚未达到一般（IV级）预警标准时，应向安全管理部有关领导预警；当达到一般（IV级）预警标准时环境安全健康质量部应立即启动本级应急预案，并向安全管理部报告；当超过一般（IV级）预警标准时，尚未达到较重（III级）预警标准时，安全管理部向上级领导预警，公司负责人向地方环保部门报告预警；当达到较重（III级）预警标准时，安全管理部立即启动公司突发性环境污染事故应急预案，并向公司负责人及以上级别报告；当超过较重（III级）以上预警标准时，环保部立即启动和组织实施突环境污染事故应急预案，并向省、市、地方环保部门报告以及同级政府报告。</p> |

|          |   |
|----------|---|
| 预警的方式、方法 | <ol style="list-style-type: none"><li>1、预警的方式可通过管理人员或现场其他施工人员的报警、警示等。</li><li>2、发布预警公告。</li><li>3、转移、撤离或者疏散可能受到危害的人员，并进行妥善安置。</li><li>4、指令应急小组进入应急状态，随时掌握并报告事态进展情况。</li><li>5、针对突发事件可能造成的危害，封闭、隔离或者限制使用有关场所，中止可能导致危害扩大的行为和活动。</li><li>6、调集环境应急所需物资和设备，确保应急保障工作。</li><li>7、对确定的重大风险源及时告知相关人员，并进行安全技术方面的交底。</li></ol> <p>重大风险源不能及时消除时应立即组织人员撤离危险区域。</p> |
|----------|---|

## 预防与应急准备

在已有的防范措施基础上开展新的风险防范措施，逐级落实，逐级负责，建立安全风险防范制度。应急领导小组对厂区员工进行相关知识培训、演练，逐步完善应急预案，建设应急平台

### 1 培训

#### (1) 培训对象的能力素质评估

本单位通过对单位内职工的谈话调查以及对周边工厂企业、社区、居民的走访调查，对以下人员做如下事故应急能力素质评估。

表1 培训对象的事故应急能力素质评估表

---

1、本单位员工的事故应急能力素质评估情况（采用打分制，≤1 分为素质较低；2、3 分为及格；4 分为较好；5 分为很好）：

---

- (1) 是否了解本单位的危险源是什么？（1分）
  - (2) 是否了解本单位危险源的危险物质是什么？（1分）
  - (3) 危险物质有什么危害性？（1分）
  - (4) 发现事故时该怎么办？（1分）
  - (5) 身处事故时该怎么办？（1分）
- 

本单位员工综合评估情况：

---

2、周边工厂企业、社区、村落人员的事故应急能力素质评估：（采用打分制，≤1 分为素质较低；2 分为及格；3 分为较好）

---

- (1) 是否知道长春一汽联合压铸有限公司存在环境风险？（1分）
- (2) 是否了解长春一汽联合压铸有限公司的危险源是什么？（1分）
- (3) 当遇到长春一汽联合压铸有限公司出现事故时该怎么办？（1分）

周边企业、社区、居民人员综合评估情况：

(2) 培训情况

表2 培训方案表

| 序号 | 培训对象   | 培训内容                                 | 培训周期 |
|----|--------|--------------------------------------|------|
| 1  | 应急救援人员 | 定期演练，熟悉发生火险事故、工艺失效等事故应急措施；如何使用安全防护用品 | 一年/次 |
| 2  | 本单位员工  | 发生事故后如何撤离、使用安全防护用品                   | 半年/次 |
| 3  | 运输司机   | 交通运输路线中物料泄漏，如何收集、处理                  | 半年/次 |
| 4  | 监测人员   | 对危险物质泄漏及废水进行应急监测                     | 半年/次 |
| 5  | 外部公众   | 与厂内事故演练联动，对厂内事故应急能力素质评估              | 一年/次 |

本单位将针对每次培训内容，对培训情况进行记录与考核，并填写下表。

表3 培训考核记录表

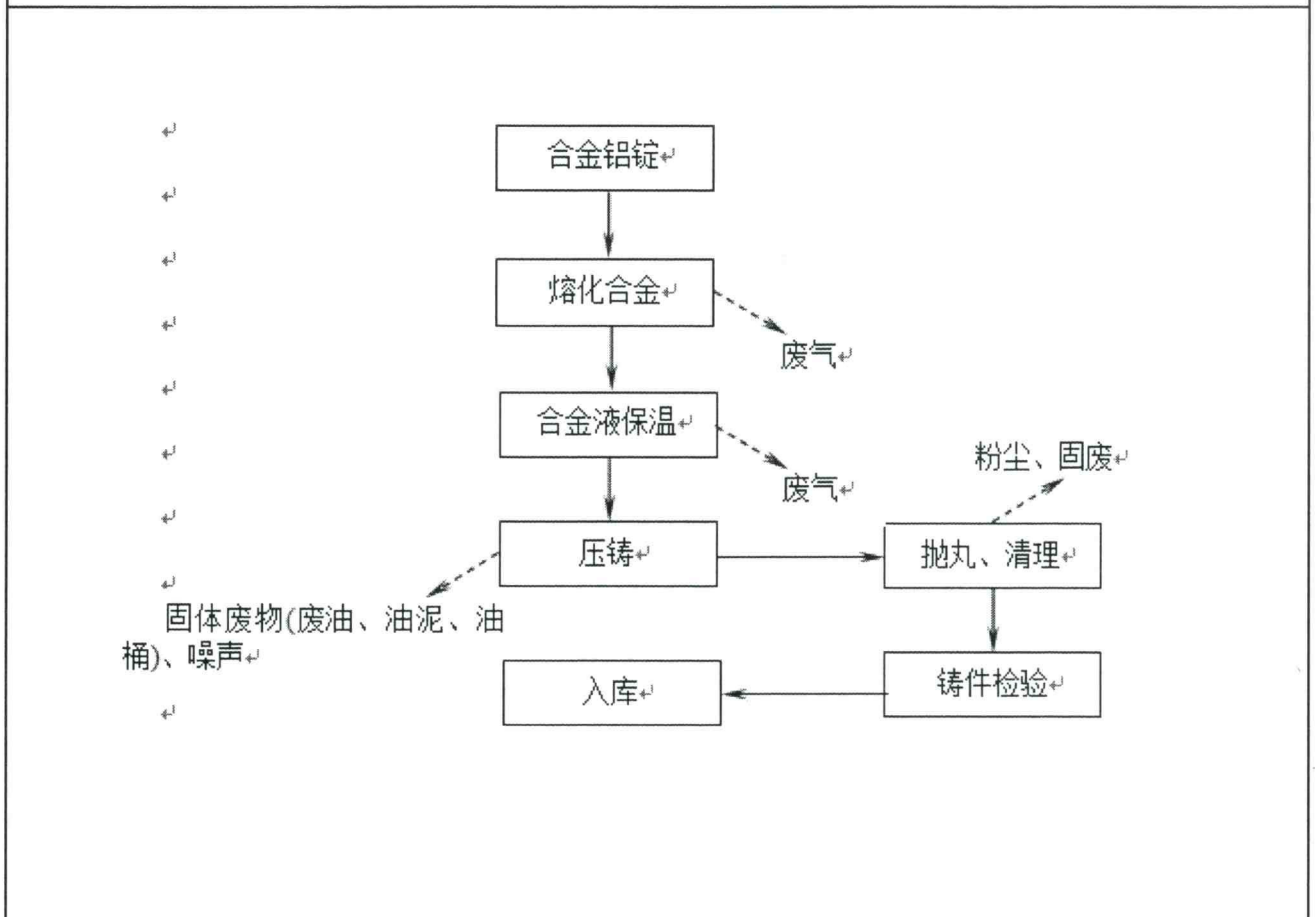
|                 |  |
|-----------------|--|
| 1、培训题目          |  |
| 2、培训内容简述        |  |
| 3、培训出席情况及未到人员名单 |  |

