



220720130048

报告编号: HJ20242134

# 检 测 报 告

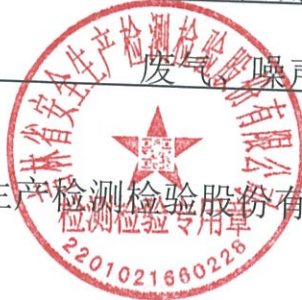
委托单位: 一汽锻造（吉林）有限公司

项目名称: 一汽锻造（吉林）有限公司（一厂）

检测类别: 委托检测

样品类别: 废气、噪声

吉林省安全生产检测检验股份有限公司



## 声 明

- 1、无本公司检测检验专用章、骑缝章及 CMA 章无效。
- 2、本检测报告涂改无效。
- 3、本检测报告只对所检样品的检测结果负责。由委托单位自行采集的样品，本检测报告仅对送检样品检测数据负责，不对样品来源负责。
- 4、未经本公司批准，不得复制（全文复制除外）本报告。
- 5、对本检测报告若有异议，应于收到报告之日起十五个工作日内向本公司提出，逾期不予受理。
- 6、本检测报告未经同意不得用于商业性宣传。

机构名称：吉林省安全生产检测检验股份有限公司

机构地址：长春市高新开发区卓越东街888号

邮政编码：130103

电 话：0431—88029771

传 真：0431—88029771

一、前言

受一汽锻造（吉林）有限公司的委托，吉林省安全生产检测检验股份有限公司于 2024 年 11 月 19 日对一汽锻造（吉林）有限公司（一厂）产生的废气、噪声进行了检测。

二、项目信息

表 2-1 项目信息

委托单位	一汽锻造（吉林）有限公司	受检单位	一汽锻造（吉林）有限公司（一厂）
检测地点	吉林省长春市	联系人/电话	-
采样日期	2024 年 11 月 19 日	检测日期	2024 年 11 月 19 日-27 日
样品来源	送样 <input type="checkbox"/> 采样 <input checked="" type="checkbox"/>	样品总数	148
检测方案	<p>一、样品类别：废气</p> <p>1.检测点位：DA003 1#排放口、DA004 2#排放口、DA005 3#排放口、DA007 一段砂轮机排放口、DA008 二段砂轮机排放口、DA009 三段砂轮机排放口、DA010 前曲一厂喷丸室排放口、DA011 301 锻造机排放口、DA012 锻造机排放口、DA013 414 锻造机排放口、DA014 514 锻造机排放口、DA016 413 锻造机排放口、DA017 207 锻造机排放口</p> <p>检测项目：颗粒物（3 次/天，共 1 天）</p> <p>2.检测点位：DA002 回火炉 1 排放口、DA018 热处理 1#排放口、DA019 热处理 2#排放口</p> <p>检测项目：颗粒物、氮氧化物、二氧化硫、烟气黑度（3 次/天，共 1 天）</p> <p>二、样品类别：无组织废气</p> <p>检测点位：厂界上风向 1#、厂界下风向 2#、厂界下风向 3#、厂界下风向 4#</p> <p>检测项目：颗粒物（1 次/天，共 1 天）</p> <p>三、样品类别：噪声</p> <p>检测点位：厂界东侧 1m 外 1#、厂界南侧 1m 外 2#、厂界西侧 1m 外 3#、厂界北侧 1m 外 4#</p> <p>检测项目：厂界噪声（2 次/天，昼夜各检测 1 次，共 1 天）</p>		
样品表征或状态描述	废气：完好		
样品编号	HJ20242134-Q-1~9、HJ20242134-Q-11~19、HJ20242134-Q-21~29、HJ20242134-Q-31~39、HJ20242134-Q-41~49、HJ20242134-Q-51~59、HJ20242134-Q-61~69、HJ20242134-Q-71~79、HJ20242134-Q-81~89、HJ20242134-Q-91~99、HJ20242134-Q-101~109、HJ20242134-Q-111~119、HJ20242134-Q-121~129、HJ20242134-Q-131~139、HJ20242134-Q-141~149、HJ20242134-Q-151~159、HJ20242134-Q-161~164		

三、依据和检测分析方法

1.依据

- (1) GB/T 16157-1996 《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》
- (2) GB 12348-2008 《工业企业厂界环境噪声排放标准》
- (3) HJ 706-2014 《环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正》



