



报告编号:HJ20230079

# 检 测 报 告

委托单位: 一汽锻造（吉林）有限公司（一厂）

项目名称: 一汽锻造（吉林）有限公司（一厂）

检测类别: 委托检测

样品类别: 废气、噪声

吉林省安全生产检测检验股份有限公司



## 声 明

- 1、无本公司检测检验专用章、骑缝章及 CMA 章无效。
- 2、本检测报告涂改无效。
- 3、本检测报告只对所检样品的检测结果负责。由委托单位自行采集的样品，本检测报告仅对送检样品检测数据负责，不对样品来源负责。
- 4、未经本公司批准，不得复制（全文复制除外）本报告。
- 5、对本检测报告若有异议，应于收到报告之日起十五个工作日内向本公司提出，逾期不予受理。
- 6、本检测报告未经同意不得用于商业性宣传。

机构名称：吉林省安全生产检测检验股份有限公司

机构地址：长春市高新开发区卓越东街888号

邮政编码：130012

电 话：0431—88029771

传 真：0431—88029771



## 一、前言

受一汽锻造（吉林）有限公司（一厂）的委托，吉林省安全生产检测检验股份有限公司于2023年3月17日、20日对该企业的废气、噪声进行了检测。

## 二、项目信息

表 2-1 项目信息

委托单位	一汽锻造（吉林）有限公司（一厂）	受检单位	一汽锻造（吉林）有限公司（一厂）
检测地点	吉林省长春市	联系人/电话	-
采样日期	2023年3月17日、20日	检测日期	2023年3月17日、20日
样品来源	送样 <input type="checkbox"/> 采样 <input checked="" type="checkbox"/>	样品总数	135
检测方案	<p>一、样品类别：废气            检测点位：DA003 1#排放口、DA004 2#排放口、DA005 3#排放口、DA007 一段砂轮机排放口、DA008 二段砂轮机排放口、DA009 三段砂轮机排放口、DA010 前曲一厂喷丸室排放口、DA011 301 锻造机排放口、DA012 锻造机排放口、DA013 414 锻造机排放口、DA014 514 锻造机排放口、DA015 204 锻造机排放口、DA016 413 锻造机排放口、DA017 207 锻造机排放口            检测项目：颗粒物（3次/天，共1天）            检测点位：DA002 回火炉 1 排放口            检测项目：颗粒物、氮氧化物、二氧化硫、林格曼黑度（3次/天，共1天）</p> <p>二、样品类别：噪声            检测点位：厂界东侧 1m 外 1#、厂界南侧 1m 外 2#、厂界西侧 1m 外 3#、厂界北侧 1m 外 4#            检测项目：噪声（2次/天，昼夜各检测 1 次，共 1 天）</p>		
样品表征或状态描述	完好		
样品编号	HJ20230079-Q-1~9、HJ20230079-Q-11~19、HJ20230079-Q-21~29、HJ20230079-Q-41~49、HJ20230079-Q-51~59、HJ20230079-Q-61~69、HJ20230079-Q-71~79、HJ20230079-Q-81~89、HJ20230079-Q-91~99、HJ20230079-Q-101~109、HJ20230079-Q-111~119、HJ20230079-Q-121~129、HJ20230079-Q-131~139、HJ20230079-Q-141~149、HJ20230079-Q-201~209		

## 三、依据和检测分析方法

### 1.依据

- (1) GB/T 16157-1996 《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》
- (2) GB 12348-2008 《工业企业厂界环境噪声排放标准》
- (3) HJ 706-2014 《环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正》

## 2.检测分析方法

表 3-1 检测分析方法

序号	检测项目	标准号	方法名称
1	颗粒物	HJ 836-2017	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法
2	二氧化硫	HJ 57-2017	固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法
3	氮氧化物	HJ 693-2014	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法
4	烟气黑度	HJ/T 398-2007	固定污染源排放烟气黑度的测定 林格曼烟气黑度图法
5	噪声	GB 12348-2008	工业企业厂界环境噪声排放标准

## 四、仪器设备

表 4-1 仪器设备

序号	检测项目	设备名称	设备型号	设备编号
1	颗粒物	精密分析天平 1/100000	ME55 /02	H-544
2	二氧化硫	自动烟尘/气测试仪	崂应 3012H-C 型	G-084
3	氮氧化物			
4	烟气黑度	林格曼烟气浓度图	ZLK203	G-022
5	噪声	多功能声级计	AWA6228+	G-062

## 五、检测结果

表 5-1 有组织废气检测分析报告

序号	检测点位	检测日期	频次	检测项目	标杆烟气体量 (m <sup>3</sup> /h)	检测结果 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)
1	DA003 1#排放口	2023 年 3 月 17 日	第一次	颗粒物	5685	11.6	0.066
			第二次		5743	11.5	0.066
			第三次		5785	12.3	0.071
2	DA004 2#排放口		第一次		6724	14.0	0.094
			第二次		6806	13.1	0.089
			第三次		7039	13.0	0.092
3	DA005 3#排放口		第一次		6932	11.0	0.076
			第二次		6741	11.4	0.077
			第三次		6884	11.2	0.077
4	DA015 204 锻造机排放口	第一次	12658		11.9	0.151	
		第二次	12391		12.2	0.151	
		第三次	12555		12.0	0.151	