|                    |  |
|--------------------|--|
| 4、培训人员对于本次培训的意见和建议 |  |
| 5、本次培训需要课后考核的要点内容  |  |
| 6、考核情况             |  |
| 7、总结               |  |

## 环境风险评估报告表 (Q<1)

| 风险物质名称 | 危险特性① | 最大存贮量<br>(吨) Xn② | 临界量<br>(吨) Yn③ | 环境风险物质数量<br>与临界量比值<br>(qn值)④ |
|--------|-------|------------------|----------------|------------------------------|
| 见表1    |       |                  |                |                              |
|        |       |                  |                |                              |
|        |       |                  |                |                              |
|        |       |                  |                |                              |
|        |       |                  |                |                              |
|        |       |                  |                |                              |
|        |       |                  |                |                              |
|        |       |                  |                |                              |

### 生产工艺流程 (可另附页或者附图)





填表说明:

- ①危险特性是指风险物质或者容易反应生成的物质具有易燃、有毒、腐蚀、刺激等特性;
- ②对于罐体,最大贮存量就是罐体的最大贮存量;对于仓库是最大贮存量年度贮存量峰值;
- ③临界量,详见《(部)企业突发环境事件风险评估指南(试行)》的附录B《突发环境事件风险物质及临界量清单》;
- ④ $Q = q_1 + q_2 + \dots + q_n = X_1 / Y_1 + X_2 / Y_2 + \dots + X_n / Y_n$ , Q为企业所有环境风险物质与其临界量比值之和。

表 1 风险源单元划分

| 存<br>储<br>地<br>点      | 编<br>号 | 介质名称                            | 成分                         | 临界量<br>(t) | 存储量<br>(t) | 是否构<br>成重大<br>危险源 | 环境风险物质                  |
|-----------------------|--------|---------------------------------|----------------------------|------------|------------|-------------------|-------------------------|
|                       |        |                                 |                            |            |            |                   | 数量与临界量<br>比值<br>(qn 值)④ |
| 一、生产单元                |        |                                 |                            |            |            |                   |                         |
| 油<br>品<br>存<br>放<br>区 | 1      | 抗磨液压油<br>(46#)                  | 油类物质(矿物油类)                 | 2500       | 0.60       | 否                 | 0.00024                 |
|                       | 2      | 冲头油                             | 油类物质(矿物油类)                 | 2500       | 1.20       | 否                 | 0.00048                 |
|                       | 3      | 洗油                              | 煤油                         | 5000       | 0.20       | 否                 | 0.00004                 |
|                       | 4      | 脱模剂                             | 表面活性剂                      | =          | ≤1         | 否                 | =                       |
|                       |        |                                 | 聚合物                        | =          | ≤1         | 否                 | =                       |
|                       |        |                                 | Oil1                       | =          | ≤1         | 否                 | =                       |
|                       |        |                                 | 烯烃                         | =          | ≤1         | 否                 | =                       |
|                       |        |                                 | 四水合八硼酸二钠                   | =          | ≤1         | 否                 | =                       |
|                       |        |                                 | 2-氨基乙醇                     | =          | ≤1         | 否                 | =                       |
|                       |        |                                 | 1,3,5-一三(2-羟乙基)-S-<br>六氢三嗪 | =          | ≤1         | 否                 | =                       |
|                       | 5      | 水乙二醇                            | 乙二醇                        | =          | 0.54       | 否                 | =                       |
|                       | 6      | 导轨油美孚(4#)                       | 磷酸酯                        | =          | ≤1.2       | 否                 | =                       |
|                       |        |                                 | 铵盐                         | =          | ≤1.2       | 否                 | =                       |
| 7                     | 真空泵油   | 1,3,5-三甲基-1,1,2,3,3-五苯<br>基三硅氧烷 | =                          | 0.500      | 否          | =                 |                         |
| 8                     | 柴油     | 柴油                              | 2500                       | 0.54       | 否          | 0.000216          |                         |
| 燃<br>9                | 管线内天然气 | 天然气                             | 5                          | 0.010      | 否          | 0.002             |                         |

| 存<br>储<br>地<br>点 | 编<br>号  | 介质名称 | 成分 | 临界量<br>(t) | 存储量<br>(t) | 是否构<br>成重大<br>危险源 | 环境风险物质                  |
|------------------|---------|------|----|------------|------------|-------------------|-------------------------|
|                  |         |      |    |            |            |                   | 数量与临界量<br>比值<br>(qn 值)④ |
| 气<br>管<br>线      | 10      | 乙炔   | 乙炔 | 1          | 0.03       | 否                 | 0.03                    |
|                  | 二、废物存放区 |      |    |            |            |                   |                         |
|                  | 1       | 废桶   |    | —          | 500 个      | 否                 | —                       |
|                  | 2       | 废乳化液 |    | 2500       | 6          | 否                 | 0.0024                  |
|                  | 3       | 含油污泥 |    | —          | 2          | 否                 | —                       |