(4) HJ/T 55-2000 《大气污染物无组织排放监测技术导则》

2.检测分析方法

表 3-1 检测分析方法

序号	检测项目	标准号	方法名称
1	颗粒物	HJ 836-2017	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法
		HJ 1263-2022	环境空气总悬浮颗粒物的测定 重量法
2	二氧化硫	HJ 57-2017	固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法
3	氮氧化物	HJ 693-2014	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法
4	烟气黑度	HJ/T 398-2007	固定污染源排放烟气黑度的测定 林格曼烟气黑度图法
5	噪声	GB 12348-2008	工业企业厂界环境噪声排放标准

四、仪器设备

表 4-1 仪器设备

序号	检测项目	设备名称	设备型号	设备编号
1	颗粒物	精密分析天平	ME55 /02	H-544
2	二氧化硫	自动烟尘/气测试仪	崂应 3012H-C 型	G-088
3	氮氧化物	自动烟尘/气测试仪	崂应 3012H-C 型	G-088
4	烟气黑度	林格曼烟气浓度图	LG30 型	G-130
5	噪声	多功能声级计	AWA6228+	G-072

五、检测结果

表 5-1 有组织废气检测分析报告

序号	检测点位	检测日期	频次	检测项目	标杆烟气量 (m³/h)	检测结果 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
1	DA003 1#排 放口	2024 年 11 月 19 日-27 日	第一次	颗粒物	9241	8.8	0.081
			第二次		9951	8.8	0.088
			第三次		9240	9.2	0.085
2	DA004 2#排 放口		第一次		9244	9.2	0.085
			第二次		9519	8.6	0.082
			第三次		9944	8.6	0.086
3	DA005 3#排 放口		第一次		9780	10.7	0.105
			第二次		9530	10.9	0.104
			第三次		10216	10.4	0.106

序号	检测点位	检测日期	频次	检测项目	标杆烟气量 (m³/h)	检测结果 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
4	DA007 一段 砂轮机排放 口	2024年11月 20日-27日	第一次	颗粒物	6943	11.2	0.078
			第二次		7956	11.3	0.090
			第三次		7679	11.1	0.085
5	DA008 二段 砂轮机排放 口		第一次		7980	11.0	0.088
			第二次		8220	10.7	0.088
			第三次		7943	11.2	0.089
6	DA009 三段 砂轮机排放 口		第一次		27641	11.6	0.321
			第二次		29095	10.9	0.317
			第三次		29581	11.6	0.343
7	DA010 前曲 一厂喷丸室 排放口		第一次		10925	11.6	0.127
			第二次		11116	11.1	0.123
			第三次		10642	11.6	0.123
8	DA011 301 锻 造机排放口	第一次	42309	13.0	0.550		
		第二次	44389	13.1	0.581		
		第三次	44090	12.8	0.564		
9	DA012 锻造 机排放口	第一次	9236	13.0	0.120		
		第二次	9329	12.7	0.118		
		第三次	9558	12.8	0.122		
10	DA013 414 锻 造机排放口	第一次	18993	12.0	0.228		
		第二次	18802	11.8	0.222		
		第三次	19340	11.5	0.222		
11	DA014 514 锻 造机排放口	第一次	6733	7.8	0.053		
		第二次	6550	8.0	0.052		
		第三次	6258	8.3	0.052		
12	DA016 413 锻 造机排放口	第一次	9156	8.8	0.081		
		第二次	9036	9.1	0.082		
		第三次	9155	8.9	0.081		

序号	检测点位	检测日期	频次	检测项目	标杆烟气量 (m³/h)	检测结果 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
13	DA017 207 锻造机排放口	2024 年 11 月 21 日-27 日	第一次		9271	10.8	0.100
			第二次		9089	10.9	0.099
			第三次		8989	11.2	0.101