序号	检测点位	检测日期	频次	检测项目	标杆烟气体量 (m <sup>3</sup> /h)	检测结果 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)
5	DA017 207 锻造机排放口	2023年3月20日	第一次	颗粒物	9636	12.6	0.121
			第二次		9950	12.1	0.120
			第三次		9529	12.6	0.120
6	DA016 413 锻造机排放口		第一次		6512	11.9	0.077
			第二次		6365	12.3	0.078
			第三次		6390	11.2	0.072
7	DA013 414 锻造机排放口		第一次		25900	11.2	0.290
			第二次		25800	12.1	0.312
			第三次		25426	12.3	0.313
8	DA014 514 锻造机排放口		第一次		15993	11.7	0.187
			第二次		15887	11.7	0.186
			第三次		15987	11.4	0.182
9	DA012 锻造机排放口		第一次		3987	11.5	0.046
			第二次		4056	11.5	0.047
		第三次	3903	12.0	0.047		
10	DA007 一段砂轮机排放口	第一次	5007	11.5	0.058		
		第二次	5201	11.6	0.060		
		第三次	5215	12.3	0.064		
11	DA008 二段砂轮机排放口	第一次	6042	10.6	0.064		
		第二次	5978	12.6	0.075		
		第三次	5942	12.4	0.074		
12	DA009 三段砂轮机排放口	第一次	4943	11.7	0.058		
		第二次	5081	11.4	0.058		
		第三次	5182	11.4	0.059		
13	DA010 前曲一厂喷丸室排放口	第一次	6232	11.6	0.072		
		第二次	6317	12.2	0.077		
		第三次	6527	12.1	0.079		
14	DA011 301 锻造机排放口	第一次	44727	12.4	0.555		
		第二次	46228	12.1	0.559		
		第三次	46819	12.1	0.567		

表 5-2 回火炉检测分析报告

序号	采样点位	检测日期	频次	检测项目	标干烟气量 (m <sup>3</sup> /h)	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	折算浓度 (mg/m <sup>3</sup> )
1	DA002 回火炉 1 排放口	2023 年 3 月 20 日	第一次	颗粒物	6537	12.3	14.6
			第二次		6516	11.9	14.2
			第三次		6633	11.9	14.2
			第一次	氮氧化物	6960	66	79
			第二次		6429	62	74
			第三次		6597	59	70
			第一次	二氧化硫	6960	4	5
			第二次		6429	3	4
			第三次		6597	5	6
			第一次	烟气黑度 (级)			<1
			第二次				<1
			第三次				<1

表 5-3 检测分析报告

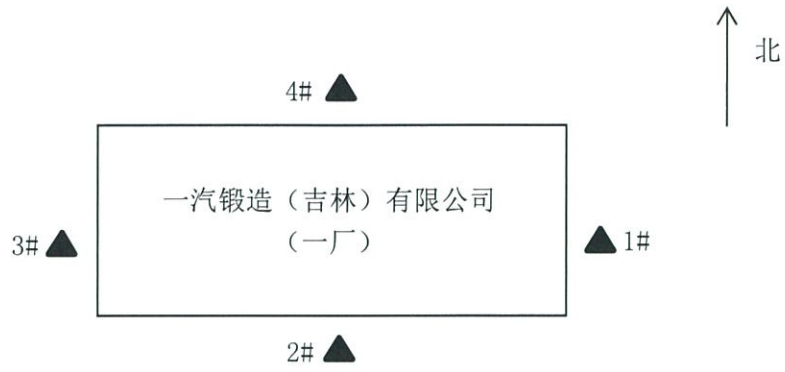
序号	采样日期	点位名称	检测项目	单位	检测结果	
					昼间	夜间
1	2023 年 3 月 20 日	厂界东侧 1m 外 1#	噪声	dB(A)	59	51
2		厂界南侧 1m 外 2#			60	49
3		厂界西侧 1m 外 3#			59	52
4		厂界北侧 1m 外 4#			59	51

六、气象条件参数

表 6-1 气象条件参数

序号	日期	天气状况	气温 (°C)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向
1	2023 年 3 月 20 日 (昼间)	晴	15.1	99.3	1.1	西南
2	2023 年 3 月 20 日 (夜间)	晴	-	-	2.0	西南

七、附图



注: ▲ 噪声检测点位

图 7-1 厂界噪声检测点位示意图

编写人: 常文娟

审核人: 逯海萍

签发人: [Signature]  
检测检验专用章  
签发日期: 2023年3月31日

以下为空白, 无正文。

吉林省安全生产检测检验股份有限公司