## 环境风险评估报告表 (Q<1)

| 突发环境事件及其后果分析 (可附页)   |
|--|
| <p>由生产安全事故、环境风险防控设施失灵或者非正常操作、非正常工况、污染治理设施非正常运行、违法排污、停电断水停气、通讯及运输系统故障以及自然灾害与极端天气等8种可能引发以下4类的突发环境事件。</p> <p>企业可以结合自身现状参考细化或者补充完善，依据已经出台的标准，通过对每种情景下的环境风险物质释放源强、途径、速度等因素的分析，推测可能的直接、次生和衍生厂外环境污染的程度、时间、范围、财产损失及人员伤亡情况。</p> |
| <p>1. 火灾、爆炸可能引发的次生、衍生厂外环境污染情况分析：</p> <p>单元名称：储存及生产</p> <p>突发事件：抗磨液压油、冲头油、洗油、脱模剂、水乙二醇、导轨油美孚、真空泵油、乙炔、天然气、柴油等遇明火引发火灾</p> <p>环境污染物质：CO等</p> <p>事故后果/分类/分级：泄漏/大气污染/一般突发环境事件；火灾/水污染/一般突发环境事件<br/>见附页。</p>                    |
| <p>2. 泄漏事故可能引发的次生、衍生厂外环境污染情况分析：</p> <p>单元名称：储存及生产</p> <p>突发事件：抗磨液压油、冲头油、洗油、脱模剂、水乙二醇、导轨油美孚、真空泵油、乙炔、天然气、柴油等泄露引发火灾</p> <p>环境污染物质：CO等</p> <p>事故后果/分类/分级：泄漏/大气污染、水污染/一般突发环境事件；火灾/大气污染、水污染/<br/>一般突发环境事件<br/>见附页。</p>        |
| <p>3. 运输过程中可能引发的环境污染情况分析：</p> <p>单元名称：运输单元</p> <p>突发事件：由于原理、危险废物运输过程中发生车辆侧翻</p> <p>环境污染物质：水污染及土壤污染、火灾</p> <p>事故后果/分类/分级：泄漏/大气污染/较大突发环境事件；火灾/水污染/土壤污染/较大突发环境事件、一般突发环境事件</p>   |
| <p>4. 其他可能情景引发的环境污染情况分析：</p> <p style="text-align: center;">无</p>  |

## 1 液体泄漏源强估算

液体泄漏按《建设项目环境风险评价技术导则》附录 A2.1 公式计算：

$$Q_L = C_d A \rho \sqrt{\frac{2(P - P_0)}{\rho} + 2gh}$$

式中：

$Q_L$ -液体泄漏速度，kg/s；

$C_d$ -液体泄漏系数，此值常用 0.6-0.64；

$A$ -裂口面积， $m^2$ ；

$P$ -容器内介质压力，Pa；

$P_0$ -环境压力，Pa；

$\rho$ -液体密度， $kg/m^3$ ；

$h$ -裂口之上液位高度，m。

本公司风险事故涉及到的可能对外环境造成污染的物质为抗磨液压油、冲头油、洗油、脱模剂、水乙二醇、导轨油美孚、真空泵油、乙炔、天然气等，原料泄漏状态下可能产生的污染物情况详见表 1。

表 1 原料泄漏状态下可能产生的污染物情况

| 存储地点        | 编号 | 介质名称           | 成分          | 危险类别       | 存储量 (t) | 危险因素            | 持续时间  | 最大泄漏速率 (kg/s) |
|-------------|----|----------------|-------------|------------|---------|-----------------|-------|---------------|
| 生产单元<br>油品库 | 1  | 抗磨液压油<br>(46#) | 油类物质 (矿物油类) | 3.2 类中闪点液体 | 0.60    | 泄漏、火灾、中毒、       | 10min | 1.000         |
|             | 2  | 冲头油            | 油类物质 (矿物油类) | 3.2 类中闪点液体 | 1.2     | 泄漏、火灾、中毒、<br>腐蚀 | 10min | 2.000         |

| 存储地点 | 编号 | 介质名称      | 成分                          | 危险类别     | 存储量 (t) | 危险因素        | 持续时间  | 最大泄漏速率 (kg/s) |
|------|----|-----------|-----------------------------|----------|---------|-------------|-------|---------------|
|      | 3  | 洗油        | 煤油                          | 3类易燃液体   | 0.20    | 泄漏、火灾、中毒、腐蚀 | 10min | 0.333         |
|      | 4  | 脱模剂       | 表面活性剂                       | —        | 1       | 泄漏、中毒、腐蚀    | 10min | 1.666         |
|      |    |           | 聚合物                         | —        |         |             |       |               |
|      |    |           | Oil1                        | —        |         |             |       |               |
|      |    |           | 烯烃                          | —        |         |             |       |               |
|      |    |           | 四水合八硼酸二钠                    | —        |         |             |       |               |
|      |    |           | 2-氨基乙醇                      | 8类腐蚀液体   |         |             |       |               |
|      |    |           | 1,3,5-三(2-羟乙基)-5-六氢三嗪       |          |         |             |       |               |
|      | 5  | 水乙二醇      | 乙二醇                         | —        | 0.54    | 泄漏          | 10min | 0.900         |
|      | 6  | 导轨油美孚(4#) | 磷酸酯                         |          | 1.2     | 泄漏、火灾       | 10min | 2.000         |
|      |    |           | 铵盐                          |          |         |             |       |               |
|      | 7  | 真空泵油      | 1,3,5-三甲基-1,1,2,3,3-五苯基三硅氧烷 |          | 0.50    | 泄漏、火灾、腐蚀    | 10min | 0.822         |
|      | 8  | 柴油        | 柴油                          | 3类易燃液体   | 0.54    | 泄漏、火灾、腐蚀    | 10min | 0.900         |
| 燃气管线 | 1  | 管线内天然气    | 天然气                         | 2.1类易燃气体 | 0.010   | 泄漏、火灾、爆炸    | 10min | 0.017         |
| 气体存  | 1  | 氧气        | 氧气                          | —        | 0.1     | 中毒          | 10min | 0.166         |
|      | 2  | 乙炔        | 乙炔                          | 2.1类易燃气体 | 0.03    | 泄漏、火灾、爆炸    | 10min | 0.050         |

| 存储地点 | 编号           | 介质名称 | 成分 | 危险类别 | 存储量 (t) | 危险因素  | 持续时间  | 最大泄漏速率 (kg/s) |
|------|--------------|------|----|------|---------|-------|-------|---------------|
| 放区   | 3            | 氮气   | 氮气 | ——   | 0.1     | ——    | 10min | 0.166         |
| 暂存单元 | 危险废物暂存处<br>1 | 废乳化液 | —— | ——   | 0.5     | 泄漏、火灾 | 10min | 0.822         |