表 5-2 有组织废气检测分析报告

序号	采样点位	检测日期	频次	检测项目	标干烟气量 (m³/h)	实测浓度 (mg/m³)	折算浓度 (mg/m³)
1	DA002 回 火炉 1 排放 口	2024 年 11 月 21 日-27 日	第一次	颗粒物	8090	9.7	21
			第二次		8149	9.4	20
			第三次		8486	9.3	21
			第一次	氮氧化物	7916	27	60
			第二次		8567	26	56
			第三次		8350	28	62
			第一次	二氧化硫	7916	<3	-
			第二次		8567	<3	-
			第三次		8350	<3	-
			第一次	烟气黑度	<1 级		
			第二次		<1 级		
			第三次		<1 级		
2	DA018 热 处理 1#排 放口	2024 年 11 月 21 日-27 日	第一次	颗粒物	5969	11.7	25
			第二次		6078	11.3	24
			第三次		5796	11.8	25
			第一次	氮氧化物	5770	12	26
			第二次		5892	13	27
			第三次		5817	12	26
2	DA018 热 处理 1#排 放口		第一次	二氧化硫	5770	<3	-
			第二次		5892	<3	-
			第三次		5817	<3	-



序号	采样点位	检测日期	频次	检测项目	标干烟气量 (m³/h)	实测浓度 (mg/m³)	折算浓度 (mg/m³)
3	DA019 热 处理 2#排 放口		第一次	烟气黑度	<1 级		
			第二次		<1 级		
			第三次		<1 级		
			第一次	颗粒物	5974	11.8	30
			第二次		5822	11.8	31
			第三次		5809	11.8	30
			第一次	氮氧化物	5805	25	63
			第二次		5644	27	71
			第三次		6025	28	72
			第一次	二氧化硫	5805	<3	-
			第二次		5644	<3	-
			第三次		6025	<3	-
			第一次	烟气黑度	<1 级		
			第二次		<1 级		
			第三次		<1 级		

表 5-3 无组织废气检测分析报告

序号	采样日期	检测项目	检测点位	单位	检测结果
1	2024年11月 21日-27日	颗粒物	厂界上风向 1#	mg/m³	0.177
2			厂界下风向 2#	mg/m³	0.251
3			厂界下风向 3#	mg/m³	0.262
4			厂界下风向 4#	mg/m³	0.267

表 5-4 厂界噪声检测报告

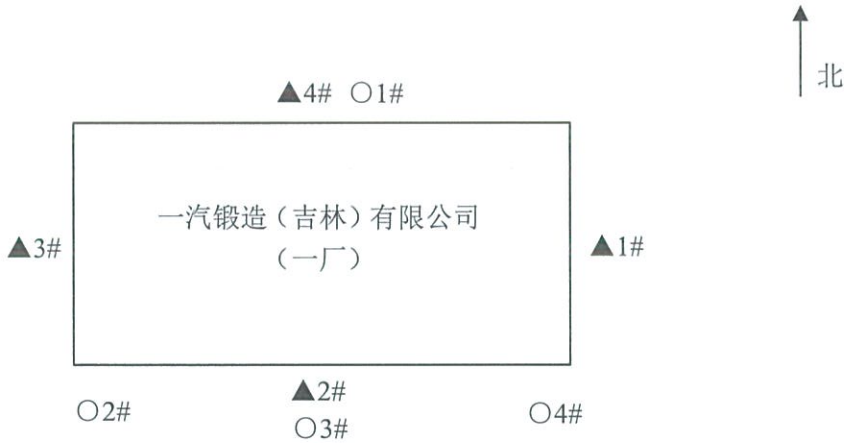
序号	检测点位	检测日期	单位	检测结果					
				昼间			夜间		
				测量值	背景值	修正值	测量值	背景值	修正值
1	厂界东侧 1m 外 1#	2024 年 11 月 21 日	dB(A)	56.4	52.1	54	47.3	43.2	45
2	厂界南侧 1m 外 2#		dB(A)	57.4	54.2	54	44.4	40.3	42
3	厂界西侧 1m 外 3#		dB(A)	56.3	52.2	54	48.3	44.2	46
4	厂界北侧 1m 外 4#		dB(A)	57.2	54.1	54	46.2	42.1	44

六、气象条件参数

表 6-1 气象条件参数

序号	日期	天气状况	气温 (°C)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向
1	2024 年 11 月 21 日 (昼间)	晴	5.1	99.9	2.4	北
2	2024 年 11 月 21 日 (夜间)	晴	-	-	2.3	北

七、附图



注：○为厂界无组织废气检测点位，▲为噪声检测点位

图 7-1 检测点位示意图

编写人: 郝山

审核人: 张钧

签发人: 张钧  
签发日期: 2024 年 11 月 21 日



以下为空白，无正文。