## 2 最大可信事故

### 2.1 最大可信事故确定

根据对企业危险化学品使用装置和储运过程易发事故点位分析,国内外发生火灾、爆炸事故类型出现几率的调查结果,参照《环境风险评价实用技术和方法》中化工、石化行业事故风险评价与管理中关于典型泄漏的简化确定方法及国内化工行业泄漏事故的调查,生产装置、化学品罐区是重大事故发生频率较高的场所,确定生产过程最大可信危险事故为

(1) 抗磨液压油、冲头油、洗油等化学品容器存在泄漏的可能,导致泄漏事故,进而遇明火发生的火灾、爆炸风险

### 2.2 最大可信事故概率

危险源发生事故均属于不可预见性、引发事故的因素较多、污染物排放的差异,对风险事故概率及事故危害的量化难度较大;英国的 P A Munns 等人通过研究事故发生概率的规律,将易燃液体存储场所火灾事故的概率定义为三种概率的乘积,如下式所示:

$$P = P_{\text{release}} \cdot P_{\text{ignition}} \cdot P_{\text{injury}}$$

式中  $P_{\text{release}}$  为泄漏的概率;  $P_{\text{ignition}}$  为引燃的概率;  $P_{\text{injury}}$  为伤害的概率。

#### 1、泄漏概率

研究认为，易燃液体存储场所泄漏事故发生的概率与表 1 中各致因因素有关，可根据所评价企业的实际情况按照表 2 选取参数值。

表 2 泄漏事故致因因素及分值

| 致因因素 |             | 连续  | 经常  | 偶尔  |
|------|-------------|-----|-----|-----|
| C    | 使用频率 $a_c$  | 100 | 30  | 10  |
|      |             | 差   | 一般  | 好   |
| D    | 存储状况 $a_D$  | 1.0 | 0.3 | 0.1 |
| F    | 后勤管理 $a_F$  | 1.0 | 0.9 | 0.7 |
| G    | 安全管理 $a_G$  | 1.0 | 0.5 | 0.2 |
| H    | 安全意识 $a_H$  | 1.0 | 0.5 | 0.2 |
| I    | 维护和检查 $a_I$ | 1.0 | 0.8 | 0.5 |

其中泄漏事故发生的概率见下面公式

$$P_{\text{release}} = a_c \cdot a_D \cdot a_F \cdot a_G \cdot a_H \cdot a_I$$

## 2、引燃的可能性

液体泄漏之后，可能被立即引燃，也可能延迟引燃。经验表明，在维修过程中，立即引燃的事故比较多，这多是由于管理操作不善，如在易燃材料旁用火，使用不合适的工具敲击等等造成的；延迟引燃主要与易燃蒸汽的体积和泄漏区域中引火源的密度有关。

认为易燃液体存储场所发生的引燃事故主要与表 3 中致因因素有关：

表 3 引燃事故致因因素及分值

| 致因因素 |                | 高度易燃液体 | 易燃液体 | 其他  |
|------|----------------|--------|------|-----|
| A    | 材料分类（闪点） $a_A$ | 1.0    | 0.3  | 0.1 |
|      |                | 大      | 一般   | 小   |
| B    | 释放数量 $a_B$     | 1.0    | 0.3  | 0.1 |
|      |                | 差      | 一般   | 好   |
| E    | 泄漏和蒸汽控制 $a_E$  | 1.0    | 0.5  | 0.2 |



|   |                       |     |     |      |
|---|-----------------------|-----|-----|------|
| G | 安全管理 <sub>bG</sub>    | 0.5 | 0.2 | 0.1  |
| J | 控制固定引火源 <sub>bJ</sub> | 1.0 | 0.3 | 0.1  |
| K | 控制静电引火源 <sub>bK</sub> | 0.3 | 0.2 | 0.1  |
| L | 控制混杂引火源 <sub>bL</sub> | 0.3 | 0.1 | 0.05 |
| M | 控制故意引火源 <sub>bM</sub> | 0.3 | 0.2 | 0.1  |

其中引燃事故发生的概率公式为：

$$P_{\text{ignition}} = 1 - (1 - b_G) \exp[-2(b_J + b_K + b_L + b_M) \cdot b_A \cdot b_B \cdot b_E]$$

### 3、火灾伤害的可能性

火灾伤害事故发生概率依赖于易燃蒸汽云的性质、泄漏体积、泄漏控制和人员靠近程度，如表 4 所示

表 4 火灾伤害事故致因因素及分值

| 致因因素 |                        | 高度易燃液体 | 易燃液体 | 其他  |
|------|------------------------|--------|------|-----|
| A    | 材料分类（闪点） <sub>cA</sub> | 1.0    | 0.5  | 0.2 |
|      |                        | 大      | 一般   | 小   |
| B    | 释放数量 <sub>cB</sub>     | 1.0    | 0.7  | 0.5 |
|      |                        | 差      | 一般   | 好   |
| E    | 泄漏和蒸汽控制 <sub>cE</sub>  | 1.0    | 0.7  | 0.5 |
| N    | 人员的接近 <sub>cN</sub>    | 1.0    | 0.7  | 0.5 |

其中，火灾伤害事故的发生概率公式为：

$$P_{\text{injury}} = 0.5c_A \cdot c_B \cdot c_E (1 + c_N)$$

4、本厂泄漏事故致因因素检查数据见表 5。

表 5 本厂泄漏事故致因因素检查数据库表

| 方式序号 | 致因因素               | 状况选择              | 状况评价 | 得分  | 方式得分 |
|------|--------------------|-------------------|------|-----|------|
| 泄漏 C | 使用频率 <sub>aC</sub> | 经常使用              | 较安全  | 30  | 0.42 |
| 泄漏 D | 存储状况 <sub>aD</sub> | 容器或管道             | 较安全  | 0.1 |      |
| 泄漏 F | 后勤管理 <sub>aF</sub> | 废弃物被立即清理并转入不然容器，原 | 较安全  | 0.7 |      |

|      |                        |                                    |     |      |      |
|------|------------------------|------------------------------------|-----|------|------|
|      |                        | 容器妥善处置                             |     |      |      |
| 泄漏 G | 安全管理 <sub>Ag</sub>     | 有效的安全生产制度和完善的强制保护装置及防护设备           | 较安全 | 0.2  |      |
| 泄漏 H | 安全意识 <sub>aH</sub>     | 完善的员工培训制度和安全程序                     | 较安全 | 0.2  |      |
| 泄漏 I | 维护和检查 <sub>ai</sub>    | 有完善的维修制度,有经验的员工进行定期检查              | 较安全 | 0.5  |      |
| 引燃 A | 材料分类(闪点) <sub>ba</sub> | 易燃液体                               | 较安全 | 0.3  |      |
| 引燃 B | 释放数量 <sub>bd</sub>     | 有完善的应急设施,专人指挥,能够及时控制泄漏,尽可能将事故控制在最小 | 较安全 | 0.1  |      |
| 引燃 E | 泄漏和蒸汽控制 <sub>be</sub>  |                                    | 较安全 | 0.2  |      |
| 引燃 G | 安全管理 <sub>bg</sub>     | 有效的安全生产制度和完善的强制保护装置及防护设备           | 较安全 | 0.1  | 0.14 |
| 引燃 J | 控制固定引火源 <sub>bj</sub>  |                                    | 较安全 | 0.1  |      |
| 引燃 K | 控制静电引火源 <sub>bk</sub>  | 具有完善的安全标示,专人巡逻检查,                  | 较安全 | 0.1  |      |
| 引燃 L | 控制混杂引火源 <sub>bl</sub>  | 防火设施完备                             | 较安全 | 0.05 |      |
| 引燃 M | 控制故意引火源 <sub>bm</sub>  |                                    | 较安全 | 0.1  |      |
| 伤害 A | 材料分类(闪点) <sub>ca</sub> | 易燃液体                               | 较安全 | 0.5  |      |
| 伤害 B | 释放数量 <sub>cb</sub>     | 有完善的应急设施,专人指挥,能够及时控制泄漏,尽可能将事故控制在最小 | 较安全 | 0.5  |      |
| 伤害 E | 泄漏和蒸汽控制 <sub>ce</sub>  |                                    | 较安全 | 0.5  |      |
| 伤害 N | 人员的接近 <sub>cn</sub>    | 完善的应急响应,人员得到及时疏散                   | 较安全 | 0.5  |      |

因此,本项目事故发生概率:

$$P=P_{\text{release}} \cdot P_{\text{ignition}} \cdot P_{\text{injury}}=0.042 \cdot 0.014 \cdot 0.094=5.527 \times 10^{-5}$$

## 2.3 后果分析

### 1、火灾结果分析

在事故状态下,可能会产生消防废水的次生污染,火灾扑救时产生的消防水应排入厂区内应急池内,在应急池建成之前,应用泵进行收集,并用罐车运送至有能力的污水处理单位(一汽综合污水处理厂),经此预测,本项目火灾事故风险水平可以接受。

### 2、爆炸结果分析

在事故状态下,可能会产生消防废水的次生污染,火灾、爆炸扑救时产生的

消防水应流入厂区内应急池内，在应急池建成之前，应用设置临时围堰通过泵进行收集，并用罐车运送至有能力的污水处理单位（一汽综合污水处理厂）。

---



表1 应急物资情况

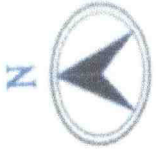
| 序号 | 物资名称                              | 数量   | 存放位置     | 保管人 | 联系电话             |
|----|-----------------------------------|------|----------|-----|------------------|
| 1  | TF-1 型防毒面具                        | 10个  | 生产车间、办公楼 | 张洪光 | 13844101116<br>7 |
| 2  | 绝缘手套                              | 20副  | 生产车间、办公楼 | 王金生 | 13596142967      |
| 3  | 安全带                               | 6个   | 生产车间、办公楼 | 曲兴杰 | 13086887287      |
| 4  | 抽水泵                               | 1台   | 生产车间     | 赵玉荣 | 13894899786      |
| 5  | 干粉（8kg）灭火器                        | 6个   | 生产车间、办公楼 | 韩晓  | 13596041814      |
| 6  | 墙壁消防栓                             | 1台   | 生产车间     | 赵玉荣 | 13894899786      |
| 7  | BXW6229A 应急灯                      | 10个  | 生产车间、办公楼 | 韩晓  | 13596041814      |
| 8  | 地下消防栓                             | 1个   | 生产车间     | 赵玉荣 | 13894899786      |
| 9  | 消防水池                              | 1个   | 生产车间     | 韩晓  | 13596041814      |
| 10 | 便携式<br>可燃气体报警仪                    | 1台   | 生产车间     | 韩晓  | 13596041814      |
| 11 | 铁锹                                | 12把  | 生产车间     | 赵玉荣 | 13894899786      |
| 12 | 黄沙                                | 60袋  | 生产车间     | 赵玉荣 | 13894899786      |
| 13 | 安全警示带                             | 200米 | 生产车间、办公楼 | 曲兴杰 | 13086887287      |
| 14 | 喊话喇叭                              | 2个   | 生产车间、办公楼 | 曲兴杰 | 13086887287      |
| 15 | 担架                                | 2个   | 生产车间、办公楼 | 曲兴杰 | 13086887287      |
| 16 | 手提式充电手电                           | 20个  | 生产车间、办公楼 | 曲兴杰 | 13086887287      |
| 17 | 医药箱                               | 2个   | 生产车间、办公楼 | 曲兴杰 | 13086887287      |
| 18 | 洗眼器                               | 2个   | 生产车间、办公楼 | 曲兴杰 | 13086887287      |
| 19 | 脱脂棉、弹力绷带、<br>烫伤膏、云南白药、<br>麝香喷雾、碘酒 | 若干   | 生产车间、办公楼 | 赵玉荣 | 13894899786      |

要件4-2

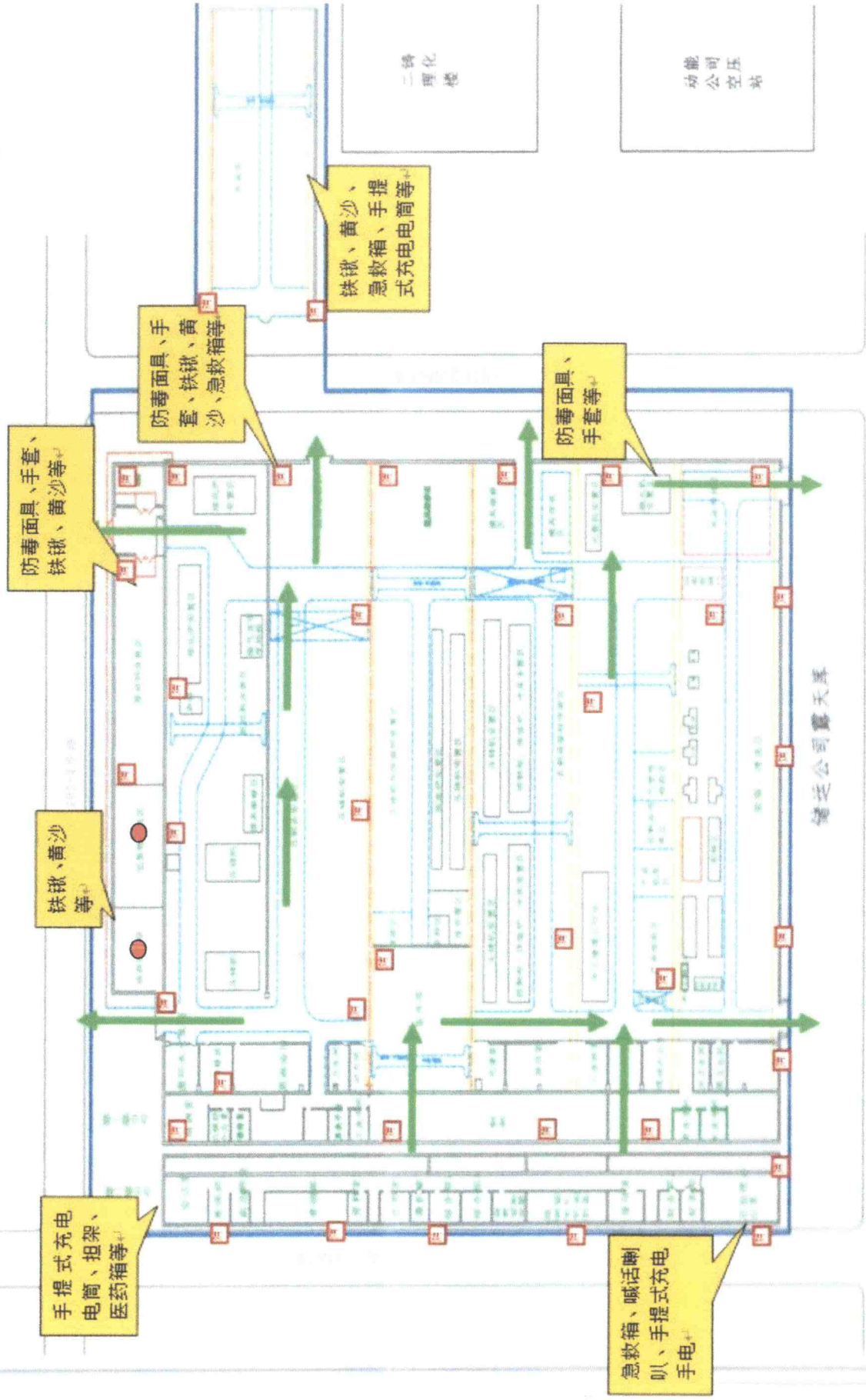
## 环境应急资源调查报告 (Q<1)

风险物质和应急物资、装备分布图 (可附页)

见后页附图1




国际物流



附图 1 长春一汽联合压铸有限公司消防物资、风险源分布图

**长春一汽联合压铸有限公司**  
**突发环境事件应急预案专家评审意见表 (Q<1)**

| 评审专家组成员表   |                       |      |     |
|--|-----------------------|------|-----|
| 姓 名  | 单 位                   | 专 业  | 签 名 |
| 王晓东  | 长春市环境工程评估中心           | 环境评估 | 王晓东 |
| 王德彬  | 中国电力工程顾问集团东北电力设计院有限公司 | 环境科学 | 王德彬 |
| 王宪国  | 长春市环境监察支队             | 环境监管 | 王宪国 |
| 综 合 评 审 意 见  |                       |      |     |
| <p>一、审查意见</p> <p>本“预案”的编制符合国家相关法律、法规、规章、标准及有关规定，符合本单位突发环境事件应急工作实际，排污环节基本清晰；对企业在生产、贮存、运输等过程中危险物质所发生的突发环境事件及其它突发事件次生、衍生的环境突发环境事件做出了初步预测，基本突出了最大可能发生的环境风险事故源；应急指挥及机构健全、职责分工到位、责任明确、预案基本要素基本完整，附件较为完备；本预案编制体系较完善，对企业的日常环境应急工作具有针对性和可操作性，可以作为企业可能产生的突发环境事件管理和操作依据。本预案环境风险预防措施和应急程序较为明确具体；提出和实施的环境风险防范措施及设施基本合理可行；对企业日常环境应急管理提出了较为具体可行的培训、演练、考核、管理制度和相关要求；厂内和厂外构建了较为完备的环境应急响应、救援和人员疏散体系，符合国家标准和规范要求。经修改完善后可上报备案。</p> <p>二、修改补充建议</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、本应急预案适用范围要量化描述，按适用范围罗列建设项目清单和规模，本预案封面错误，须更正，另外统一项目名称。</li> <li>2、风险评估相关内容中，要认真排查本项目工程包括的所有化学品及危险废物，要对其最大存量，临界量、存贮方式进行认真调查汇总，对属于危险物质的化学品要做物性分析和处置方式，并按贮存、生产、运输等风险环节做应急事件分析，另外还要考虑企业的工艺废气处理设施失效应急及污水处理站（是否有）失效应急，以此有针对性地科学编制应急救援及处置方案。核实乳化液是否属COD大于10000mg/m<sup>3</sup>，复核其是否应归类为环境风险物质，核实本厂食堂燃料情况，核实本单位是否有柴油发电机，核实乙二醇存量，并复核本厂Q值。</li> <li>3、应急物资和装备要按应急救援方案及实际需要配备，本报告救援方案中提及物资及装备较多，但要件4-1中未全部列出。</li> <li>4、要件2-6中应急小组的职责要全面，重点描述雨水污水总排放口的封堵，要明确到责任人。</li> <li>5、各个附图要清晰地描述出企业的风险点和应急物资分布及雨水污水连通体系，标注各个雨水污水总排放口。撤离路线图重新规划。</li> <li>6、要件1中风险等级按“一般L”描述，地址要有街路号。</li> <li>7、要件2-7中，出现了“加油站”的字样，笔误，须更正。</li> <li>8、要件3-1中，复核排水去向，应急预案报告中明确不外排，核实其实际情况。</li> <li>9、复核利用临时围堰收集消防废水的可靠性。</li> </ol> |                       |      |     |
| <p>评审专家组组长签字： </p> <p style="text-align: center;">(评审意见可加附页)</p>  |                       |      |     |
| <p>2017年 5 月 1 日</p>   |                       |      |     |



# 吉林省企事业单位突发环境事件 应急预案评审意见表

项目名称：           长春一汽联合压铸有限公司          

          突发环境事件应急预案          

专家姓名：           王晓东          

职务、职称：           研究员          

所在单位：           长春市环境工程评估中心          

评审日期：           2017 年 5 月 2 日

专家评审意见:

一、企业应急预案编制体系是否完善, 应急措施是否具有针对性和可操作性。

预案的编制从内容和形式上符合相关法律法规的有关规定, 对企业各环境风险点做出了分析, 对可能突发的环境污染事件做了预测, 并提出了处置方式, 制定了企业的应急体系, 提出了企业环境应急工作的管理思路, 此应急预案按专家意见修改后, 对该企业的突发环境事件的处置具有针对性、指导性和可操作性。

二、企业是否按照国家标准和规范要求, 设计有效的风险防范设施。

企业已按照国家标准要求, 配备了相应的应急物资, 并采取了相应的污染治理措施。

三、针对企业提出应急预案进一步完善建议。

1、核实企业名称等相关内容, 删除有关加油站等内容。

2、复核企业使用的危险化学品种类, 复核各风险物质临界量(如乙炔临界量为5吨), 复核Q值计算内容。

3、细化应急措施内容, 分析采用沙袋构筑临时围堰收集消防废水的可行性, 进一步明确企业是否设置有应急池。

4、根据风险事件发生后产生的污染物质属性, 明确其处置方式。

5、充实应急物资配备内容。

专家签字:

王曉東

日期: 2017.5.2

# 吉林省企事业单位突发环境事件 应急预案现场检查评估意见表

项目名称：           长春一汽联合压铸有限公司          

          突发环境事件应急预案          

专家姓名：           王德彬           

职务、职称：           副总经理、教授级高级工程师          

所在单位：           中国电力工程顾问集团东北电力设计院有限公司          

评审日期：           2017年5月1日

## 吉林省企事业单位突发环境事件现场检查应急预案评估意见表

专家评审意见：

一、企业应急预案编制体系是否完善，应急措施是否具有针对性和可操作性

该应急预案内容、格式内容基本符合国家相关法律法规、规章、规范及标准的要求，应急体系较完善、内容基本齐全。针对长春一汽联合压铸有限公司生产工艺流程及各环节原辅材料、废物生产等的实际情况，分析与辨识了存在的各环境风险要素，环境污染事故分类正确，对可能突发的环境污染事件进行了列表分析，提出了相应环境应急工作的重点及应对措施，制定了相应的应急措施体系，具有一定针对性和可操作性。经适当修改，可上报备案。

二、企业是否按照国家标准和规范要求，设计有效的风险防范设施

根据该项目环境风险突发事件，环境风险应急预案所提出的各项风险防范措施和所设计的风险防范设施基本国家相关规定、标准规范的要求。

三、针对企业提出应急预案进一步完善建议

- 1、统一附图中的业主建设名称。
- 2、“要件 2-7”中，出现了“加油站”的字样，本项目为零件加工及压铸工程。
- 3、“要件 3-1”中，复核排水去向，应急预案报告中明确不外排，另外明确应急水池情况。
- 4、“要件 3-2”中，“油类物质”按各类分别列出经常储量、临界量。工艺流程图是，补充天然气各各类用油环节。
- 5、“要件 3-3”中，环境污染物质不仅仅是 CO，重新复核（油及废油本身、CO<sub>2</sub>、烟尘和其他有害物质）。
- 6、“要件 4-1”中，应急资源调查仅仅消防器材远远不够，请补充完整。
- 7、“附图 1 长春一汽联合铸造有限公司环境应急事故人员撤离路线布图”中，撤离路线按通道重新进行规划，几处都撤进车间了，而且车间有墙中也走不通。

8、“附图1 长春一汽联合压铸有限公司消防物资、风险源分布图”（应该是附图2吧），图例在单独区域统一施画。是否应该叫“风险源、应急物资分布图”？同时除消防器材外，其他应急物资也应在图中体现（包括排水、应急池、围挡、清理用具等物资）。图中有探伤室，在应急预案报告及工艺流程中均没有体现，同时对探伤工艺是否用到放射源及其储存、管理、出现事故时的应急措施都没有明确，这些均要在相关文报告中补充说明。

9、“附图2 项目周围医院、居民区、水源地等情况”中，标出各范围直径。

专家签字： 日期：2017年5月1日

# 吉林省企事业单位突发环境事件应急预案 评审意见表

项目名称：长春一汽联合压铸有限公司

突发环境事件应急预案

专家姓名：孙刚

职务、职称：高工

所在单位：长春市环境监察支队

评审日期：2017年5月1日

## 环境应急预案评估意见表

一、该单位应急预案编制体系是否完善，应急措施是否具有针对性和可操作性。

预案的编制在形式上符合相关法律法规及长春市环保局有关文件的规定，对单位的各环境风险点、材料消耗、化学品存贮使用运输及危险废物情况等做出了分析，对可能发生的突发环境污染事件做了预测，并提出了相应的处置方式，明确了单位的应急体系，并对事故状态下影响的周边环境进行了预测，对单位的环境应急工作提出一定的管理思路，开展了环境风险等级评估，编制了应急资源调查报告，本应急预案还需按专家评审意见认真修订，修改后可对该单位的突发环境事件的处置具有可操作性。

二、该单位是否按照国家标准和规范要求，设计有效的风险防范设施。

1、确保各类化学品的存放都要有围堰等相关风险防控措施，且堰区要做防渗处理。

2、本单位未建应急池，要明确管理人员职责，配备相应的应急装备和物资，保证在事故状态下消防废水及泄漏物得到及时收集。

3、项目的建设要符合环评批复内容及环境风险防控要求。

三、针对企业提出应急预案进一步完善建议。

1、本应急预案适用范围要量化描述，按适用范围罗列建设项目清单和规模，本预案封面错误，须更正。

2、风险评估相关内容中，要认真排查本项目工程包括的所有化学品及危险废物，要对其最大存量，临界量、存贮方式进行认真调查汇总，对属于危险物质的化学品要做物性分析和处置方式，并按贮存、生产、运输等风险环节做应急事件分析，另外还要考虑企业的工艺废气处理设施失效应急及污水处理站（是否有）失效应急，以此有针对性地科学编制应急救援及处置方案。核实乳化液是否属

COD 大于 10000mg/m<sup>3</sup>，复核其是否应归类为环境风险物质，核实本厂食堂燃料情况，核实本单位是否有柴油发电机，核实乙二醇存量，并复核本厂 Q 值。


3、应急物资和装备要按应急救援方案及实际需要配备，本报告救援方案中提及物资及装备较多，但要件 4-1 中未全部列出。

4、要件 2-6 中应急小组的职责要全面，重点描述雨水污水总排放口的封堵，要明确到责任人。

5、各个附图要清晰地描述出企业的风险点和应急物资分布及雨水污水连通体系，标注各个雨水污水总排放口。

6、要件 1 中风险等级按“一般 L”描述，地址要有街路号。

专家签字：



日期：2017.5.1



## 突发环境事件应急预案评审专家信息表 (Q&lt;1)

|       |   |      |             |      |          |
|-------|---|------|-------------|------|----------|
| 姓名    | 王晓东   | 性别   | 男           | 出生年月 | 1967年11月 |
| 学历    | 硕士  | 从事专业 | 环境评估        | 所学专业 | 环境科学     |
| 职务/职称 | 研究员   | 手机号码 | 13086864080 |      |          |
| 工作单位  | 长春市环境工程评估中心   |      |             |      |          |
| 个人简历  | <p>主要包括受教育经历、工作经历、主要工作业绩、各项荣誉称号，不超过300字)</p> <p>1986年9月--1990年7月，吉林大学环境科学系读书<br/> 1990年7月--1992年3月，东北建筑工程公司工作<br/> 1992年3月--2006年5月，长春市环境监测中心站工作<br/> 2006年5月--至今 长春市环境工程评估中心工作</p> <p>本人多年来一直从事环境监测及环境工程评估工作，获得了国家优秀化验员证书，主持评审环境影响评价报告1000多次，为吉林省环保厅环评专家库专家，并先后取得了国家注册环评工程师、国家注册环保工程师、国家注册咨询师等多个注册注册证书</p> |      |             |      |          |
| 备注    | 1. 评审专家人数至少3人；<br>2. 评审专家资质复印件（学历或职称证书等）附在此表后（可另附页）。  |      |             |      |          |

王晓东

姓名

Full Name

男

性别

Sex

身份证号 220106196711261573

身份证号码

ID Card No.

长春市环境保护研究所

所在单位名称

Unit

编号 2006011A032

编号

Code

研究员

资格名称

Qualification Level

自然科学

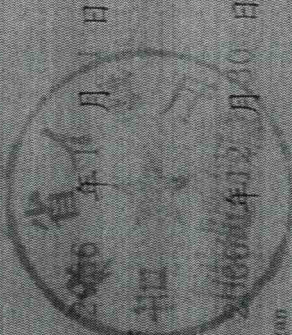
从事专业

Profession

取得任职

资格时间

Acquisition Date



批准机关

Approval Organ

办证人章

Seal of Person handling the qualification certificate

## 突发环境事件应急预案评审专家信息表 (Q&lt;1)

|       |   |      |             |      |         |
|-------|---|------|-------------|------|---------|
| 姓 名   | 王德彬   | 性 别  | 男           | 出生年月 | 1966.03 |
| 学 历   | 大学本科  | 从事专业 | 环境保护        | 所学专业 | 环境工程    |
| 职务/职称 | 副总经理/教高   | 手机号码 | 13894868102 |      |         |
| 工作单位  |   |      |             |      |         |
| 个人简历  | <p>(主要包括受教育经历、工作经历、主要工作业绩、各项荣誉称号,不超过300字)</p> <p>1985.9~1989.7 在东南大学环境工程专业学习,取得工学学士学位。</p> <p>1989.7~今 在东北电力设计院有限公司从事火电工程及输变电工程的环评、环境治理相关设计及水土保持工作。</p> <p>作为项目负责人、技术负责人、项目经理和主管总工程师先后完成了:</p> <p>华能长春热电厂、大唐珥春发电厂三期、四平热电厂扩建、华能伊春“上大压小”热电联产新建、汇流河发电厂“上大压小”供热机组扩建以及500kV白音华-赤峰-辽宁输变电、500kV红沿河核电送出、500kV沙沈徐输变电、中俄联网直流背靠背、榆横(靖边)~潍坊1000kV交流输变电工程等发、送电项目的环评工作。</p> <p>大唐七台河电厂、绥中发电厂一期工程、双辽电厂一期的脱硫改造可研报告、山西兆光电厂烟气脱硫工程施工图设计作。同时完成了多项火电厂的废水处理、除尘改造、噪声治理及粉煤灰分选项目的设计工作。</p> |      |             |      |         |
| 备注    | <p>1. 评审专家人数至少3人;</p> <p>2. 评审专家资质复印件(学历或职称证书等)附在此表后(可另附页)。</p>   |      |             |      |         |

专业名称 电力工程

Speciality

资格名称 教授级高级工程师

Qualification Level

授予时间 2013年12月31日

Conferment Date

姓名 王德彬

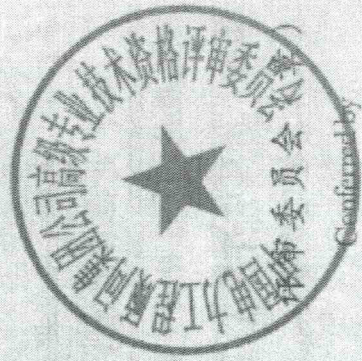
Full Name

性别 男

Sex

身份证号 320102196603092873

ID No.



突发环境事件应急预案评审专家信息表 (Q&lt;1)

|       |   |      |             |      |        |
|-------|---|------|-------------|------|--------|
| 姓名    | 王宪国   | 性别   | 男           | 出生年月 | 1968.7 |
| 学历    | 大学本科  | 从事专业 | 环境管理        | 所学专业 | 热能工程   |
| 职务/职称 | 高工  | 手机号码 | 18043199005 |      |        |
| 工作单位  | 长春市环境监察支队   |      |             |      |        |
| 个人简历  | 1984.9-1987.7 榆树市实验中学 学生<br>1987.8-1991.7 哈尔滨工业大学 热能工程专业 学生<br>1991.7-1997.5 长春市第三锅炉厂 锅炉除尘暖通设计 高工<br>1997.5-今 长春市环境监察支队 环境管理 高工 |      |             |      |        |
| 备注    | 1. 评审专家人数至少3人;<br>2. 评审专家资质复印件(学历或职称证书等)附在此表后(可另附页)。  |      |             |      |        |

# 毕业证书

学生王尧国于一九八七年九月  
入本校动力工程系热能工程  
专业学习，现已学完四年制教学计  
划中所规定的全部内容，成绩合格，于  
一九九一年七月毕业，并经审核  
符合《中华人民共和国学位条例》规  
定，授予工学学士学位。



证书登记号 010259 号

